

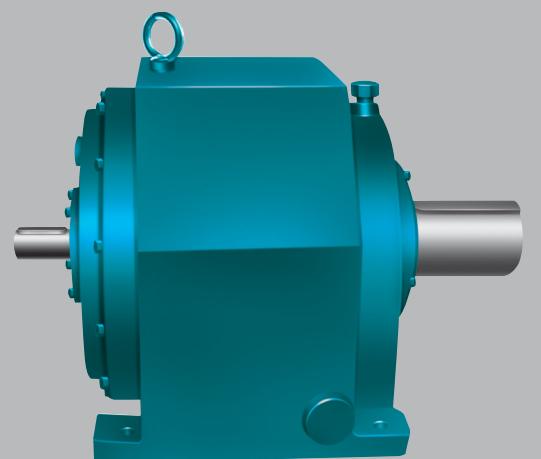


T A I L O N G



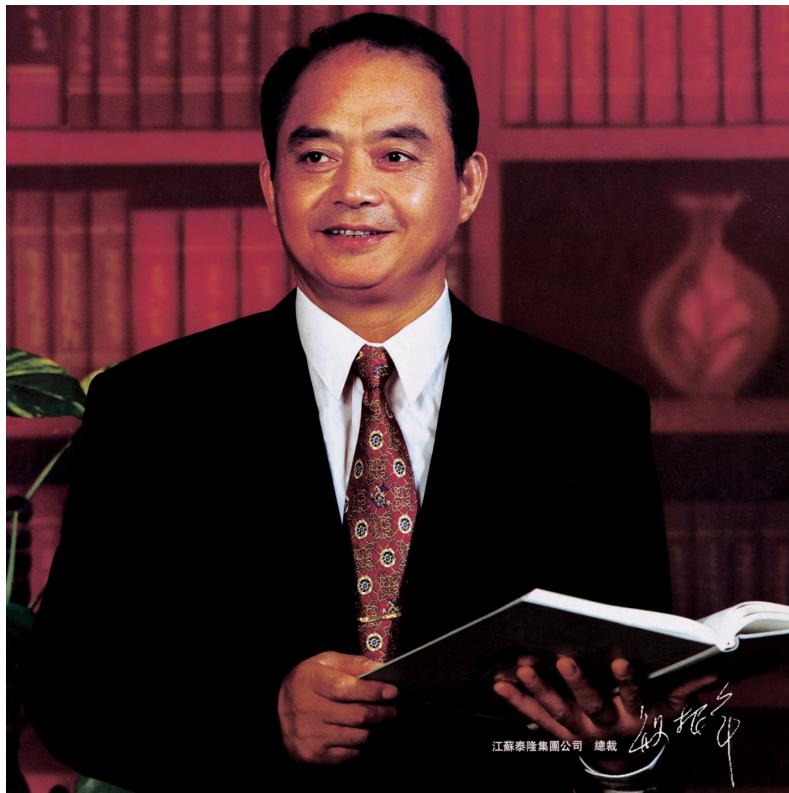
中国驰名商标
CHINA WELL-KNOWN TRADEMARK

地址(ADD): 江苏省泰兴市大庆东路88号
NO.88,Daqing Rd.(E) Taixing City,jiangsu province
电话(TEL):0086-523-87635698 87668018 87668028
传真(FAX):0086-523-87665426 87665000
邮编(P.C):225400
网址 [Http://www.tailong.com](http://www.tailong.com) 电子信箱E-mail:tlgrp.tx@public.tz.js.cn



星 轮 减 速 器

江苏泰隆机械集团
JIANGSU TAILONG MACHINERY GROUP COMPANY
江苏泰隆减速机股份有限公司
JIANGSU TAILONG DECELERATOR MACHINERY CO.,LTD.



Company Brief

Tailong Group is located in Taixing urban area at the border of Yangtse River and it is a state-owned large-sized enterprise boasted by Taixing people. Under the leadership of Mr. Yin genzhang, a nation-wide excellent entrepreneur and a model worker of Jiangsu Province, after more than twenty years of operation with concentrated efforts, has proudly marched into the Top 500 enterprises in Chinese Mechanical Industry and has become the industry leader.

At present, the group owns a total assets of RMB 580m, and fixed of RMB 360m, and it covers an area of 600,000 square meters and owns almost 2,612 employees, including 896 technicians, the annual turnover surpasses 1b RMB. The introduced large-sized numerical controlled gear grinding machine, worm grinder, machining center and carbonitriding kiln and etc. advanced, precise and leading manufacturing facilities and inspection apparatus from USA, Germany, Japan and Russia has taken part 48% share in all. At the same time, the group has established a test center with the most complete test functions, the biggest test power, the most advanced instrument and the provincial science & technology park. At the basis of the primary secondary envelope, 9000 series cycloid pinwheel reducer, cylindrical gear, planetary reducer and so on, more than ten series, and several ten thousands specifications, adopting the advanced modularization, point-line technique, ultimately develop TL modular reducer, TPB planetary modular reducer, heavy load modular and point-line meshing decelerator. Along many years, harden-faced reducer for crane, moderate rigid reducer provide the best transmission project for customer all the times; On the other hand, at the wind and water power area, we have taken the swift-footed arrive first, and taken out outstanding success. The heavy load gearboxes has successfully applied in architecture, metallurgy industry, and developed vertical grinder, marginal transmission grinder gearbox which fit for architecture industry, open, convolute gearbox, three-ring, star reducer which special for metallurgy. In addition, the company also supply sugar mill gearbox, worm lifter, electrical roller and various non-standard gearboxes.

The company has been awarded successively with such honorable titles as "China top brand", "National first batch of enterprise honoring contracts and keeping promises", "National key new & hi-tech enterprise", "National mechanical industry quality & benefit type enterprise", "National mechanical industry QC award" and "National customer satisfaction service". Tailong brand is recognized as "the Chinese famous brand" by national industrial and commercial bureau. It has taken the lead in passing the quality, environment and security three in one system certification and ISO10012 metering system certification.

Tailong people will keep to its persistent quality guarantee, service guarantee and credit, satisfying customer as our topmost pursuit.

公司简介

泰隆集团地处扬子江畔的泰兴市区，是泰兴人引以为豪的国家大型企业。集团在全国优秀企业家、江苏省劳动模范董事长殷根章的领导下，经过20多年的悉心经营，昂首迈进了中国机械工业500强，成为全国减变行业龙头老大。

集团现拥有总资产5.8亿元，固定资产3.6亿元，占地面积60万平方米，员工近2612人，专业工程技术人员896人，年销售额15亿元。从美国、德国、日本、俄罗斯等国家引进的大型数控磨齿机、蜗杆磨床、加工中心、碳氮共渗炉等一批高精尖的生产设备和检测设备占48%。建立了全国同行业中检测功能最全、检测功率最大、仪器最先进的测试中心，创建了省级工程技术中心。公司产品在原有的平面二次包络蜗杆减速器、9000系列摆线针轮减速机、圆柱齿轮减速器、行星齿轮减速器等十几个系列，几十万种规格的基础上，采用先进的模块化、点线等技术开发出了TL模块化齿轮减速电机；TPB行星模块化减速器、重载模块式减速器、点线啮合减速器。多年来，起重机用硬齿面、中硬齿面减速器一直在为用户提供最佳的传动方案，在风力发电、水力发电领域捷足先登，做出了不菲的业绩。重载齿轮箱在建材行业、冶金行业成功得到了应用，开发出了建材行业的立式磨机及边缘传动磨机齿轮箱，冶金行业的开卷、卷取齿轮箱、三环减速器、星轮减速器。另外公司还为用户提供榨糖机齿轮箱、螺杆升降机、电动滚筒及各类非标齿轮箱。公司荣获“中国名牌”，“全国首批守合同重信用企业”，“全国重点高新技术企业”、“全国机械工业质量效益型先进企业”、“全国机械工业质量管理奖”、“全国用户满意服务”等殊誉，泰隆商标被评为“中国驰名商标”，在同行业中率先通过质量、环境、安全三位一体认证及ISO10012计量体系确认。

泰隆人将遵循自己一贯的质量承诺、服务承诺和信誉承诺，把顾客满意当作我们的最高追求！

目 录

Catalogue

一、 前言.....	1
二、 特点.....	1
三、 型号表示方法.....	2
四、 基本参数和承载能力.....	3
1.公称输入功率表.....	4
2.电机直联型减速器匹配电机情况表.....	20
3.公称输出转矩表.....	22
4.许用热功率表.....	23
五、 减速器的选用	
1.选用减速器的依据.....	24
2.减速器选用的方法.....	25
3.减速器选用所需的有关系数.....	27
4.选型举例.....	29
六、 型号及外形安装尺寸.....	30
七、 使用与维护.....	40

TAILONG MACHINERY



星 轮 减 速 器

一、前言

新一代的星轮减速器是一种全新的内啮合齿轮传动装置，其先进的传动原理曾获国家发明奖及中、美、英三国发明专利权，机械部颁布了产品的技术标准标准号：JB/T8712—1998。可广泛应用于冶金、矿山、电工、起重、运输、石化、轻工机械等设备上，特别是在重载连续传动领域，取得突破性的进展。实现了减速器内部传动机构的单元化、通用化和标准化，产品的可靠性和承载能力得到了很大提高，可在更大范围内满足用户的不同需求。

二、特点

1、传动效率高。

采用啮合效率高的内啮合齿轮副的力分流结构，通过高承载能力滚动星轮连续纯滚动地传递转矩和转速，因而具有效率高的优点，HJ单级效率可达95%以上，HN型效率可达93%，HH两级串联效率可达90%。

2、承载能力高，结构紧凑。

由于星轮减速器同时兼备“大速比、大转矩、小体积”三者合一的优点，其单位重量传递转矩高达76N.m/kg以上，用于低速重载传动领域可节材30~50%，比其他类型减速器重量平均减轻约40%。

3、传动平稳，噪声低。

减速器核心单元有多达14~28对齿同时啮合，因此，产品不仅具有耐冲击的优点性能，而且具有工作可靠，传动平稳、噪声低、寿命长、齿轮可长期免维修使用等特点。

4、速比范围大，传动比密宽。

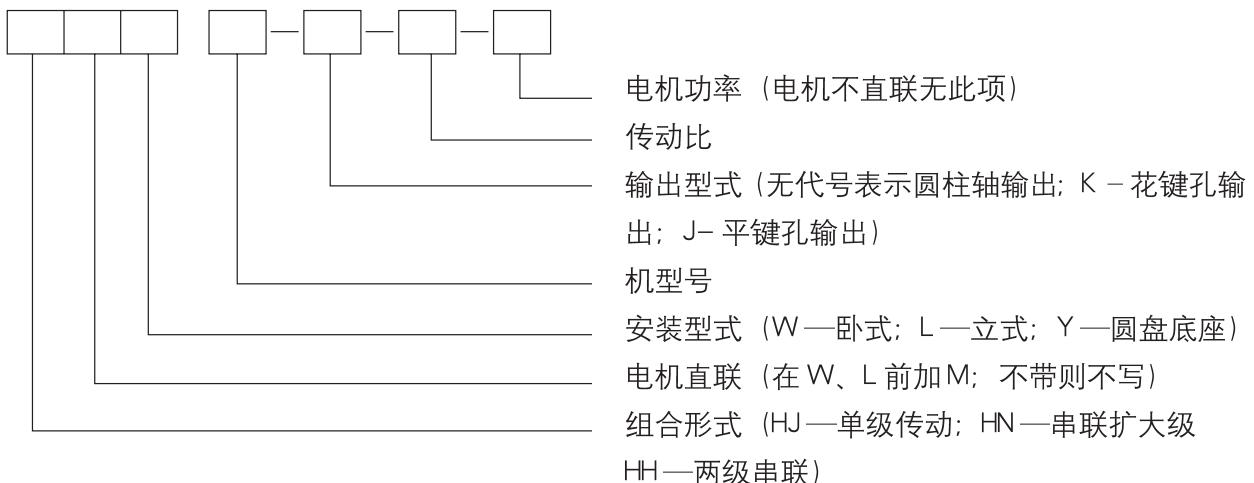
传动比范围宽而密集，一级减速时传动比为18~80，串联扩大级传动比为75~600，两级串联传动比为450~5000。

5、核心单元模块化，维护方便。

本减速器由模块化的星轮核心单元组成，性能可靠，维护方便。

三、型号表示方法

1、代号标记



2、标记示例

减速器 HJ M W 47B — 45 — 3



示例 1：机型号为 26B，传动比为 45，卧式不带电机，输出轴采用花键孔输出，则标记为：HJW26B-K-45。

示例 2：机型号为 30B，传动比为 90，立式传动，5.5KW 电机直联，则标记为：HNML30B-90-5.5。

四、基本参数和承载能力

1. 减速器的传动比

减速器公称传动比见表1，减速器实际传动比与公称传动比的相对误差：HJ型≤2%，HN、HH型≤3%；

表1

机型	公称传动比i											
	-	-	18	19	20	21.2	22.4	23.6	25	26.5	28	30
HJ	31.5	33.5	35.5	37.5	40	42.5	45	47.5	50	53	56	60
	63	67	71	75	80	-	-	-	-	-	-	-
	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140
HN	150	160	170	180	190	200	212	224	250	265	280	300
	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600
HH	450	475	500	530	560	600	630	675	710	750	800	850
	900	1000	1060	1120	1180	1250	1320	1400	1500	1600	1700	1800
	4000	4250	4500	4750	5000	-	-	-	-	-	-	-

2. 减速器的承载能力

- (1) 减速器的公称输入功率见表2-7；
- (2) 电机直联型减速器匹配电机级数及功率见表8-9；
- (3) 减速器的公称输出转矩T1及轴伸中点公称径向力Fr见表10；
- (4) 减速器的热功率P_G见表11-12。

TAILONG MACHINERY

表2 HJW、HJM_W、HJL、HJML、HJY18-80B型的额定功率 P₁

公称传动比 i	输入转速 n /min	HJ W				HJM W				HJY					
		18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B	63B	71B	80B
18	1800	26.95	44.74	63.06	80.85	126.1	171.4	247.9	396.8	-	-	-	-	-	-
	1500	23.81	39.53	55.70	71.42	114.0	150.9	218.3	325.7	-	-	-	-	-	-
	1200	20.12	33.78	47.43	61.09	94.86	129.0	186.9	278.5	-	-	-	-	-	-
	1000	17.97	29.94	41.92	53.90	83.84	113.8	164.7	245.5	-	-	-	-	-	-
	900	16.44	27.76	38.81	49.86	77.62	105.6	152.8	228.0	-	-	-	-	-	-
	750	14.60	24.26	34.14	44.02	68.50	92.98	134.5	200.6	-	-	-	-	-	-
20	1800	24.26	40.27	56.75	72.77	113.5	154.3	223.2	322.8	-	-	-	-	-	-
	1500	21.43	35.58	50.13	64.28	100.3	135.8	196.5	293.1	-	-	-	-	-	-
	1200	18.11	30.40	42.69	54.98	85.37	116.1	168.2	250.6	-	-	-	-	-	-
	1000	16.17	26.95	37.73	48.51	75.46	102.4	148.2	221.0	431.1	592.9	916.3	1186	-	-
	900	14.80	24.98	34.93	44.87	69.86	95.08	137.5	205.2	400.2	550.6	850.9	1101	-	-
	750	13.14	21.83	30.73	39.62	61.65	83.68	121.1	180.5	352.1	481.5	748.7	969.0	-	-
22.4	1800	21.66	35.96	50.67	64.97	114.0	137.7	199.2	297.1	-	-	-	-	-	-
	1500	19.13	31.77	44.76	57.39	89.51	121.3	175.4	261.7	-	-	-	-	-	-
	1200	16.17	27.14	38.12	49.09	76.22	103.7	150.2	223.8	-	-	-	-	-	-
	1000	14.44	24.06	33.69	43.31	67.38	91.44	132.3	197.3	384.9	529.4	818.1	1059		
	900	13.21	22.30	31.19	40.06	62.38	84.89	122.8	183.2	357.3	491.6	759.7	983.2		
	750	11.73	19.49	27.44	35.38	55.04	74.71	108.1	161.2	314.4	432.6	668.5	865.2		
25	1800	19.41	32.22	45.40	58.21	90.82	123.4	178.5	266.2	-	-	-	-	-	-
	1500	17.14	28.47	40.10	51.42	80.20	108.7	157.2	234.5	-	-	-	-	-	-
	1200	14.49	24.32	34.16	43.98	68.29	92.88	134.5	200.5	-	-	-	-	-	-
	1000	12.94	21.56	30.19	38.81	60.37	81.93	118.6	176.8	344.9	474.3	733.0	948.6	1380	1552
	900	11.84	19.98	27.95	35.89	55.89	76.06	110.0	164.2	320.2	440.5	680.7	881.0	1281	1442
	750	10.51	17.46	24.59	31.70	49.32	66.94	96.87	144.4	281.7	387.6	598.9	775.2	1127	1269
28	1800	17.33	28.77	40.54	51.97	81.09	110.2	159.4	237.7	-	-	-	-	-	-
	1500	15.30	25.42	35.80	45.91	71.61	97.03	140.3	209.4	-	-	-	-	-	-
	1200	12.94	21.71	30.50	39.27	60.97	82.93	120.1	179.0	-	-	-	-	-	-
	1000	11.55	19.25	26.96	34.65	53.90	73.15	105.9	157.9	308.0	423.5	654.5	847.0	1232	1386
	900	10.57	17.84	24.96	32.04	49.90	67.91	98.23	146.6	285.9	393.3	607.8	786.6	1144	1287
	750	9.38	15.59	21.96	28.30	44.04	59.77	86.49	128.9	251.5	346.1	534.8	692.1	1007	1133
31.5	1800	15.40	25.57	36.04	46.20	72.08	97.94	141.7	211.3	-	-	-	-	-	-
	1500	13.60	22.60	31.82	40.81	63.65	86.25	124.7	186.1	-	-	-	-	-	-
	1200	11.50	19.30	27.11	34.91	54.20	73.72	106.8	159.1	-	-	-	-	-	-
	1000	10.27	17.11	23.96	30.80	47.91	65.02	94.12	140.3	237.7	376.4	581.8	752.9	1095	1232
	900	9.40	15.86	22.19	28.48	44.36	60.36	87.32	130.3	254.1	349.6	540.2	699.2	1017	1144
	750	8.34	13.86	19.52	25.16	39.15	53.13	76.88	114.6	223.6	307.6	475.4	615.2	894.7	1007
35.5	1800	13.66	22.69	31.98	40.99	63.96	86.90	125.7	187.5						
	1500	12.07	20.05	28.23	36.21	56.48	76.53	110.7	165.1	-	-	-	-	-	-
	1200	10.20	17.13	24.06	30.98	48.09	65.41	94.74	141.2	-	-	-	-	-	-
	1000	9.11	15.18	21.26	27.33	42.51	57.69	83.51	124.5	242.9	334.0	516.2	668.1	971.7	1092
	900	8.34	14.07	19.69	25.27	39.36	53.56	77.48	115.6	225.5	310.2	479.4	620.4	902.3	1015
	750	7.40	12.30	17.32	22.33	34.74	47.14	68.22	101.7	198.4	273.0	421.8	545.9	793.9	893.3

TAILONG MACHINERY

续表 2

公称 传动 比 i	输入转 速 n r/min	HJ $\frac{L}{W}$ HJM $\frac{L}{W}$ HJY													
		18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B	63B	71B	80B
		公 称 转 入 功 率 P_1 kW													
40	1800	12.13	20.15	28.37	36.38	56.78	77.13	111.6	166.4	-	-	-	-	-	-
	1500	10.72	17.80	25.07	32.15	50.14	67.92	98.24	146.5	-	-	-	-	-	-
	1200	9.07	15.20	21.36	27.56	42.68	58.06	84.08	125.3	-	-	-	-	-	-
	1000	8.08	13.47	18.88	24.27	37.71	51.20	74.12	110.74	215.6	296.5	458.2	592.9	862.4	970.2
	900	7.40	12.48	17.48	22.41	34.92	47.52	68.76	102.6	200.1	275.3	425.5	550.6	800.8	900.9
	750	6.56	10.92	15.38	19.82	30.84	41.84	60.55	90.25	176.1	242.2	374.4	484.5	704.6	792.8
45	1800	10.78	17.91	25.22	32.34	50.47	68.56	99.18	147.9	-	-	-	-	-	-
	1500	9.53	15.82	22.28	28.58	44.57	60.37	87.32	130.3	-	-	-	-	-	-
	1200	8.06	13.51	18.99	24.50	37.94	51.61	74.74	111.4	-	-	-	-	-	-
	1000	7.18	11.96	16.78	21.57	33.52	45.51	65.88	98.21	141.6	263.5	407.3	527.0	766.6	862.4
	900	6.58	11.09	15.54	19.92	31.04	42.24	61.12	91.19	177.9	244.7	378.2	489.4	711.8	800.8
	750	5.83	9.71	13.67	17.62	27.41	37.19	53.82	80.22	156.5	215.3	332.8	430.7	626.3	704.7
50	1800	9.70	16.12	22.70	29.11	45.42	61.70	89.26	133.1	-	-	-	-	-	-
	1500	8.58	14.24	20.05	25.72	40.11	54.33	78.59	117.2	-	-	-	-	-	-
	1200	7.25	12.16	17.09	22.05	34.15	46.45	67.27	100.3	-	-	-	-	-	-
	1000	6.46	10.77	15.10	19.41	30.17	40.96	59.29	88.39	172.5	237.2	366.5	474.3	689.9	776.2
	900	5.92	9.98	13.99	17.93	27.94	38.02	55.01	82.07	160.1	220.3	340.4	440.5	640.6	720.8
	750	5.25	8.74	12.30	15.86	24.67	33.47	48.44	72.20	140.9	193.8	299.5	387.6	563.7	634.3
56	1800	8.66	14.39	20.27	25.99	40.55	55.09	79.70	118.9	-	-	-	-	-	-
	1500	7.66	12.71	17.90	22.96	35.81	48.51	70.17	104.7	-	-	-	-	-	-
	1200	6.47	10.86	15.26	19.69	30.49	41.47	60.06	89.52	-	-	-	-	-	-
	1000	5.77	9.62	13.48	17.33	26.94	36.57	52.94	78.92	154.0	211.8	327.3	423.5	616.0	693.0
	900	5.29	8.91	12.49	16.01	24.95	33.95	49.12	73.28	142.9	196.7	303.9	393.3	572.0	643.5
	750	4.69	7.80	10.98	14.16	22.03	29.88	43.25	64.46	125.8	173.0	267.4	346.1	503.3	566.3
63	1800	7.70	12.79	18.02	23.10	36.04	48.97	70.84	105.6	-	-	-	-	-	-
	1500	6.81	11.30	15.91	20.41	31.83	43.12	62.37	93.04	-	-	-	-	-	-
	1200	5.75	9.65	13.56	17.50	27.10	36.86	53.39	79.57	-	-	-	-	-	-
	1000	5.13	8.55	11.98	15.40	23.95	32.51	47.06	70.15	136.9	188.2	290.9	376.5	547.6	616.0
	900	4.70	7.92	11.10	14.23	22.18	30.18	43.66	65.14	127.1	174.8	270.1	349.6	508.4	572.0
	750	4.17	6.93	9.76	12.59	19.58	26.56	38.44	57.30	111.8	153.8	237.7	307.6	447.4	503.4
71	1800	6.83	11.35	15.99	20.50	31.98	43.45	62.86	93.74	-	-	-	-	-	-
	1500	6.04	10.03	14.12	18.11	28.24	38.26	55.34	82.56	-	-	-	-	-	-
	1200	5.10	8.56	12.03	15.53	24.05	32.71	47.37	70.60	-	-	-	-	-	-
	1000	4.55	7.59	10.63	13.67	21.25	28.85	41.76	62.25	121.4	167.0	258.1	334.0	485.8	546.6
	900	4.17	7.03	9.85	12.63	19.68	26.78	38.74	57.80	112.7	155.1	239.7	310.2	451.1	507.6
	750	3.70	6.15	8.66	11.17	17.37	23.57	34.11	50.84	99.19	136.5	210.9	273.0	396.9	446.7
80	1800	6.06	10.07	14.19	18.19	28.38	38.56	55.79	83.19	-	-	-	-	-	-
	1500	5.36	8.90	12.53	16.07	25.06	33.96	49.11	73.27	-	-	-	-	-	-
	1200	4.53	7.60	10.68	13.78	21.34	29.03	42.04	62.66	-	-	-	-	-	-
	1000	4.04	6.74	9.43	12.13	18.86	25.60	37.06	55.25	107.8	148.2	229.1	296.5	431.2	485.1
	900	3.70	6.24	8.74	11.21	17.47	23.77	34.38	51.30	100.1	137.7	212.7	275.3	400.4	450.5
	750	3.28	5.46	7.69	9.91	15.42	20.92	30.27	45.12	88.03	121.1	187.2	242.3	352.3	396.4

TAILONG MACHINERY

表3 HJW、HJMw、HJL、HJML19-75B型的额定功率 P_1

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HJW HJMw HJL HJML												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
公 称 输入 功 率 P_1 kW														
17	1800	42.80	59.92	71.34	105.0	162.1	200.3	-	-	-	-	-	-	-
	1500	37.57	52.79	62.78	92.26	142.7	176.4	-	-	-	-	-	-	-
	1200	32.34	45.28	54.03	79.14	121.8	151.1	-	-	-	-	-	-	-
	1000	28.54	39.98	47.56	69.75	107.8	133.2	-	-	-	-	-	-	-
	900	26.54	37.10	43.94	64.78	99.87	123.6	-	-	-	-	-	-	-
	750	23.30	32.77	38.76	56.83	87.98	108.7	-	-	-	-	-	-	-
19	1800	38.29	53.61	63.83	93.95	145.0	179.2	291.1	405.9	-	-	-	-	-
	1500	33.62	47.23	56.17	82.55	127.7	157.9	255.3	357.4	-	-	-	-	-
	1200	28.94	40.51	48.34	70.81	108.9	135.2	218.9	305.7	-	-	-	-	-
	1000	25.54	35.77	42.55	62.41	96.45	119.1	192.9	269.6	-	-	-	-	-
	900	23.75	33.19	39.31	57.96	89.36	110.6	178.7	250.2	-	-	-	-	-
	750	20.85	29.32	34.68	50.85	78.72	97.23	157.5	220.3	-	-	-	-	-
21.2	1800	34.32	48.05	57.21	84.20	129.9	160.6	260.9	363.8	-	-	-	-	-
	1500	30.13	42.33	50.34	73.98	114.4	141.5	228.8	320.3	-	-	-	-	-
	1200	25.94	36.31	43.32	63.46	97.63	121.1	196.2	274.0	-	-	-	-	-
	1000	22.89	32.06	38.13	55.93	86.44	106.8	172.9	241.6	422.0	610.1	1068	-	-
	900	21.29	29.75	35.23	51.95	80.09	99.08	160.2	224.2	391.7	566.5	991.2	-	-
	750	18.69	26.28	31.08	45.57	70.55	87.14	141.2	197.4	344.8	498.6	872.5	-	-
23.6	1800	30.83	43.16	51.39	75.64	116.8	144.3	234.4	326.8	-	-	-	-	-
	1500	27.07	38.03	45.22	66.46	102.8	127.1	205.5	287.7	-	-	-	-	-
	1200	23.30	32.62	38.91	57.01	87.70	108.8	176.2	246.1	-	-	-	-	-
	1000	20.56	28.80	34.25	50.24	77.65	95.92	155.3	217.0	379.1	548.1	959.2	1233	-
	900	19.12	26.72	31.65	46.67	71.95	89.00	143.9	201.4	351.9	508.9	890.4	1145	-
	750	16.79	23.61	27.92	40.94	63.38	78.28	126.8	177.3	309.7	447.9	783.8	1008	-
26.5	1800	27.46	38.44	45.77	67.36	103.9	128.5	208.7	291.0	-	-	-	-	-
	1500	24.11	33.87	40.27	59.19	91.53	113.2	183.0	256.2	-	-	-	-	-
	1200	20.75	29.05	34.65	50.77	78.10	96.90	156.9	219.2	-	-	-	-	-
	1000	18.31	25.65	30.50	44.74	69.15	85.42	138.3	193.2	337.6	488.2	854.3	1098	1383
	900	17.03	23.80	28.19	41.56	64.08	79.26	128.1	179.4	313.4	453.3	793.0	1019	1284
	750	14.95	21.03	24.86	36.46	56.44	69.71	112.9	157.9	275.8	398.9	698.1	897.3	1130
30	1800	24.26	33.96	40.43	59.50	91.84	113.5	184.4	257.1	-	-	-	-	-
	1500	21.30	29.92	35.57	52.28	80.85	99.98	161.7	226.3	-	-	-	-	-
	1200	18.33	25.66	30.61	44.85	68.99	85.60	138.6	193.6	-	-	-	-	-
	1000	16.17	22.66	26.94	39.52	61.08	75.45	122.2	170.7	298.3	431.2	754.6	970.2	1222
	900	15.04	21.02	24.90	36.71	56.60	70.01	113.2	158.5	276.8	400.4	700.5	900.7	1134
	750	13.21	18.58	21.96	32.21	49.86	61.58	99.71	139.5	243.6	352.4	616.6	792.6	998.3
33.5	1800	21.73	30.41	36.21	53.28	82.24	101.7	165.1	230.2	-	-	-	-	-
	1500	19.07	26.79	31.85	46.28	72.40	89.53	144.8	202.7	-	-	-	-	-
	1200	16.41	22.98	27.41	40.16	61.78	76.66	124.1	173.4	-	-	-	-	-
	1000	14.48	20.29	24.13	35.39	54.70	67.57	109.4	152.8	267.1	386.1	675.8	868.8	1094
	900	13.47	18.82	22.30	32.87	50.69	62.70	101.4	141.9	247.9	358.5	627.3	806.6	1016
	750	11.83	16.64	19.67	28.84	44.65	55.15	89.29	124.9	218.2	315.6	552.2	709.8	894.0

TAILONG MACHINERY

续表 3

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HJW HJMW HJL HJML HJY												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
公 称 输 入 功 率 P ₁ kW														
37.5	1800	19.41	27.17	32.35	47.60	73.47	90.81	147.4	205.6	-	-	-	-	-
	1500	17.04	23.93	28.45	41.83	64.68	79.98	129.3	181.1	-	-	-	-	-
	1200	14.65	20.53	24.49	35.88	55.19	68.46	110.9	154.9	-	-	-	-	-
	1000	12.94	18.13	21.56	31.62	48.87	60.36	97.75	136.6	238.6	345.0	603.7	776.2	977.5
	900	12.03	16.81	19.92	29.36	45.28	56.01	90.59	126.8	221.5	320.1	560.5	720.6	907.7
	750	10.57	14.87	17.57	25.76	39.89	49.27	79.75	111.6	194.9	282.0	493.1	634.0	798.5
42.5	1800	17.13	23.97	28.54	42.00	64.83	80.13	130.1	181.4	-	-	-	-	-
	1500	15.04	21.11	25.10	36.91	57.07	70.57	114.1	159.8	-	-	-	-	-
	1200	12.93	18.11	21.61	31.66	48.70	60.42	97.82	136.7	-	-	-	-	-
	1000	11.42	16.00	19.02	27.90	43.12	53.26	86.25	120.5	210.5	304.4	532.7	684.9	862.5
	900	10.61	14.83	17.58	25.91	39.95	49.42	79.93	111.9	195.4	282.4	494.6	635.8	800.9
	750	9.33	13.12	15.50	22.73	35.20	43.47	70.37	98.45	172.0	248.8	435.1	559.4	704.6
47.5	1800	15.33	21.45	25.54	37.58	58.01	71.70	116.4	162.3	-	-	-	-	-
	1500	13.46	18.89	22.46	33.02	51.06	63.14	102.1	143.0	-	-	-	-	-
	1200	11.57	16.20	19.34	28.33	43.57	54.06	87.52	122.3	-	-	-	-	-
	1000	10.22	14.32	17.02	24.96	38.58	47.65	77.17	107.8	188.3	272.4	476.6	612.8	771.7
	900	9.49	13.27	15.73	23.18	35.74	44.22	71.52	100.1	174.8	252.7	442.5	568.9	716.6
	750	8.38	11.74	13.87	20.34	31.49	38.89	62.96	88.09	153.9	222.6	389.3	500.5	630.4
53	1800	13.74	19.22	22.89	33.68	51.99	64.26	104.3	145.5	-	-	-	-	-
	1500	12.06	16.93	20.13	29.59	45.76	56.59	91.53	128.2	-	-	-	-	-
	1200	10.37	14.52	17.33	25.39	39.05	48.45	78.44	109.6	-	-	-	-	-
	1000	9.16	12.83	15.25	22.37	34.58	42.71	69.16	96.58	168.8	244.1	427.1	549.2	691.6
	900	8.51	11.89	14.10	20.77	32.03	39.63	64.10	89.69	156.7	226.5	396.6	509.9	642.2
	750	7.48	10.52	12.43	18.23	28.22	34.85	56.43	78.95	137.9	199.5	348.9	448.6	565.0
60	1800	12.14	16.98	20.22	29.75	45.92	56.76	92.17	128.5	-	-	-	-	-
	1500	10.65	14.95	17.78	26.14	40.42	49.99	80.85	113.2	-	-	-	-	-
	1200	9.16	12.83	15.31	22.43	34.49	42.80	69.29	96.82	-	-	-	-	-
	1000	8.09	11.33	13.47	19.76	30.55	37.73	61.09	85.31	149.1	215.6	377.3	485.1	610.9
	900	7.52	10.50	12.46	18.35	28.29	35.01	56.62	79.23	138.4	200.1	350.3	450.4	567.3
	750	6.61	9.29	10.98	16.10	24.93	30.78	49.85	69.74	121.8	176.2	308.2	396.3	499.1
67	1800	10.87	15.21	18.11	26.64	41.12	50.83	82.54	115.1	-	-	-	-	-
	1500	9.54	13.39	15.92	23.41	36.20	44.77	72.40	101.4	-	-	-	-	-
	1200	8.20	11.49	13.71	20.09	30.89	38.33	62.05	86.70	-	-	-	-	-
	1000	7.24	10.15	12.06	17.70	27.36	33.79	54.71	76.40	133.5	193.1	337.9	434.4	547.1
	900	6.73	9.40	11.16	16.43	25.33	31.35	50.70	70.95	123.9	179.2	313.7	403.3	508.0
	750	5.92	8.32	9.83	14.42	22.33	27.56	44.64	62.45	109.1	157.8	276.0	354.9	447.0
75	1800	9.71	13.59	16.18	23.80	36.73	45.41	73.74	102.8	-	-	-	-	-
	1500	8.52	11.96	14.22	20.91	32.34	40.00	64.68	90.54	-	-	-	-	-
	1200	7.33	10.26	12.25	17.95	27.60	34.24	55.43	77.45	-	-	-	-	-
	1000	6.47	9.07	10.77	15.81	24.44	30.19	48.87	68.25	119.3	172.5	301.9	388.1	488.7
	900	6.01	8.40	9.97	14.68	22.63	28.01	45.29	63.38	110.7	160.1	280.2	360.3	453.8
	750	5.29	7.43	8.78	12.88	19.95	24.62	39.88	55.79	97.46	141.0	246.6	317.0	399.3

TAILONG MACHINERY

表4 HNW、HNMW、HNL、HNML、HNY18-80B型的额定功率 P₁

公称传动比 i	输入转速 n /min	HN ^L _W			HNM ^L _W			HNY							
		18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B	63B	71B	80B
80	1800	10.14	16.48	25.36	32.96	50.72	65.93	101.4	126.8	253.6	355.0	532.5	786.1	1141	1268
	1500	8.45	13.74	21.13	27.47	42.26	54.94	84.53	105.7	211.3	295.8	443.8	655.1	950.1	1057
	1200	6.76	10.99	16.91	21.98	33.81	43.95	67.62	84.53	169.1	236.7	355.0	524.1	760.7	845.3
	1000	5.63	9.16	14.09	18.32	28.18	36.63	56.35	70.44	140.9	197.2	295.8	436.7	633.9	704.4
	900	5.07	8.24	12.68	16.49	25.36	32.97	50.72	63.40	126.8	177.5	266.3	393.1	570.6	633.9
	750	4.23	6.87	10.57	13.74	21.13	27.48	42.27	52.83	105.7	147.9	221.9	327.5	475.5	528.3
90	1800	9.01	14.65	22.54	29.30	45.08	58.60	90.16	112.7	225.4	315.6	473.3	698.7	1014	1127
	1500	7.51	12.21	18.78	24.42	37.56	48.84	75.14	93.92	187.8	263.0	394.5	582.3	845.3	939.2
	1200	6.01	9.77	15.03	19.54	30.05	39.07	60.11	75.14	150.3	210.4	315.6	465.8	676.2	751.3
	1000	5.00	8.14	12.52	16.28	25.05	32.56	50.09	62.61	125.2	175.3	263.0	388.2	563.5	626.1
	900	4.51	7.32	11.27	14.66	22.54	29.31	45.08	56.36	112.7	157.8	236.7	349.4	507.2	563.5
	750	3.76	6.11	9.40	12.21	18.78	24.43	37.57	46.96	93.92	131.5	197.2	291.2	422.6	469.6
100	1800	8.11	13.19	20.29	26.37	40.57	52.74	81.14	101.4	202.9	284.0	426.0	628.9	912.9	1014
	1500	6.76	10.99	16.90	21.98	33.80	43.96	67.63	84.53	169.1	236.7	355.0	524.1	760.7	845.2
	1200	5.41	8.79	13.53	17.59	27.05	35.16	54.10	67.63	135.2	189.3	284.0	419.3	608.6	676.2
	1000	4.50	7.33	11.27	14.65	22.55	29.30	45.08	56.35	112.7	157.8	236.7	349.4	507.2	563.5
	900	4.06	6.59	10.14	13.19	20.29	26.38	40.57	50.72	101.4	142.0	213.0	314.4	456.4	507.2
	750	3.38	5.50	8.46	10.99	16.90	21.99	33.81	42.26	84.53	118.3	177.5	262.0	380.4	422.6
112	1800	7.24	11.78	18.12	23.54	36.22	47.09	72.45	90.56	181.1	253.6	380.4	561.5	815.1	905.6
	1500	6.03	9.81	15.09	19.63	30.18	39.25	60.38	75.47	150.9	211.3	317.0	467.7	679.2	754.7
	1200	4.83	7.85	12.08	15.71	24.15	31.39	48.30	60.38	120.8	169.0	253.6	374.3	543.4	603.8
	1000	4.03	6.54	10.06	13.08	20.13	26.16	40.25	50.31	100.6	140.9	211.3	312.0	452.8	503.1
	900	3.62	5.88	9.05	11.78	18.12	23.55	36.22	45.29	90.56	126.8	190.2	280.8	407.5	452.8
	750	3.01	4.91	7.55	9.81	15.09	19.63	30.19	37.73	75.47	105.7	158.5	234.0	339.6	377.3
125	1800	6.49	10.55	16.24	21.09	32.45	42.19	64.92	81.14	162.3	227.2	304.8	503.1	730.3	811.4
	1500	5.40	8.79	13.52	17.59	27.04	35.17	54.10	67.62	135.2	189.3	284.0	419.2	608.6	676.2
	1200	4.32	7.03	10.82	14.08	21.64	28.13	43.28	54.10	108.2	151.5	227.2	335.4	486.9	541.0
	1000	3.60	5.86	9.01	11.72	18.04	23.44	36.06	45.08	90.16	126.2	189.3	279.5	405.7	450.8
	900	3.24	5.27	8.11	10.55	16.24	21.10	32.45	40.58	81.14	113.6	170.4	251.6	365.2	405.7
	750	2.70	4.40	6.76	8.79	13.52	17.59	27.05	33.81	67.62	94.67	142.0	209.6	304.3	338.1
140	1800	5.29	9.42	14.50	18.83	28.97	37.67	57.96	72.45	144.9	202.9	304.3	449.2	652.0	724.5
	1500	4.82	7.85	12.07	15.71	24.14	31.40	48.30	60.38	120.8	169.0	253.6	374.3	543.4	603.7
	1200	3.86	6.28	9.66	12.57	18.32	25.12	38.64	48.30	96.60	135.2	202.9	299.5	434.7	483.0
	1000	3.22	5.23	8.04	10.46	16.11	20.93	32.20	40.25	80.50	112.7	169.0	249.6	362.3	402.5
	900	2.89	4.71	7.24	9.42	14.50	18.84	28.97	36.23	72.45	101.4	152.2	224.6	326.0	362.3
	750	2.41	3.93	6.04	7.85	12.07	15.71	24.15	30.19	60.38	84.53	126.8	187.2	271.6	301.9

TAILONG MACHINERY

续表4

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HNM _L _W													
		HNM _L _W													
		18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B	63B	71B	80B
公 称 转 入 功 率 P _i kW															
160	1800	5.07	8.24	12.69	16.48	25.35	32.96	50.72	63.39	126.8	177.5	266.3	393.1	570.5	633.9
	1500	4.25	6.87	10.56	13.75	21.12	27.48	42.26	52.83	105.7	147.9	221.9	327.5	475.5	528.3
	1200	3.18	5.50	8.45	10.99	16.91	21.98	33.81	42.26	84.53	118.3	177.5	262.0	380.4	422.6
	1000	2.82	4.58	7.04	9.15	14.10	18.31	28.18	35.22	70.44	98.62	147.9	218.4	317.0	352.2
	900	2.54	4.12	6.34	8.24	12.69	16.49	25.35	31.70	63.39	88.75	133.1	196.5	285.3	317.0
	750	2.11	3.44	5.29	6.87	10.56	13.75	21.13	26.42	52.83	73.96	110.9	163.8	237.7	264.2
180	1800	4.51	7.32	11.28	14.65	22.53	29.30	45.08	56.35	112.7	157.8	236.7	349.4	507.2	563.5
	1500	3.76	6.11	9.39	12.22	18.77	24.43	37.56	46.96	93.93	131.5	197.2	291.1	422.6	469.6
	1200	3.00	4.89	7.51	9.77	15.03	19.54	30.05	37.56	75.14	105.2	157.8	232.9	338.1	375.7
	1000	2.50	4.07	6.26	8.13	12.53	16.28	25.05	31.31	62.61	87.66	131.5	194.1	281.8	313.1
	900	2.25	3.66	5.64	7.32	11.28	14.66	22.53	28.18	56.35	78.89	118.3	174.7	253.6	281.8
	750	1.88	3.06	4.70	6.11	9.39	12.22	18.78	23.48	46.96	65.74	98.61	145.6	211.3	234.8
200	1800	4.06	6.59	10.15	13.19	20.28	26.37	40.57	50.72	101.4	142.0	213.0	314.4	456.4	507.2
	1500	3.38	5.50	8.45	11.00	16.89	21.99	33.80	42.26	84.53	118.3	177.5	262.0	380.4	422.6
	1200	2.70	4.40	6.76	8.79	13.53	17.59	27.05	33.80	67.63	94.66	142.0	209.6	304.3	338.1
	1000	2.25	3.66	5.63	7.32	11.28	14.65	22.55	28.18	56.35	78.89	118.3	174.7	253.6	281.8
	900	2.03	3.29	5.08	6.59	10.15	13.19	20.28	25.36	50.72	71.00	106.5	157.2	228.2	253.6
	750	1.69	2.75	4.23	5.50	8.45	11.00	16.90	21.13	42.26	59.17	88.75	131.0	190.2	211.3
224	1800	3.62	5.88	9.06	11.78	18.11	23.54	36.22	45.29	90.56	126.8	190.2	280.8	407.5	452.8
	1500	3.05	4.91	7.54	9.82	15.08	19.63	30.18	37.73	75.47	105.7	158.5	234.0	339.6	377.3
	1200	2.42	3.93	6.04	7.85	12.08	15.71	24.15	30.18	60.38	84.52	126.8	187.2	271.7	301.9
	1000	2.01	3.27	5.03	6.54	10.07	13.08	20.13	25.16	50.31	70.44	105.7	156.0	226.4	251.6
	900	1.81	2.94	4.54	5.88	9.06	11.78	18.11	22.64	45.29	63.39	95.10	140.4	203.8	226.4
	750	1.51	2.46	3.78	4.91	7.54	9.82	15.09	18.87	37.73	52.83	79.24	117.0	169.8	188.7
250	1800	3.24	5.27	8.12	10.55	16.23	21.09	32.45	40.58	81.14	113.6	170.4	251.6	365.2	405.7
	1500	2.70	4.40	6.76	8.80	13.51	17.59	27.04	33.81	67.62	94.66	142.0	209.6	304.3	338.1
	1200	2.16	3.52	5.41	7.03	10.82	14.08	21.64	27.04	54.10	75.73	113.6	167.7	243.4	270.5
	1000	1.80	2.93	4.51	5.86	9.02	11.72	18.04	22.54	45.08	63.11	94.66	139.8	202.9	225.4
	900	1.62	2.63	4.07	5.27	8.12	10.55	16.23	20.29	40.58	56.80	85.21	125.8	182.6	202.9
	750	1.35	2.20	3.39	4.40	6.76	8.80	13.52	16.91	33.81	47.34	70.99	104.8	152.2	169.1
280	1800	2.90	4.71	7.25	9.42	14.49	18.83	28.97	36.23	72.45	101.4	152.1	224.6	326.0	362.3
	1500	2.42	3.93	6.04	7.86	12.06	15.71	24.14	30.19	60.38	84.52	126.8	187.2	271.7	301.9
	1200	1.43	3.14	4.83	6.28	9.66	12.57	19.32	24.14	48.30	67.62	101.4	149.7	217.4	241.5
	1000	1.61	2.62	4.03	5.23	8.05	10.46	16.11	20.13	40.25	56.35	84.52	124.8	181.1	201.3
	900	1.45	2.35	3.63	4.71	7.25	9.45	14.49	18.12	36.23	50.71	76.08	112.3	163.0	181.1
	750	1.21	1.96	3.03	3.93	6.04	7.86	12.07	15.10	30.19	42.27	63.38	93.58	135.9	151.0

TAILONG MACHINERY

续表 4

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HNLW												HNMLW				HNY			
		18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B	63B	71B	80B	P ₁	kW				
315	1800	2.60	4.19	6.47	8.38	12.89	16.74	25.75	32.20	64.42	90.17	135.3	199.7	289.8	322.0						
	1500	2.15	3.52	5.38	6.99	10.72	13.97	21.46	26.84	53.68	75.12	112.7	166.4	241.5	268.3						
	1200	1.72	2.81	4.31	5.59	8.59	11.18	17.16	21.46	42.95	60.11	90.17	133.1	193.2	214.7						
	1000	1.43	2.32	3.58	4.67	7.16	9.30	14.32	17.91	35.79	50.09	75.12	111.0	161.0	178.9						
	900	1.29	2.10	3.23	4.19	6.47	8.38	12.89	16.12	32.20	45.09	67.62	99.84	144.9	161.0						
	750	1.08	1.75	2.70	3.52	5.38	6.99	10.73	13.43	26.84	37.58	56.33	83.17	120.8	134.2						
355	1800	2.31	3.72	5.74	7.44	11.44	14.86	22.85	28.57	57.16	80.01	120.0	177.2	257.2	285.7						
	1500	1.91	3.12	4.77	6.20	9.51	12.40	19.04	23.82	47.63	66.66	100.0	147.6	214.3	238.1						
	1200	1.53	2.49	3.82	4.96	7.62	9.92	15.23	19.04	38.11	53.35	80.01	118.1	171.4	190.5						
	1000	1.27	2.06	3.18	4.14	6.35	8.25	12.71	15.89	31.76	44.45	66.66	98.45	142.9	158.7						
	900	1.14	1.86	2.87	3.72	5.74	7.44	11.44	14.30	28.57	40.01	60.00	88.59	128.6	142.9						
	750	0.96	1.55	2.40	3.12	4.77	6.20	9.52	11.92	23.82	33.35	49.98	73.80	107.2	119.1						
400	1800	2.05	3.30	5.09	6.60	10.15	13.19	20.28	25.36	50.73	71.01	106.5	157.2	228.2	253.6						
	1500	1.70	2.77	4.23	5.50	8.44	11.00	16.90	21.14	42.27	59.16	88.76	131.0	190.2	211.3						
	1200	1.36	2.21	3.39	4.40	6.76	8.80	13.52	16.90	33.82	47.34	71.01	104.8	152.2	169.1						
	1000	1.13	1.83	2.82	3.67	5.64	7.32	11.28	14.10	28.19	39.45	59.16	87.37	126.8	140.9						
	900	1.01	1.65	2.55	3.30	5.09	6.60	10.15	12.69	25.36	35.51	53.25	78.62	114.1	126.8						
	750	0.85	1.38	2.13	2.77	4.23	5.50	8.45	10.58	21.14	29.60	44.36	65.50	95.10	105.7						
450	1800	1.82	2.93	4.52	5.87	9.02	11.72	18.03	22.54	45.09	63.12	94.68	139.8	202.9	225.4						
	1500	1.51	2.46	3.76	4.89	7.50	9.78	15.02	18.79	37.57	52.59	78.90	116.5	169.1	187.8						
	1200	1.21	1.96	3.01	3.91	6.01	7.82	12.02	15.02	30.06	42.08	63.12	93.17	135.2	150.3						
	1000	1.00	1.63	2.51	3.26	5.01	6.51	10.03	12.53	25.06	35.07	52.59	77.66	112.7	125.2						
	900	0.90	1.47	2.27	2.93	4.52	5.87	9.02	11.28	22.54	31.56	47.33	69.88	101.4	112.7						
	750	0.76	1.23	1.89	2.46	3.76	4.89	7.51	9.40	18.79	26.31	39.43	58.22	84.53	93.93						
500	1800	1.64	2.64	4.07	5.28	8.12	10.55	16.23	20.29	40.58	56.81	85.21	125.8	182.6	202.9						
	1500	1.36	2.21	3.38	4.40	6.75	8.80	13.52	16.91	33.81	47.33	71.01	104.8	152.2	169.1						
	1200	1.09	1.76	2.71	3.52	5.41	7.04	10.82	13.52	27.05	37.87	56.81	83.85	121.7	135.2						
	1000	0.90	1.47	2.26	2.93	4.51	5.86	9.03	11.28	22.55	31.56	47.33	69.89	101.4	112.7						
	900	0.81	1.32	2.04	2.64	4.07	5.28	8.12	10.15	20.29	28.40	42.60	62.89	91.30	101.4						
	750	0.68	1.11	1.70	2.21	3.38	4.40	6.76	8.46	16.91	23.68	35.49	52.40	76.08	84.54						
560	1800	1.46	2.36	3.63	4.71	7.25	9.42	14.49	18.12	36.23	50.72	76.08	112.3	163.0	181.1						
	1500	1.21	1.97	3.02	3.93	6.03	7.86	12.07	15.10	30.19	42.26	63.40	93.59	135.9	150.9						
	1200	0.97	1.57	2.42	3.14	4.83	6.29	9.66	12.07	24.15	33.81	50.72	74.87	108.7	120.8						
	1000	0.80	1.31	2.02	2.62	4.03	5.23	8.06	10.07	20.13	28.18	42.26	62.40	90.57	100.6						
	900	0.72	1.18	1.82	2.36	3.63	4.71	7.25	9.06	18.12	25.36	38.04	56.15	81.52	90.57						
	750	0.61	0.98	1.52	1.97	3.02	3.93	6.04	7.55	15.10	21.14	31.69	46.79	67.93	75.48						

TAILONG MACHINERY

表6 HNW、HNMW、HNL、HNML、HNY19–75B型的额定功率 P_1

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HNW HNMW HNL HNML HNY												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
75	1800	16.23	22.45	28.94	37.87	64.92	81.14	121.7	170.4	297.5	459.8	811.4	1035	1298
	1500	13.52	18.71	24.12	31.56	54.10	67.62	101.4	142.0	247.9	383.2	676.2	862.7	1082
	1200	10.82	14.97	19.29	25.24	43.28	54.10	81.14	113.6	198.4	306.5	540.9	690.2	865.5
	1000	9.02	12.47	16.08	21.04	36.06	45.08	67.62	94.67	165.3	255.5	450.8	575.2	721.3
	900	8.11	11.22	14.47	18.93	32.46	40.57	60.86	85.20	148.8	229.9	405.7	517.6	649.2
	750	6.76	9.35	12.06	15.78	27.05	33.81	50.72	71.00	123.9	191.6	338.1	431.4	540.9
85	1800	14.32	19.81	25.54	33.41	57.28	71.59	107.4	150.4	262.5	405.7	715.9	913.5	1146
	1500	11.93	16.51	21.28	27.85	47.74	59.66	89.50	125.3	218.8	337.1	596.7	761.2	954.6
	1200	9.55	13.21	17.02	22.27	38.19	47.74	71.59	100.2	178.0	270.5	477.3	608.9	763.7
	1000	7.96	11.00	14.19	18.56	31.82	39.78	59.66	83.53	145.8	225.4	397.8	507.5	636.4
	900	7.16	9.90	12.77	16.07	28.64	35.80	53.70	75.18	131.3	202.9	357.9	456.7	572.8
	750	5.96	8.25	10.64	13.92	23.87	29.83	44.75	62.65	109.4	168.1	298.3	380.6	477.3
95	1800	12.82	17.72	22.85	29.89	51.25	64.05	96.09	134.5	234.9	363.0	640.6	817.3	1025
	1500	10.67	14.77	19.04	24.92	42.71	53.38	80.08	112.1	195.7	302.5	533.8	681.1	854.1
	1200	8.54	11.28	15.23	19.93	34.17	42.71	64.05	89.69	156.6	242.0	427.1	544.9	683.3
	1000	7.12	9.84	12.70	16.61	28.47	35.59	53.38	74.74	130.5	201.7	355.9	454.1	569.4
	900	6.41	8.86	11.43	14.94	25.63	32.03	48.05	67.27	117.4	181.5	320.3	408.7	512.5
	750	5.33	7.38	9.52	12.45	21.36	26.69	40.04	56.06	97.88	151.3	266.9	340.6	427.1
106	1800	11.49	15.88	20.48	26.79	45.93	57.40	86.12	120.6	210.5	325.3	574.1	732.5	918.6
	1500	9.56	13.24	17.06	22.33	38.28	47.84	71.77	100.5	175.4	271.1	478.4	610.4	756.5
	1200	7.65	10.59	13.65	17.86	30.62	38.28	57.40	80.38	140.3	216.9	382.8	488.3	612.4
	1000	6.38	8.82	11.38	14.89	25.52	31.90	47.84	66.98	116.9	180.7	318.9	406.9	510.3
	900	5.74	7.94	10.24	13.39	22.97	28.71	43.06	60.29	105.3	162.7	287.1	366.2	459.3
	750	4.78	6.61	8.53	11.16	19.14	23.92	35.88	50.24	87.72	135.6	239.2	305.2	382.7
118	1800	10.32	14.27	18.40	24.07	41.26	51.56	77.36	108.3	189.1	292.3	515.7	658.0	825.2
	1500	8.59	11.89	15.33	20.06	34.39	42.97	64.47	90.25	157.6	243.6	429.8	548.3	687.6
	1200	6.87	9.51	12.26	16.04	27.51	34.39	51.56	72.21	126.1	194.8	343.8	438.7	550.1
	1000	5.73	7.92	10.22	13.38	22.92	28.66	42.97	60.17	105.1	162.4	286.5	365.6	458.4
	900	5.16	7.13	9.20	12.03	20.63	25.79	38.68	54.16	94.55	146.1	257.9	328.9	412.6
	750	4.29	5.94	7.66	10.03	17.19	21.49	32.23	45.13	78.80	121.8	214.9	274.2	343.8
132	1800	9.23	12.76	16.45	21.52	36.88	46.09	69.16	96.81	169.1	261.3	461.0	588.2	737.7
	1500	7.68	10.63	13.70	17.93	30.74	38.41	57.63	80.68	140.9	217.7	384.2	490.2	614.7
	1200	6.14	8.50	10.96	14.34	24.59	30.74	46.09	64.55	112.7	174.2	307.4	392.1	491.8
	1000	5.12	7.08	9.14	11.96	20.49	25.62	38.41	53.79	93.92	145.1	256.1	326.8	409.8
	900	4.61	6.37	8.22	10.75	18.44	23.05	34.58	48.42	84.52	130.6	230.5	294.1	368.8
	750	3.83	5.31	6.85	8.97	15.37	19.21	28.81	40.34	70.44	108.9	192.1	245.1	307.4
150	1800	8.12	11.23	14.48	18.94	32.45	40.56	60.86	85.19	148.8	229.9	405.7	517.7	649.2
	1500	6.76	9.35	12.06	15.78	27.05	33.80	50.71	71.00	123.9	191.6	338.1	431.4	540.9
	1200	5.40	7.48	9.64	12.62	21.64	27.05	40.56	56.80	99.18	153.3	270.5	345.1	432.8
	1000	4.51	6.23	8.04	10.52	18.03	22.55	33.80	47.34	82.65	127.7	225.4	287.6	360.6
	900	4.06	5.61	7.23	9.46	16.23	20.28	30.43	42.61	74.38	114.9	202.9	258.8	324.6
	750	3.37	4.67	6.03	7.89	13.53	16.90	25.35	35.50	61.99	95.80	169.1	215.7	270.5

续表 6

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HNG HNMW HNL HNML HNY												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
公 称 输 入 功 率 P _i kW														
170	1800	7.16	9.91	12.78	16.71	28.63	35.79	53.70	75.17	131.3	202.9	351.9	456.8	572.8
	1500	5.96	8.25	10.64	13.82	23.87	29.82	44.74	62.65	109.4	169.1	298.3	380.6	477.3
	1200	4.76	6.60	8.51	11.14	19.09	23.87	35.79	50.12	87.51	135.3	238.7	304.5	381.9
	1000	3.98	5.50	7.09	9.28	15.91	19.90	29.82	41.77	72.93	112.7	198.9	253.8	318.2
	900	3.58	4.95	6.38	8.35	14.32	17.89	26.85	37.60	65.63	101.4	179.0	228.4	286.4
	750	2.97	4.12	5.32	6.96	11.94	14.91	22.37	31.32	54.70	84.53	149.2	190.3	238.7
190	1800	6.41	8.87	11.43	14.95	25.62	32.02	48.05	67.26	117.4	181.5	320.3	408.7	512.5
	1500	5.33	7.38	9.52	12.45	21.36	26.68	40.03	56.06	97.88	151.3	266.9	340.5	427.1
	1200	4.26	5.91	7.61	9.97	17.08	21.36	32.02	44.84	78.30	121.0	213.6	272.4	341.7
	1000	3.56	4.92	6.34	8.30	14.24	17.81	26.68	37.37	65.25	100.8	177.9	227.0	284.7
	900	3.20	4.43	5.71	7.47	12.81	16.10	24.02	33.64	58.72	90.75	160.2	204.3	256.2
	750	2.66	3.69	4.76	6.23	10.68	13.34	20.02	28.02	48.94	75.63	133.5	170.3	213.6
212	1800	5.74	7.95	10.24	13.40	22.96	28.70	43.06	60.28	105.3	162.7	287.1	366.3	459.3
	1500	4.78	6.61	8.53	11.16	19.14	23.91	35.88	50.24	87.72	135.6	239.2	305.2	382.7
	1200	3.82	5.30	6.82	8.94	15.31	19.14	28.70	40.19	70.17	108.5	191.4	244.2	306.2
	1000	3.19	4.41	5.68	7.44	12.76	15.96	23.91	33.49	58.48	90.37	159.5	203.5	255.2
	900	2.87	3.97	5.12	6.69	11.48	14.35	21.53	30.15	52.63	81.33	143.5	183.1	229.7
	750	2.38	3.31	4.27	5.58	9.57	11.96	17.94	25.11	43.86	67.78	119.6	152.6	191.4
236	1800	5.16	7.14	9.20	12.04	20.63	25.78	38.68	54.15	94.55	146.1	257.9	329.0	412.6
	1500	4.29	5.94	7.66	10.03	17.19	21.48	32.23	45.13	78.80	121.7	214.9	274.2	343.8
	1200	3.43	4.76	6.13	8.03	13.75	17.19	25.78	36.10	63.03	97.42	171.9	219.3	275.1
	1000	2.87	3.96	5.10	6.68	11.46	14.34	21.48	30.08	52.53	81.18	143.3	182.8	229.2
	900	2.58	3.57	4.60	6.01	10.31	12.89	19.34	27.08	47.28	73.06	128.9	164.5	206.3
	750	2.14	2.97	3.84	5.01	8.60	10.74	16.12	22.56	39.40	60.89	107.5	137.1	171.9
265	1800	4.60	6.36	8.19	10.72	18.37	22.96	34.45	48.22	84.20	130.14	229.6	293.0	367.5
	1500	3.82	5.29	6.82	8.93	15.31	19.13	28.70	40.19	70.18	108.44	191.4	244.2	306.2
	1200	3.05	4.24	5.46	7.15	12.25	15.31	22.96	32.15	56.13	86.76	153.1	195.3	244.9
	1000	2.56	3.53	4.54	5.95	10.21	12.77	19.13	26.79	46.78	72.30	127.6	162.8	204.1
	900	2.30	3.18	4.10	5.35	9.18	11.48	17.22	24.12	42.11	65.06	114.8	146.5	183.7
	750	1.91	2.64	3.42	4.46	7.66	9.56	14.36	20.09	35.09	54.23	95.69	122.1	153.1
300	1800	4.06	5.62	7.23	9.47	16.23	20.28	30.43	42.59	74.38	114.9	202.9	258.8	424.6
	1500	3.37	4.67	6.02	7.89	13.52	16.90	25.35	35.50	61.99	95.79	169.0	215.7	270.5
	1200	2.69	3.75	4.82	6.32	10.82	13.52	20.28	28.40	49.58	76.64	135.3	172.5	216.4
	1000	2.26	3.12	4.01	5.26	9.02	11.28	16.90	23.66	41.32	63.87	112.7	143.8	180.3
	900	2.03	2.84	3.62	4.73	8.11	10.14	15.21	21.31	37.20	57.47	101.4	129.4	162.3
	750	1.69	2.33	3.02	3.94	6.77	8.44	12.68	17.75	30.99	47.90	84.53	107.9	135.3
335	1800	3.64	5.03	6.47	8.48	14.53	18.16	27.25	38.14	66.61	102.9	181.7	231.8	290.7
	1500	3.02	4.18	5.39	7.07	12.11	15.13	22.70	31.79	55.51	85.78	151.4	193.1	242.2
	1200	2.41	3.36	4.32	5.66	9.69	12.11	18.16	25.43	44.40	68.63	121.1	154.5	193.8
	1000	2.02	2.79	3.59	4.71	8.08	10.10	15.13	21.19	37.00	57.20	100.9	128.8	161.5
	900	1.82	2.52	3.24	4.24	7.26	9.08	13.62	19.08	33.31	51.47	90.83	115.9	145.3
	750	1.51	2.09	2.70	3.53	6.06	7.56	11.36	15.90	27.75	42.90	75.70	96.6	121.1

续表 6

公称 传动 比 i	输入转 速 n r/min	HNY												
		HNW			HNMW			HNL		HNML		HNY		
公 称 输 入 功 率 P ₁ kW														
375	1800	3.25	4.49	5.78	7.58	12.98	16.22	24.34	34.06	59.50	91.96	162.3	207.1	259.7
	1500	2.70	3.73	4.82	6.32	10.82	13.52	20.28	28.38	49.57	76.64	135.2	172.6	216.4
	1200	2.15	3.00	3.86	5.06	8.66	10.82	16.22	22.72	39.66	61.30	108.2	138.0	173.1
	1000	1.80	2.49	3.21	4.21	7.22	9.02	13.52	18.93	33.06	51.11	90.16	115.1	144.3
	900	1.63	2.25	2.89	3.79	6.49	8.11	12.17	17.05	29.76	45.99	81.15	103.5	129.8
	750	1.35	1.87	2.41	3.15	5.41	6.75	10.15	14.20	24.79	38.32	67.63	86.27	108.2
425	1800	2.87	3.96	5.10	6.69	11.45	14.31	21.48	30.05	52.50	81.14	143.2	182.7	229.1
	1500	2.38	3.29	4.25	5.58	9.55	11.93	17.89	25.04	43.74	67.62	119.3	152.3	190.9
	1200	1.90	2.65	3.41	4.46	7.64	9.55	14.31	20.05	34.99	54.09	95.47	121.8	152.7
	1000	1.59	2.20	2.83	3.71	6.37	7.96	11.93	16.70	29.17	45.10	79.55	101.5	127.3
	900	1.44	1.99	2.55	3.34	5.73	7.16	10.74	15.04	26.26	40.58	71.60	91.36	114.6
	750	1.19	1.65	2.13	2.78	4.77	5.96	8.96	12.53	21.87	33.81	59.67	76.12	95.47
475	1800	2.57	3.54	3.80	5.99	10.24	12.80	19.22	26.89	46.97	72.60	128.1	163.5	204.9
	1500	2.13	2.94	3.05	4.99	8.54	10.67	16.01	22.40	39.14	60.50	106.8	136.2	170.8
	1200	1.70	2.37	2.53	3.99	6.84	8.54	12.80	17.94	31.31	48.40	85.42	108.9	136.7
	1000	1.42	1.97	2.28	3.32	5.70	7.12	10.67	14.94	26.10	40.35	71.18	90.83	113.9
	900	1.29	1.78	1.91	2.99	5.13	6.41	9.61	13.46	23.50	36.31	64.06	81.74	102.5
	750	1.06	1.48	1.56	2.49	4.27	5.33	8.02	11.21	19.57	30.25	53.39	68.11	85.42
530	1800	2.30	3.17	4.09	5.37	9.18	11.47	17.23	24.10	42.10	65.07	114.8	146.5	183.7
	1500	1.91	2.63	3.41	4.47	7.65	9.56	14.35	20.08	35.08	54.22	95.68	122.1	153.1
	1200	1.52	2.12	2.73	3.58	6.13	7.65	11.47	16.08	28.06	43.38	76.56	97.66	122.5
	1000	1.27	1.77	2.27	3.98	5.11	6.38	9.56	13.39	23.39	36.16	63.79	81.40	102.1
	900	1.16	1.60	2.04	3.68	4.60	5.74	8.61	12.06	21.06	32.54	57.41	73.26	91.86
	750	0.95	1.33	1.71	2.23	3.83	4.78	7.19	10.05	17.54	27.11	47.85	61.04	76.56
600	1800	2.03	2.80	3.61	4.74	8.11	10.13	15.22	21.29	37.19	57.48	101.4	129.4	162.3
	1500	1.69	2.32	3.01	3.95	6.76	8.44	12.68	17.74	30.99	47.89	84.52	107.8	135.2
	1200	1.34	1.87	2.41	3.16	5.41	6.76	10.13	14.20	24.79	38.32	67.33	86.27	108.2
	1000	1.12	1.56	2.01	2.63	4.51	5.64	8.44	11.83	20.66	31.94	56.35	71.90	90.15
	900	1.02	1.41	1.80	2.37	3.59	5.07	7.61	10.65	18.60	28.74	50.71	64.71	81.14
	750	0.84	1.17	1.51	1.97	3.38	4.22	6.35	8.88	15.49	23.95	42.27	53.92	67.63

TAILONG MACHINERY

表7 HHW、HBMW、HHL、HHML、HHY19-75B型的额定功率 P_1

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HHW HBMW HHL HHML HHY												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
公 称 输 入 功 率 P_1 kW														
475	1800	3.16	4.23	5.79	7.58	12.48	17.83	26.74	37.88	62.39	84.67	138.2	178.3	236.2
	1500	2.64	3.35	4.83	6.31	10.40	14.85	22.28	31.57	51.99	70.56	115.1	148.6	196.8
	1200	2.11	2.82	3.86	5.05	8.32	11.88	17.83	25.25	41.59	56.45	92.10	118.8	157.5
	1000	1.76	2.35	3.22	4.21	6.93	9.90	14.85	21.04	34.66	47.04	76.75	99.03	131.2
	900	1.58	2.12	2.90	3.79	6.24	8.91	13.37	18.94	31.19	42.34	69.07	89.13	118.1
	750	1.32	1.76	2.41	3.16	5.20	7.43	11.14	15.78	26.00	35.28	57.56	74.27	98.41
530	1800	2.83	3.79	5.19	6.79	11.18	15.98	23.97	33.95	55.92	75.88	123.8	159.8	211.7
	1500	2.37	3.16	4.33	5.66	9.32	13.31	19.97	28.29	46.59	63.24	103.2	133.1	176.4
	1200	1.89	2.53	3.46	4.53	7.46	10.65	15.98	22.63	37.27	50.59	82.54	106.5	141.1
	1000	1.58	2.11	2.89	3.77	6.21	8.87	13.31	18.86	31.06	42.16	68.79	88.75	117.6
	900	1.42	1.90	2.60	3.40	5.59	7.99	11.98	16.97	27.95	37.95	61.90	79.88	105.8
	750	1.18	1.58	2.16	2.83	4.66	6.66	9.98	14.14	23.30	31.26	51.59	66.56	88.20
600	1800	2.50	3.35	4.58	6.00	9.88	14.12	21.17	29.99	49.40	67.03	109.4	141.1	186.9
	1500	2.09	2.79	3.82	5.00	8.23	11.76	17.64	24.99	41.15	55.86	91.13	117.6	155.8
	1200	1.67	2.23	3.06	4.00	6.59	9.41	14.12	19.99	32.92	44.69	72.91	94.08	124.7
	1000	1.40	1.86	2.55	3.33	5.49	7.84	11.76	16.99	27.44	37.24	60.76	78.40	103.9
	900	1.25	1.68	2.30	3.00	4.94	7.06	10.58	14.99	24.69	33.52	54.68	70.56	93.50
	750	1.04	1.40	1.91	2.50	4.12	5.88	8.82	12.49	20.58	27.93	45.57	58.80	77.91
675	1800	2.22	2.98	4.07	5.33	8.78	12.55	18.82	26.66	43.91	59.58	97.22	125.4	166.2
	1500	1.86	2.48	3.40	4.44	7.32	10.45	15.68	22.21	35.58	49.65	81.00	104.5	138.5
	1200	1.48	1.98	2.72	3.56	5.86	8.36	12.55	17.77	29.26	39.72	64.81	83.63	110.8
	1000	1.24	1.65	2.27	2.96	4.88	6.97	10.45	14.81	24.39	33.10	54.01	69.69	92.34
	900	1.11	1.49	2.04	2.67	4.39	6.28	9.40	13.32	21.95	29.80	48.60	62.72	83.11
	750	0.92	1.24	1.70	2.22	3.66	5.23	7.84	11.10	18.29	24.83	40.51	52.27	69.25
750	1800	2.00	2.68	3.66	4.80	7.90	11.30	16.94	23.99	39.52	53.62	87.50	112.9	149.0
	1500	1.67	2.23	3.06	4.00	6.59	9.41	14.11	19.99	32.92	44.69	72.90	94.08	124.7
	1200	1.33	1.78	2.45	3.20	5.27	7.52	11.30	15.99	26.33	35.75	58.33	75.27	99.73
	1000	1.12	1.48	2.04	2.66	4.39	6.27	9.41	13.33	21.95	29.79	48.61	63.72	83.11
	900	1.00	1.34	1.84	2.40	3.95	5.65	8.46	11.99	19.76	26.82	43.74	56.45	74.80
	750	0.83	1.12	1.53	2.00	3.29	4.71	7.06	9.99	16.46	22.35	36.46	47.04	62.33
850	1800	1.76	2.36	3.23	4.24	6.97	9.97	14.95	21.17	34.87	47.31	77.21	99.62	131.9
	1500	1.47	1.97	2.70	3.53	5.81	8.30	12.45	17.64	29.05	39.43	64.32	83.01	109.9
	1200	1.17	1.57	2.16	2.82	4.65	6.64	9.97	14.11	23.23	31.54	51.47	66.41	87.99
	1000	0.99	1.31	1.80	2.35	3.87	5.53	8.30	11.76	19.37	26.29	42.89	55.34	73.33
	900	0.88	1.18	1.62	2.12	3.49	5.00	7.46	10.58	17.44	23.66	38.59	49.81	66.00
	750	0.73	0.99	1.35	1.76	2.90	4.16	6.23	8.81	14.52	19.72	32.17	41.51	55.00
950	1800	1.57	2.11	2.89	3.79	6.24	8.92	13.88	18.94	31.20	42.33	69.08	89.13	118.1
	1500	1.32	1.76	2.42	3.16	5.20	7.43	11.14	15.78	25.99	35.28	57.55	74.24	98.41
	1200	1.05	1.40	1.93	2.52	4.16	5.94	8.92	12.62	20.78	28.22	46.05	59.42	78.73
	1000	0.89	1.17	1.61	2.10	3.46	4.95	7.43	10.52	17.33	23.52	38.28	49.51	65.61
	900	0.79	1.06	1.45	1.90	3.12	4.47	6.67	9.47	15.60	21.17	34.53	44.57	59.05
	750	0.65	0.89	1.21	1.57	2.59	3.72	5.57	7.88	12.99	17.64	28.78	37.14	49.21

续表 7

公称传动比 i	输入转速 n r/min	HHW HHMW HHL HHML HHY												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
公 称 输 入 功 率 P ₁ kW														
1060	1800	1.42	1.90	2.60	3.39	5.59	7.99	11.98	16.97	27.96	37.94	61.91	79.88	105.8
	1500	1.18	1.58	2.16	2.83	4.66	6.66	9.98	14.15	23.20	31.62	51.59	66.57	88.20
	1200	0.95	1.26	1.73	2.26	3.73	5.33	7.99	11.32	18.64	25.30	41.27	53.25	70.56
	1000	0.79	1.05	1.44	1.89	3.11	4.44	6.66	9.43	15.53	21.08	34.39	44.38	58.80
	900	0.71	0.95	1.30	1.70	2.80	3.99	5.99	8.49	13.98	18.97	30.95	39.94	52.92
	750	0.59	0.79	1.08	1.41	2.33	3.33	4.99	7.07	11.65	15.81	25.79	33.28	44.10
1180	1800	1.28	1.71	2.34	3.05	5.02	7.18	10.76	15.24	25.12	34.08	55.61	71.76	95.08
	1500	1.06	1.42	1.94	2.54	4.19	5.98	8.97	12.71	20.93	28.40	46.34	59.80	79.23
	1200	0.85	1.13	1.55	2.03	3.35	4.79	7.18	10.17	16.74	22.73	37.07	47.83	63.38
	1000	0.71	0.94	1.29	1.70	2.79	3.99	5.98	8.47	13.95	18.94	30.89	39.87	52.82
	900	0.64	0.85	1.17	1.53	2.52	3.58	5.38	7.63	12.56	17.04	27.80	35.88	47.54
	750	0.53	0.71	0.97	1.27	2.09	2.99	4.48	6.35	10.47	14.20	23.17	29.90	39.62
1320	1800	1.14	1.53	2.09	2.73	4.49	6.42	9.62	13.62	22.46	30.47	49.71	64.15	84.99
	1500	0.95	1.27	1.73	2.27	3.75	5.35	8.02	11.36	18.71	25.39	41.43	53.46	70.83
	1200	0.76	1.01	1.39	1.81	2.99	4.28	6.42	9.09	14.96	20.32	33.14	42.76	56.66
	1000	0.63	0.84	1.15	1.52	2.49	3.57	5.35	7.57	12.47	16.93	27.61	35.64	47.22
	900	0.57	0.76	1.05	1.37	2.25	3.20	4.81	6.82	11.23	15.23	24.85	32.07	42.50
	750	0.47	0.63	0.87	1.14	1.87	2.67	4.00	5.68	9.36	12.70	20.71	26.73	35.42
1500	1800	1.00	1.35	1.84	2.40	3.95	5.65	8.47	11.99	19.76	26.81	43.74	56.45	74.79
	1500	0.84	1.12	1.52	2.00	3.30	4.71	7.06	9.99	16.46	22.34	36.46	47.04	62.33
	1200	0.67	0.89	1.22	1.59	2.63	3.77	5.65	8.00	13.16	17.88	29.16	37.63	49.86
	1000	0.55	0.74	1.01	1.34	2.19	3.14	4.71	6.66	10.97	14.90	24.20	31.36	41.55
	900	0.50	0.67	0.92	1.21	1.98	2.82	4.23	6.00	9.88	13.40	21.87	28.22	37.40
	750	0.41	0.55	0.77	1.00	1.65	2.35	3.52	5.00	8.24	11.18	18.22	23.52	31.17
1700	1800	0.88	1.19	1.62	2.21	3.49	4.99	7.47	10.58	17.44	23.66	38.59	49.81	65.66
	1500	0.74	0.99	1.34	1.76	2.91	4.16	6.23	8.81	14.52	14.71	32.17	41.51	55.00
	1200	0.59	0.79	1.08	1.40	2.32	3.33	4.99	7.06	11.61	15.78	25.73	33.20	43.99
	1000	0.49	0.65	0.89	1.18	1.93	2.77	4.16	5.88	9.68	13.15	21.44	27.67	36.66
	900	0.44	0.59	0.81	1.07	1.75	2.49	3.73	5.29	8.72	11.82	19.30	24.90	33.00
	750	0.36	0.49	0.68	0.88	1.46	2.07	3.11	4.41	7.27	9.86	16.08	20.75	27.50
1900	1800	0.79	1.06	1.45	1.90	3.12	4.46	6.68	9.47	15.60	21.17	34.53	44.57	59.04
	1500	0.66	0.88	1.20	1.57	2.60	3.72	5.57	7.88	12.99	17.64	28.78	37.14	49.21
	1200	0.53	0.71	0.97	1.25	2.08	2.98	4.46	6.32	10.39	14.12	23.02	29.71	39.36
	1000	0.44	0.58	0.80	1.06	1.73	2.48	3.72	5.26	8.66	11.77	19.18	24.76	32.80
	900	0.39	0.53	0.72	0.96	1.56	2.23	3.34	4.73	7.80	10.58	17.27	22.28	29.53
	750	0.32	0.44	0.61	0.79	1.31	1.85	2.78	3.95	6.50	8.82	14.39	18.57	24.61
2120	1800	0.71	0.95	1.30	1.70	2.80	4.00	5.99	8.49	13.98	18.97	30.95	39.94	52.91
	1500	0.59	0.79	1.08	1.41	2.33	3.33	5.00	7.06	11.64	15.81	25.79	33.29	44.10
	1200	0.48	0.64	0.87	1.12	1.86	2.67	4.00	5.66	9.31	12.65	20.63	26.63	35.28
	1000	0.39	0.52	0.72	0.95	1.55	2.22	3.33	4.71	7.76	10.55	17.19	22.19	29.40
	900	0.35	0.48	0.65	0.86	1.40	2.00	2.99	4.24	6.99	9.48	15.48	19.91	26.47
	750	0.29	0.39	0.55	0.71	1.14	1.66	2.49	3.54	5.83	7.90	12.90	16.64	22.06

TAILONG MACHINERY

续表 7

公称 传动 比 i	输入转 速 n r/min	HHW HHMW HHL HHML HHY												
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
公 称 输 入 功 率 P ₁ kW														
2360	1800	0.64	0.85	1.17	1.53	2.52	3.60	5.37	7.64	12.54	17.05	27.79	35.90	47.53
	1500	0.52	0.70	0.97	1.27	2.09	3.00	4.49	6.34	10.47	14.22	23.15	29.91	39.63
	1200	0.42	0.58	0.78	1.01	1.67	2.40	3.60	5.10	8.38	11.35	18.52	23.94	31.70
	1000	0.34	0.46	0.64	0.85	1.39	1.99	3.00	4.23	6.96	9.47	15.43	19.92	26.39
	900	0.32	0.42	0.58	0.76	1.25	1.79	2.68	3.80	6.29	8.51	13.89	17.93	23.77
	750	0.26	0.34	0.50	0.64	1.05	1.49	2.23	3.19	5.23	7.11	11.59	14.95	19.83
2650	1800	0.57	0.76	1.04	1.36	2.24	3.21	4.78	6.80	11.17	15.18	24.75	31.97	42.33
	1500	0.46	0.62	0.86	1.13	1.86	2.67	4.00	5.65	9.32	12.66	20.62	26.64	35.29
	1200	0.37	0.52	0.69	0.90	1.49	2.14	3.21	4.54	7.46	10.11	16.49	21.32	28.23
	1000	0.30	0.41	0.57	0.76	1.24	1.77	2.67	3.77	6.20	8.43	13.74	17.74	23.50
	900	0.28	0.37	0.52	0.68	1.11	1.59	2.39	3.38	5.60	7.58	12.37	15.97	21.17
	750	0.23	0.30	0.45	0.57	0.94	1.33	1.99	2.84	4.66	6.33	10.32	13.31	17.66
3000	1800	0.50	0.67	0.92	1.20	1.98	2.84	4.22	6.01	9.87	13.41	21.86	28.24	37.39
	1500	0.41	0.55	0.76	1.00	1.64	2.36	3.53	4.99	8.23	11.18	18.21	23.53	31.17
	1200	0.33	0.46	0.61	0.80	1.32	1.89	2.84	4.01	6.59	8.93	14.57	18.83	24.94
	1000	0.27	0.36	0.50	0.67	1.10	1.56	2.36	3.33	5.48	7.45	12.14	15.67	20.76
	900	0.25	0.33	0.46	0.60	0.98	1.40	2.11	2.99	4.95	6.70	10.93	14.11	18.70
	750	0.20	0.27	0.40	0.50	0.83	1.17	1.76	2.51	4.12	5.59	9.12	11.76	15.60
3350	1800	0.45	0.60	0.82	1.07	1.77	2.54	3.78	5.38	8.84	12.01	19.58	25.29	33.48
	1500	0.37	0.49	0.68	0.90	1.47	2.11	3.16	4.47	7.37	10.01	16.31	21.07	27.91
	1200	0.30	0.41	0.55	0.72	1.18	1.69	2.54	3.59	5.90	8.00	13.05	16.86	22.33
	1000	0.24	0.32	0.45	0.60	0.99	1.40	2.11	2.98	4.91	6.67	10.87	14.03	18.59
	900	0.22	0.30	0.41	0.54	0.88	1.25	1.89	2.68	4.43	6.00	9.79	12.64	16.75
	750	0.18	0.24	0.36	0.45	0.74	1.05	1.58	2.25	3.69	5.01	8.17	10.53	13.97
3750	1800	0.40	0.54	0.73	0.96	1.58	2.27	3.38	4.81	7.90	10.73	17.49	22.59	29.91
	1500	0.33	0.44	0.61	0.80	1.31	1.88	2.82	3.99	6.58	8.94	14.57	18.82	24.93
	1200	0.27	0.37	0.49	0.64	1.05	1.51	2.27	3.21	5.27	7.15	11.66	15.06	19.95
	1000	0.21	0.29	0.40	0.54	0.88	1.25	1.88	2.66	4.39	5.96	9.71	12.53	16.61
	900	0.20	0.27	0.37	0.48	0.79	1.12	1.69	2.39	3.96	5.36	8.75	11.29	14.96
	750	0.16	0.21	0.32	0.40	0.66	0.94	1.41	2.01	3.30	4.48	7.30	9.41	12.48
4250	1800	0.35	0.48	0.64	0.85	1.39	2.00	2.98	4.24	6.97	9.47	15.43	19.93	26.39
	1500	0.29	0.39	0.54	0.71	1.16	1.66	2.49	3.52	5.81	7.88	12.86	16.61	22.00
	1200	0.24	0.33	0.43	0.56	0.93	1.33	2.00	2.83	4.65	6.31	10.29	13.29	17.60
	1000	0.19	0.26	0.35	0.48	0.78	1.10	1.66	2.35	3.87	5.26	8.57	11.06	14.66
	900	0.18	0.24	0.33	0.42	0.70	0.99	1.49	2.11	3.49	4.73	7.72	9.96	13.20
	750	0.14	0.19	0.28	0.35	0.58	0.83	1.24	1.77	2.91	3.95	6.44	8.30	11.01
4750	1800	0.32	0.42	0.58	0.76	1.25	1.79	2.67	3.79	6.24	8.47	13.81	17.83	23.61
	1500	0.26	0.35	0.48	0.63	1.04	1.49	2.23	3.15	5.20	7.06	11.51	14.86	19.68
	1200	0.21	0.29	0.39	0.50	0.83	1.19	1.79	2.53	4.16	5.65	9.21	11.89	15.75
	1000	0.17	0.23	0.32	0.42	0.69	0.99	1.49	2.10	3.46	4.71	7.67	9.90	13.12
	900	0.16	0.21	0.29	0.38	0.62	0.89	1.33	1.89	3.12	4.23	6.91	8.91	11.81
	750	0.13	0.17	0.25	0.32	0.52	0.74	1.11	1.58	2.60	3.53	5.76	7.43	9.85

电机直联型减速器匹配电机（见表 8-9）

表 8 常用减速器 18-80B 型的匹配电机极数及功率

机型号 HJML HJMW	电 机 极 数			机型号 HNML HNMW	电 机 极 数			机型号 HHML HHMW	电 机 极 数		
	4	6	8		4	6	8		4	6	8
	功 率 kW				功 率 kW				功 率 kW		
18B	5.5,7.5	3,4 5.5	2,2,3	18B	2,2,3 4	1,5,2,2	-	18B	0.55,0.75	-	-
20B	11,15	7.5,11	4,5.5 7.5	20B	4,5.5 7.5	2,2,3 4,5.5	2,2,3	20B	1.1,1.5	0.75,1.1	-
22B	11,15 18.5,22	7.5,11 15	4,5.5 7.5,11	22B	4,5.5 7.5	2,2,3 4,5.5	2,2,3	22B	2,2,3	1.5	-
25B	22,30	15,18.5 22	11,15	25B	11,15 18.5,22	7.5,11 15	4,5.5 7.5,11	25B	2,2,3 4	1.5,2.2	-
28B	37,45	22,30	18.5,22	28B	11,15 18.5,22	7.5,11 15	4,5.5 7.5,11	28B	2,2,3 4,5.5	2,2,3	2.2
31B	37,45 55	30,37	18.5,22 30	31B	15,18.5 22	11,15	7.5,11	31B	5.5,7.5	4,5.5 3	2.2,3
35B	55,75	37,45	30,37	35B	18.5,22 30	15,18.5 22	11,15	35B	11,15 7.5	4,5.5 7.5,11	4,5.5 7.5
40B	75,90	45,55	37,45	40B	37,45	30	18.5,22	40B	11,15 7.5	4,5.5 7.5,11	4,5.5 7.5
				45B	55,75 90	37,45 55	30,37 45	45B	15,18.5 22	7.5,11 15	5.5,7.5 11
				50B	55,75 90	37,45 55	30,37 45	50B	15,18.5 22,30	15,18.5 22	11,15
				56B	55,75 90	37,45 55	30,37 45	56B	37,45	18.5,22 30	15,18.5 22
				63B	90,110 (立)	55,75 (立)	45,55 (立)	63B	45,55 75,90	30,37 45,55	22,30 37,45
				71B	110,132 (立)	75,90 (立)	55,75 (立)	71B	55,75 90	37,45 55	30,37 45
				80B	160 (立)	110,132 (立)	90,110 (立)	80B	55,75 90	37,45 55	30,37 45

注:1、表 8- 表 9 规定的电机功率是按 Y 系列电机选用的，还允许与直流电机、防爆电机、高起动转矩电机、油马达直联；

2、允许与 60HZ 电源电机直联，但电机极数应符合表 8- 表 9 规定，电机功率应 ≤ 公称输入功率 P_1 ；

3、在电机功率小于表中规定功率前提下的电机均可与减速器直联（用于大传动比）。

TAILONG MACHINERY

表9 常用减速器 19–75B型的匹配电机极数及功率

机型号 HJML HJMW	电 机 极 数			机型号 HNML HNMW	电 机 极 数			机型号 HHML HHMW	电 机 极 数		
	4	6	8		4	6	8		4	6	8
	功 率 kW				功 率 kW				功 率 kW		
19B	5.5,7.5	3,4 5.5	2.2,3	19B	4,5.5 7.5	2.2,3 4,5.5	2.2,3	19B	1.1,1.5	0.75,1.1	-
21B	11,15	7.5,11	4,5.5 7.5	21B	4,5.5 7.5	2.2,3 4,5.5	2.2,3	21B	2.2,3	1.5	-
23B	11,15 18.5,22	7.5,11 15	4,5.5 7.5,11	23B	4,5.5 7.5	2.2,3 4,5.5	2.2,3	23B	2.2,3 4	1.5,2.2	-
26B	22,30	15,18.5 22	11,15	26B	11,15 18.5,22	7.5,11 15	4,5.5 7.5,11	26B	2.2,3 4,5.5	2.2,3	2.2
30B	37,45	22,30	18.5,22	30B	11,15 18.5,22	7.5,11 15	4.5,5.5 7.5,11	30B	5.5,7.5	4.5.5 3	2.2,3
33B	37,45 55	30,37	18.5,22 30	33B	15,18.5 22	11,15	7.5,11	33B	11,15 7.5	4.5.5 7.5,11	4.5.5 7.5
37B	55,75	37,45	30,37	37B	18.5,22 30	15,18.5 22	11,15	37B	11,15 7.5	4.5.5 7.5,11	4.5.5 7.5
42B	75,90	45,55	37,45	42B	37,45	30	18.5,22	42B	15,18.5 22	7.5,11 15	5.5,7.5 11
				47B	55,75 90	37,45 55	30,37 45	47B	15,18.5 22,30	15,18.5 22	11,15
				53B	55,75 90	37,45 55	30,37 45	53B	37,45	18.5,22 30	15,18.5 22
				60B	90,110 (立)	55,75 (立)	45,55 (立)	60B	45,55 75,90	30,37 45,55	22,30 37,45
				67B	110,132 (立)	75,90 (立)	55,75 (立)	67B	55,75 90	37,45 55	30,37 45
				75B	160 (立)	110,132 (立)	90,110 (立)	75B	55,75 90	37,45 55	30,37 45

注:1、表8–表9规定的电机功率是按Y系列电机选用的，还允许与直流电机、防爆电机、高起动转矩电机、油马达直联；

2、允许与60HZ电源电机直联，但电机极数应符合表8–表9规定，电机功率应≤公称输入功率P₁；

3、在电机功率小于表中规定功率前提下的电机均可与减速器直联（用于大传动比）。

表 10 减速器公称输出转矩 T_1 和轴伸中点公称径向力 F_r

机型	HJW HJMW HJL HJML HJY										HN	HH				
输入转速 r/min	3000	2500	2000	1800	1500	1200	1000	900	750	< 1800	< 1800					
型号	公 称 输出 转 矩 T_1 , kN·m															
18B	2.107	2.205	2.352	2.450	2.597	2.744	2.940	2.989	3.185	3.920	4.900					
20B	3.479	3.724	3.920	4.067	4.312	4.606	4.900	5.047	5.292	6.370	7.35					
22B	4.900	5.194	5.537	5.733	6.076	6.468	6.860	7.056	7.448	9.800	10.780					
25B	6.321	6.664	7.154	7.350	7.791	8.330	8.820	9.065	9.604	12.740	14.700					
28B	9.800	10.388	11.074	11.466	12.152	12.936	13.720	14.112	14.945	19.600	23.520					
31B	-	14.112	15.095	15.582	16.464	17.591	18.620	19.208	20.286	25.480	32.830					
35B	-	20.433	21.854	22.540	23.814	25.480	26.950	27.783	29.351	39.200	49.000					
40B	-	-	-	33.614	35.525	37.975	40.180	41.454	43.357	49.000	65.660					
45B	-	-	-	-	-	-	78.400	80.850	85.358	98.000	117.600					
50B	-	-	-	-	-	-	107.800	111.230	117.453	137.200	176.400					
56B	-	-	-	-	-	-	166.600	171.892	181.496	205.800	235.200					
63B	-	-	-	-	-	-	215.600	222.460	234.906	303.800	323.400					
71B	-	-	-	-	-	-	313.600	323.547	341.628	441.000	470.400					
80B	-	-	-	-	-	-	352.800	364.021	384.405	490.000	588.000					
19B	3.136	3.332	3.577	3.675	3.871	4.165	4.410	4.557	4.802	5.880	6.958					
21B	4.410	4.655	4.998	5.145	5.439	5.831	6.179	6.370	6.753	8.134	9.310					
23B	5.243	5.537	5.929	6.125	6.468	6.958	7.350	7.546	7.987	10.486	12.740					
26B	7.742	8.183	8.772	9.016	9.506	10.192	10.780	11.123	11.711	13.720	16.660					
30B	11.956	12.642	13.475	13.916	14.700	15.680	16.660	17.150	18.130	23.520	27.440					
33B	-	15.582	16.660	17.199	18.179	19.453	20.580	21.217	22.393	29.400	39.200					
37B	-	-	26.999	27.930	29.400	31.507	33.320	34.300	36.260	44.100	58.800					
42B	-	-	-	38.955	41.160	44.002	46.550	48.020	50.715	61.740	83.300					
47B	-	-	-	-	-	-	81.340	83.888	88.592	107.800	137.200					
53B	-	-	-	-	-	-	117.600	121.324	128.135	166.600	186.200					
60B	-	-	-	-	-	-	205.800	212.268	224.224	294.000	303.800					
67B	-	-	-	-	-	-	264.600	272.930	288.218	375.095	392.000					
75B	-	-	-	-	-	-	333.200	343.784	362.992	470.400	519.400					
机 型	输入转 速 r/min	型 号											kN			
		18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B		63B	71B	80B
		轴伸中点公称径向力 F_r														
HJ _W ^L	≤ 1000	13	18	20	23	29	34	41	50	70	82	102	116	140	148	
HN _W ^L	≤ 1500	15	20	25	28	35	40	49	55	78	92	113	137	166	175	
HH _W ^L	≤ 1500	17	21	26	30	38	45	55	64	85	105	121	142	171	191	
机 型	输入转 速 r/min	型 号											kN			
		19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B		67B	75B	-
		轴伸中点公称径向力 F_r														
HJ _W ^L	≤ 1000	16	20	21	26	32	36	45	54	71	85	113	128	144	-	
HN _W ^L	≤ 1500	19	22	25	29	38	42	52	62	82	102	135	153	171	-	
HH _W ^L	≤ 1500	20	24	28	32	41	49	60	72	92	107	137	156	180	-	

表 11 减速器 18–80B 型的热功率 P_G

环境条件	空气流速 m/s	机型	型号													
			18B	20B	22B	25B	28B	31B	35B	40B	45B	50B	56B	63B	71B	80B
			不附加冷却装置的热功率 P_G													kw
狭小车间	≥ 0.5	HJ _w ^L	8	9	11	15	18	24	28	36	44	56	68	100	125	199
		HN _w ^L	9	11	13	17	22	27	33	41	50	62	75	109	137	218
		HJY	5	6	8	10	12	15	19	24	30	36	45	-	-	-
		HNY	8	9	11	14	17	20	24	30	38	45	56	-	-	-
大中型车间	≥ 1.4	HJ _w ^L	11	13	16	20	25	32	40	51	62	77	96	142	176	275
		HN _w ^L	13	15	19	23	30	37	47	58	72	87	106	155	193	305
		HJY	7	9	11	14	17	21	26	33	42	50	63	-	-	-
		HNY	11	13	15	19	24	28	34	42	53	63	79	-	-	-
室外	≥ 3.7	HJ _w ^L	15	17	22	28	36	44	54	69	84	105	130	192	239	376
		HN _w ^L	18	20	26	30	42	51	63	80	96	118	143	210	262	410
		HJY	10	12	15	18	23	29	35	45	57	68	86	-	-	-
		HNY	15	18	21	27	32	38	46	57	72	86	106	-	-	-

表 12 减速器 17–75B 型的热功率 P_G

环境条件	空气流速 m/s	机型	型号													
			17B	19B	21B	23B	26B	30B	33B	37B	42B	47B	53B	60B	67B	75B
			不附加冷却装置的热功率 P_G													kw
狭小车间	≥ 0.5	HJ _w ^L	7	9	10	14	17	23	26	34	42	52	64	94	118	188
		HN _w ^L	9	10	12	16	20	25	31	38	47	58	70	102	129	205
		HJY	5	3	7	9	11	14	18	22	28	34	42	-	-	-
		HNY	7	8	10	13	16	19	23	28	35	42	52	-	-	-
大中型车间	≥ 1.4	HJ _w ^L	10	12	15	18	23	30	38	48	58	72	90	134	166	259
		HN _w ^L	12	14	18	21	28	35	44	54	68	82	100	146	182	288
		HJY	7	8	10	13	16	20	25	31	40	47	59	-	-	-
		HNY	10	12	14	18	22	27	32	40	50	59	75	-	-	-
室外	≥ 3.7	HJ _w ^L	14	16	21	26	34	41	51	65	79	99	123	181	225	355
		HN _w ^L	17	19	25	28	40	48	60	76	90	111	135	198	247	387
		HJY	9	11	14	17	22	27	33	43	54	64	81	-	-	-
		HNY	14	17	20	26	30	36	43	54	68	81	100	-	-	-

五、减速器的选用

1、选用减速器的依据和提示

(1) 减速器的承载能力和轴承寿命是选型的主要依据，同时应满足热功率和轴伸径向力的要求，减速器的选用系数参见表 14—表 19

(2) 表示本减速器承载能力的主要技术参数是表 10 规定的公称输出转矩 T_1 ，每一个型号的公称输出转矩 T_1 都是在机械强度允许并规定轴承寿命不低于 10000h、工况系数 $f_o=1$ 、环境温度系数 $f_1=1$ 、负荷率系数 $f_2=1$ 、重要性系数 $S_A=1$ 的情况下确定的；由于轴承寿命与轴承转速成反比例关系，所以随着输入转速增加为满足轴承寿命 10000h 的要求，其公称输出转矩是减小的，因此，应根据不同要求选用。例如，为了增加所选型号的公称输出转矩，或延长轴承使用寿命，其输入转速不宜过高等等。

(3) 表 1 所示公称传动比是本减速器选用的重要技术参数，选用时应注意以下几点：

(A) HJ 与 HN 型公称传动比 75—80 是互相重叠的，既可选 HJ 型也可选 HN 型，工况需要结构紧凑，在公称输出转矩 T_1 满足要求的前提下可以选 HJ 型，为了增加所选型号的承载能力或为了增加热功率 P_G 则应选 HN 型；

(B) HN 与 HH 型公称传动比 450—600 是相互重叠的，既可选 HN 型也可选 HH 型，在承载能力满足要求的前提下，为了降低成本则应选 HN 型；为了所选型号承载能力高些，则应选 HH 型；

(C) HH 型最大公称传动比为 5000，如果需要更大的传动比，请与我公司联系。

(4) 选用电动机直联型减速器时，先从表 8—9 查出合适的电动机功率及转速（级数），再对照表 2—表 7，要求 P （电机功率） $\leq P_1$ （公称输入功率）；在表 8—9 中未列入电机直联型的均可根据用户要求，调整结构尺寸，实现电动机直联。

(5) 在功率表 2—表 7 中未列入的公称传动比的公称输入功率 P_1 ，可取相邻两个公称传动比公称输入功率的平均值或按表 13 计算式计算，减速器的瞬时尖峰负荷 P_{2max} 和瞬时过载系数 G_j 应满足表 13 的要求。

(6) 按主机的工况特征和应用领域的不同，用户对减速器提出了不同的连续无故障运行时间或大修周期的要求，为反映这种不同要求，故选用减速器时引入了重要性系数 S_A ，根据本减速器的主要技术特征，以轴承寿命作为确定重要性系数 S_A 的主要依据。重要性系数一般不应小于 0.8，引用重要性系数特别注意工况参数的准确性。例如实际的负载功率 P_2 或实际负载转矩 T_2 以及工况系数 f_o 都应符合工况实际，否则不恰当地引入重要性系数有可能造成选型过大或不满足工况特征要求的情况。

表 13

机型	传动比 i 范围	公称输入功率 P_1	瞬时尖峰负荷 $P_{2\max}$ 或 $T_{2\max}$	瞬时过载系数 G_i
HJ	18-80	$= \frac{0.11T_1 \cdot n}{i}$	$\leq 1.8P_1$ 或 $\leq 1.8T_1$	$\leq 1.8P_1/P_2$ 或 $\leq 1.8T_1/T_2$
HN	75-600	$= \frac{0.115T_1 \cdot n}{i}$	$\leq 1.4P_1$ 或 $\leq 1.4T_1$	$\leq 1.4P_1/P_2$ 或 $\leq 1.4T_1/T_2$
HH	450-2120	$= \frac{0.12T_1 \cdot n}{i}$	$\leq 1.2P_1$ 或 $\leq 1.2T_1$	$\leq 1.2P_1/P_2$ 或 $\leq 1.2T_1/T_2$
	>2120	$= \frac{0.125T_1 \cdot n}{i}$		

工况系数 $f_o=1$, 环境温度系数 $f_1=1$, 负荷率系数 $f_2=1$, 重要性系数 $S_A=1$.

T_1 —公称输出转矩 KN.m(见表 10), n —输入转速 r/min

P_1 —公称输入功率 KW(见表 2 – 表 7), T_2 —负载转矩 KN.m

P_2 —负载功率 KW

$P_{2\max}$ —瞬时尖峰负荷功率 KW, $T_{2\max}$ —瞬时尖峰负荷转矩 KN.m

2、减速器的选用方法

(1) 技术参数比较法: 用星轮减速器取代原用减速器, 则可按原减速器匹配的电机功率 P 、输入转速 n 、传动比 i 及安装形式对照本减速器有关参数选用满足 $P \leq P_1$ 条件的型号便可。

(2) 计算法 新设备选用星轮减速器配套或原采用的减速器满足不了工况要求需要用星轮减速器去取代时则应采用计算法。采用计算法选型步骤如下:

第一步：确定重要性系数 S_A

选用重要性系数必须事先正确地分析主机工况特征及对轴承使用寿命的合理要求, 然后按以下计算式, 计算初选重要性系数 $S_{AO'}$,

$$S_{AO'} = \frac{(L_{h1})^{0.3}}{15.85}$$

式中, $S_{AO'}$ 初选重要性系数, L_{h1} —经济合理的轴承使用寿命(计算时应无单位),

取 $S_A \geq S_{AO'}$

(例 1: $L_{h1}=10000$ 小时, 则 $S_{AO'}=(10000)^{0.3}/15.85=1$, 取 $S_A=1$;

例 2: $L_{h1}=15000$ 小时, 则 $S_{AO'}=(15000)^{0.3}/15.85=1.129$, 取 $S_A=1.13$)

第二步：确定选型功率 P_{2m} 或选型转矩 T_{2m}

确定选型功率应参照表 15 分析主机载荷类别，选择合理的工况系数 f_o 。

$$P_{2m} = P_2 \times f_o \times S_A, \text{ 取 } P_{2m} \leq P_1 \text{ 或 } T_{2m} = T_2 \times f_o \times S_A, \text{ 取 } T_{2m} \leq T_1$$

式中: P_{2m} – 选型功率 KW

T_{2m} – 选型转矩 KN.m

P_2 – 负载功率 KW

T_2 – 负载转矩 KN.m

P_1 – 公称输入功率 KW

T_1 – 公称输出转矩 KN.m

f_o – 工况系数

S_A – 重要性系数

当实际输入转速 n_i 与公称输入转速 n 不同时，应取 $P_{2m} \leq P_1 \times \frac{n_i}{n}$ 或 $T_{2m} \leq T_1 \times \frac{n_i}{n}$

如负载波动大，应验证瞬时尖峰负荷（见表 13）

(注: 当选用电机直联型减速器时，一般应按选型功率 P_{2m} 选用减速器型号，按 $P \geq P_2 \times f_o$ 选用电机功率及型号， P 为电机功率。)

第三步：核算热功率，应满足下式要求：

$$P_{2t} = P_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3 \leq P_G$$

式中: P_G – 热功率 KW

P_{2t} – 热平衡计算功率 KW

f_1 – 环境温度系数

f_2 – 负荷率系数

f_3 – 功率利用系数

当 $P_{2t} > P_G$ 或接近 P_G 值时，应采用冷却措施，或加大减速器型号，直至 $P_{2t} \leq P_G$ 。

第四步：校核输出轴伸中点公称径向力 F_r

设实际径向力 F_{r1} ，要求 $F_{r1} < F_r$ ，当 $F_{r1} > F_r$ 时，应采用径向力卸荷装置，或加大减速器型号，直至 $F_{r1} < F_r$ ，纯转矩传动无此步骤。

如采用转矩计算，只需将转矩参数替换功率参数。换算公式为 $T_2 = P \times \frac{i}{n_1} \times 9550$

式中: T_2 – 负载转矩 N.m

P – 电机功率 KW

i – 传动比

n_1 – 输入转速 rpm

表 14 减速器的工况系数 f_o

电机工作h/日	轻冲击载荷	中等冲击载荷	强冲击载荷
-3	0.8	1	1.5
>3-10	1	1.25	1.75
>10	1.25	1.5	2

表 15 减速器载荷分类

载荷类别	主机名称
U (均匀载荷)	化工类：搅拌机（液体）、离心机（轻型） 起重、传送运输类：筒式面粉传送机、吊杆起落齿轮装置、卷扬机齿轮传动装置 食品、塑料工业类：灌注机、包装机、压光机、塑料挤出机 金属、木材加工类：机床及辅助装置、木材加工机床、动力轴 运输机类（载荷稳定）：板式、皮带式、斗式、链式、螺旋式
M (中等冲击载荷)	建筑起重类：混凝土搅拌机、转臂式起重机齿轮传动装置、中型机动绞车转向装置、筑路机、水泥管挤压机、卷扬机 传送运输机类：重载送料的板式、带式、槽式、斗式、连杆式、螺旋式、链式运输机、平衡块升降机、载人升降机、绞车运输 矿山、冶金、金属加工、纺织机类：强磁选机、铝材挤压成型机、轧钢机辊道（轻型）、纺织机、洗涤机、轧调整装置、线材拉拔机、板材摆动升降机 橡胶、塑料工业类：精练机、橡胶压延机、挤出机、搅拌机 食品工业类：搅拌机、糖甜菜清洗机、切断机、甘蔗压榨机和切断机
H (强冲击载荷)	橡胶、造纸、石、瓷工业类：密（开、混）炼机、球磨机*、捏合机*、压光（延）机*、搅拌机*、粉碎机* 起重、传送运输建筑类：行走齿轮传动装置、筒式（带式）传送机、倾斜式卷扬机*、筒式转向轮、筒式传送机、卷扬机* 金属滚轧机类：钢坯剪切机*、捧坯转运机*、轧钢机辊道*（重型）
	注：有“*”者仅用于24小时工作

表 16 减速器的环境温度系数 f_1

环境温度 T °C	10	20	30	40	50
无冷却条件 f_1	0.9	1	1.15	1.35	1.65
冷却管冷却 f_1	0.9	1	1.10	1.20	1.30

表 17 减速器的负荷率系数 f_2

小时负荷率%	100	80	60	40	20
负荷率系数 f_2	1	0.94	0.86	0.74	0.56

表 18 减速器的功率利用系数 f_3

$P_2/P_1 \times \%$	≤ 40%	50%	60%	70%	80-100%
f_3	1.25	1.25	1.1	1.05	1

注: P_1 见表 3-19, P_2 指负载功率

表 19 减速器的重要性系数 S_A

配套主机工况特征及对轴承使用寿命要求	S_A
间断使用, 要求轴承使用寿命 7000–12000h 的设备, 因减速器故障影响生产	0.9-1.1
每天 8 小时非常满负荷工作, 要求轴承使用寿命 12000–25000h 的设备, 因减速器故障造成单机停产	1.1-1.35
每天连续工作 ≥ 8-10h, 要求轴承使用寿命 25000–35000h 的设备, 因减速器故障造成单机停产	1.35-1.5
每天 24 小时连续工作, 要求轴承使用寿命 80000–100000h 的设备, 因减速器故障导致机组、生产线停产或全厂停产	1.55-1.7
每天 24 小时连续工作, 要求轴承使用寿命 80000–100000h 的设备, 因减速器故障引起严重后果, 危及生命安全或严重社会影响	1.9-2.1

3、选型举例：

钢带机转速 $n_2=1.69\text{r}/\text{min}$,选用电机功率 $P=18.5\text{KW}$, 转速 $n=980\text{r}/\text{min}$, 正常工作机负载功率 $P_2=9.2\text{KW}$.工况系数 $f_0=1.5$,最大负载功率 $P_{2\max}=13.8\text{KW}$, 每天工作 8~10 小时, 小时负载率 100%, 环境温度约 50°C、输出轴无径向负荷, 要求连续使用 30000h 更换轴承, 设备安装在大厂房内, 油池润滑, 试选一台卧式星轮减速器配套。

第一步, 确定重要性系数 S_A

初选重要性系数 $S_{A0}=\frac{(30000)^{0.3}}{15.85}=1.39$,查表 19,取 $S_A=1.4 > S_{A0}$

第二步, 计算选型功率 P_{2m}

$$P_{2m}=P_2 \times f_0 \times S_A$$

已知 $P_2=9.2\text{KW}, f_0=1.5, S_A=1.4$,所以 $P_{2m}=9.2 \times 1.5 \times 1.4=19.32\text{KW}$

(a) 已知 $n_2=1.69\text{r}/\text{min}$,电机转速 $n_1=980\text{r}/\text{min}$,所以减速器传动比

$i=\frac{980}{1.69}=580$,查续表 6, HNW47B 公称传动比 530 和 600 的公称输入功率 P_1 的平均值为 $(23.39+20.66) \div 2=22.025\text{KW} > P_{2m}$, 所以可选用 HNW47B-580 型。

(b)查表 10,HNW47B 的公称输出转矩 $T_1=107.8\text{KN.m}$,已知 $i=580$,输入转速 $n=980\text{r}/\text{min}$

采用表 13 计算式, HNW47B 的公称输入功率

$$P_1=0.115\frac{T_1n}{i}=0.115 \times 107.8 \times \frac{980}{580}=20.946\text{KW} > P_{2m}=19.32\text{KW}$$

所以选用 HNW47B-580 型满足工况要求

第三步, 校核 HNW47B 热功率

$$P_{2t}=P_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3 \text{查表 16、表 17 和表 18 得 } f_1=1.65, f_2=1, f_3=1.25$$

所以热平衡计算功率 $P_{2t}=9.2 \times 1.65 \times 1 \times 1.25=18.975\text{KW}$,查表, HNW47B 安放在大厂房内工作, 其热功率 $P_G=82\text{KW} > P_{2t}$,故可用油池润滑。

第四步, 校对过载能力

已知 HNW47B-580 型公称输入功率 $P_1=20.946\text{KW}$

所以允许瞬时尖峰负荷 $P_{2m}=1.4 \times P_1=1.4 \times 20.946=29.32\text{KW} > P_{2\max}=13.8\text{KW}$

结论: 选用 HNW47B-580 型满足工况特征要求。

六、型号及外型安装尺寸

6.1 HJW HJMW系列外型及安装尺寸见图1、表20

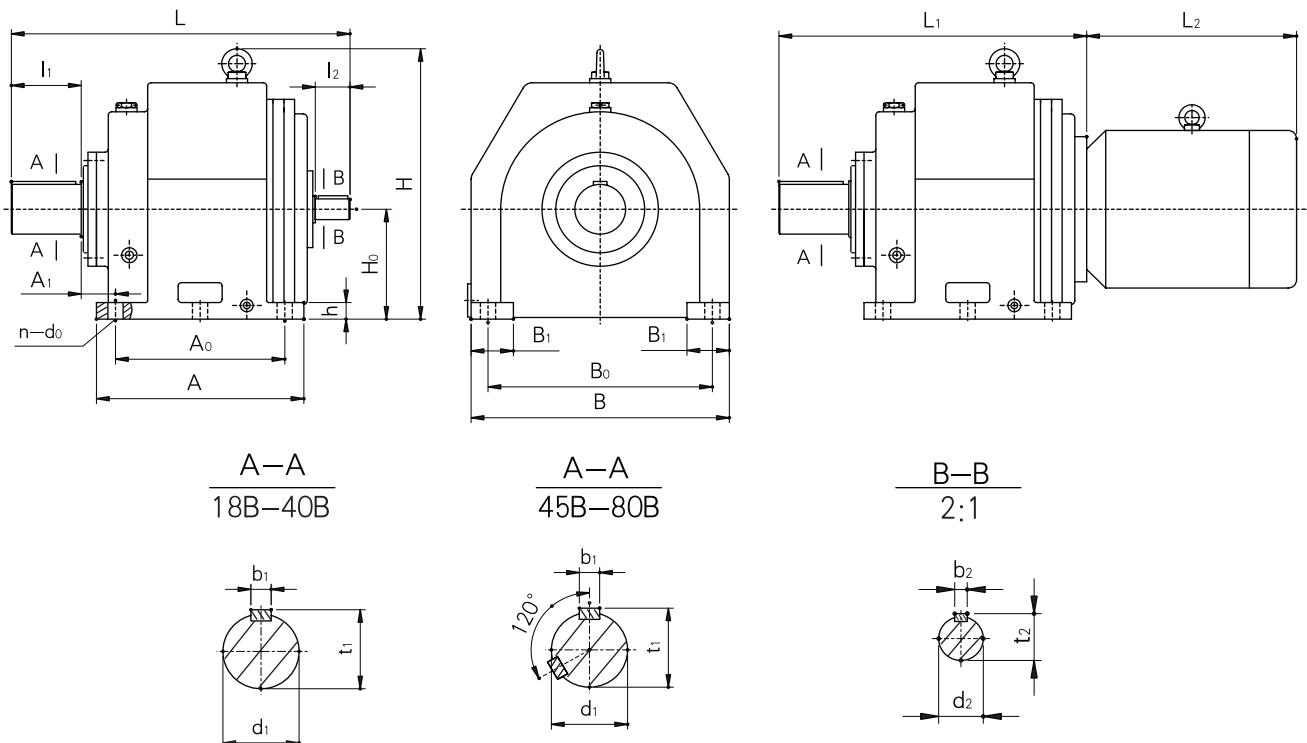


图1

表 20 单位: mm

机型号 HJW HJMW	外形尺寸及中心高					轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	H _o	H	L	L ₁	L ₂	d _{1m6}	I ₁	b ₁	t ₁	d ₂	I ₂	b ₂	t ₂	A	A ₁	A _o	B	B ₁	B _o	n	d _o	h	
18B	180	420	568	509	435	80	130	22	85	35k6	58	10	38	335	60	270	420	65	360	4	22	25	150
20B	200	470	621	563	535	90	130	25	95	40k6	82	12	43	375	65	300	450	65	400	4	22	30	198
22B	225	525	732	662	600	100	165	28	106	45k6	82	14	48.5	415	71	335	500	70	450	4	22	30	280
25B	250	590	777	700	665	110	165	28	116	50k6	82	14	53.5	475	95	375	560	85	500	4	26	35	426
28B	280	645	856	803	705	130	200	32	137	55k6	82	16	59	530	100	420	630	90	560	4	26	40	610
31B	315	720	938	841	790	150	200	36	158	65m6	105	18	69	600	120	475	700	105	630	6	26	45	830
35B	355	825	1075	948	860	170	240	40	179	80m6	130	22	85	670	120	530	800	140	710	6	33	50	1148
40B	400	915	1193	1049	910	190	280	45	200	85m6	130	22	90	750	132	600	900	140	800	6	39	60	1500
45B	450	1040	1267	-	-	220	280	50	231	95m6	130	25	100	850	132	670	1020	150	900	6	53	65	1980
50B	500	1130	1420	-	-	260	330	56	272	100m6	165	28	106	900	138	750	1120	170	1000	6	53	70	2575
56B	560	1250	1591	-	-	280	380	63	292	110m6	165	28	116	1040	140	850	1250	200	1120	6	60	75	3775
63B	630	1445	1665	-	-	320	380	70	334	120m6	165	32	127	1165	150	945	1420	225	1260	6	60	85	5170
71B	710	1604	1900	-	-	360	450	80	375	140m6	200	36	148	1315	160	1065	1600	255	1420	6	68	95	5750
80B	800	1800	2065	-	-	380	450	80	395	150m6	200	36	158	1480	175	1200	1800	285	1600	6	84	110	8165

6.2 HJW HJMW系列外型及安装尺寸见图2、表21

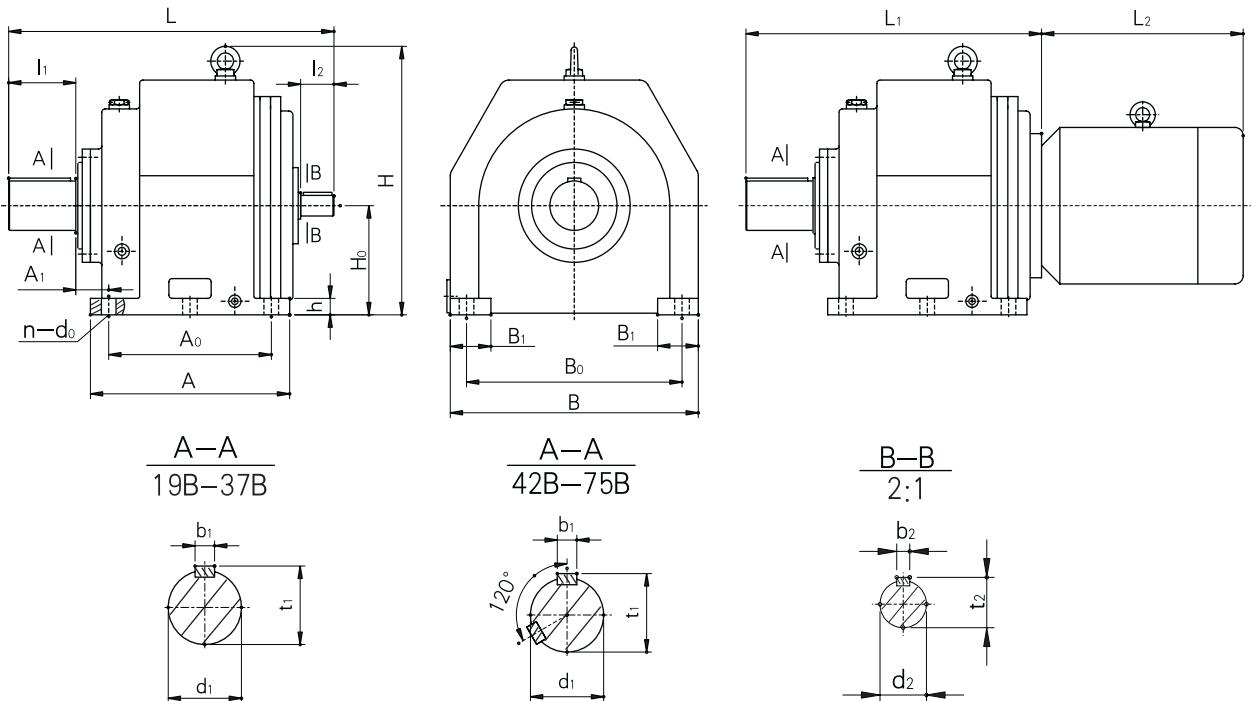


图2

表 21 单位: mm

机型号 HJW HJMW	外形尺寸及中心高					轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	H _o	H	L	L ₁	L ₂	d _{1m6}	l ₁	b ₁	t ₁	d ₂	l ₂	b ₂	t ₂	A	A ₁	A ₀	B	B ₁	B ₀	n	d _o	h	
19B	190	460	620	537	435	90	130	25	95	40k6	82	12	43	350	63	280	440	70	380	4	22	30	160
21B	215	515	650	589	535	95	130	25	100	45k6	82	14	48.5	400	70	320	500	80	430	4	22	30	215
23B	236	580	750	680	665	110	165	28	116	48k6	82	14	51.5	440	75	350	546	90	472	4	26	35	292
26B	265	630	800	727	665	120	165	32	127	50k6	82	14	53.5	490	81	400	610	100	530	4	26	40	454
30B	300	705	900	841	680	140	200	36	148	55k6	82	16	59	560	92	450	690	110	600	4	30	45	655
33B	335	810	1000	903	790	160	240	40	169	65m6	105	18	69	620	100	500	780	130	670	4	39	50	880
37B	375	890	1115	988	910	180	240	45	190	80m6	130	22	85	700	112	560	870	140	750	4	39	65	1210
42B	425	1015	1200	1066	910	200	280	45	210	85m6	130	22	90	790	117	640	980	150	850	6	45	65	1595
47B	475	1105	1328	-	-	240	330	56	252	95m6	130	25	100	880	127	710	1100	170	950	6	53	70	2010
53B	530	1220	1442	-	-	260	330	56	272	100m6	165	28	106	980	132	800	1220	200	1060	6	53	70	2805
60B	600	1385	1627	-	-	320	380	70	334	110m6	165	28	116	1110	154	900	1390	225	1200	6	60	80	4045
67B	675	1535	1822	-	-	340	450	80	355	120m6	165	32	127	1250	169	1010	1560	255	1350	6	68	90	5543
75B	750	1700	1985	-	-	380	450	80	395	140m6	200	36	148	1390	179	1130	1730	285	1500	6	84	100	7720

6.3 HJL HJML系列外型及安装尺寸见图3、表22

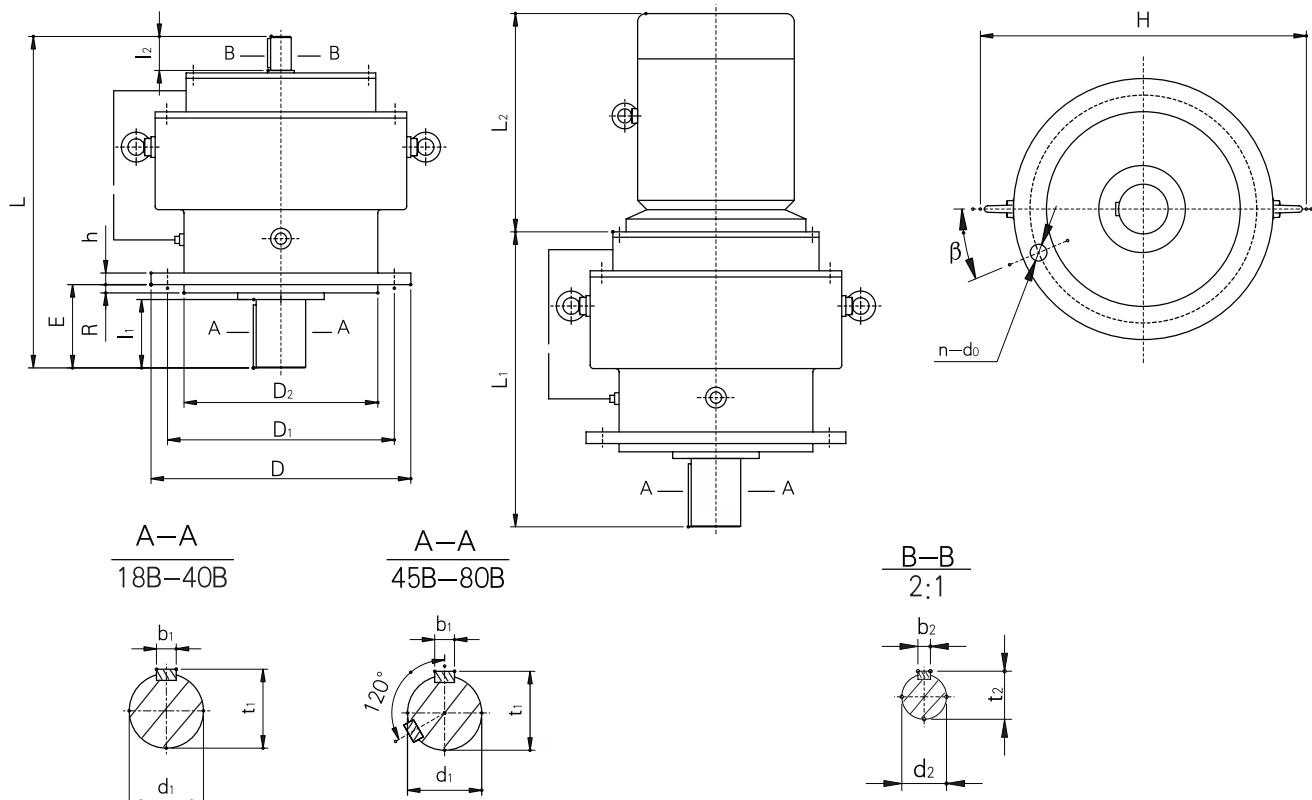


图3

表22 单位: mm

机型号 HJL HJML	外形尺寸				轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	L	L ₁	L ₂	H	d _{1m6}	I ₁	b ₁	t ₁	d ₂	I ₂	b ₂	t ₂	D	D ₁	D _{2h9}	R	E	h	n	d _o	β(°)	
18B	580	521	435	408	80	130	22	85	35k6	58	10	38	350	300	250	5	135	24	8	18	22.5	150
20B	633	575	535	464	90	130	25	95	40k6	82	12	43	400	350	300	5	135	26	8	18	22.5	198
22B	744	674	600	514	100	165	28	106	45k6	82	14	48.5	450	400	350	6	171	26	8	18	22.5	280
25B	793	716	665	568	110	165	28	116	50k6	82	14	53.5	500	450	400	6	171	30	12	22	15	426
28B	872	819	705	644	130	200	32	137	55k6	82	16	59	550	500	450	8	208	35	12	26	15	610
31B	956	859	790	714	150	200	36	158	65m6	105	18	69	650	590	530	10	210	40	12	26	15	830
35B	1078	966	860	794	170	240	40	179	80m6	130	22	85	750	670	600	10	250	45	12	33	15	1148
40B	1211	1067	910	900	190	280	45	200	85m6	130	22	90	850	760	670	10	290	50	12	33	15	1500
45B	1285	1161	1080	1008	220	280	50	231	95m6	130	25	100	950	850	750	10	290	55	12	33	15	1980
50B	1438	-	-	1124	260	330	56	272	100m6	165	28	106	1050	950	850	10	340	60	12	33	15	2575
56B	1609	-	-	1256	280	380	63	292	110m6	165	28	116	1150	1050	950	10	390	65	12	39	15	3775
63B	1683	-	-	1396	320	380	70	334	120m6	165	32	127	1200	1100	1000	15	395	75	12	39	15	5170
71B	1918	-	-	1580	360	450	80	375	140m6	200	36	148	1420	1320	1220	15	465	80	12	45	15	5750
80B	2083	-	-	1760	380	450	80	395	150m6	200	36	158	1600	1500	1400	15	465	90	12	45	15	8165

6.4 HJL HJML系列外型及安装尺寸见图4、表23

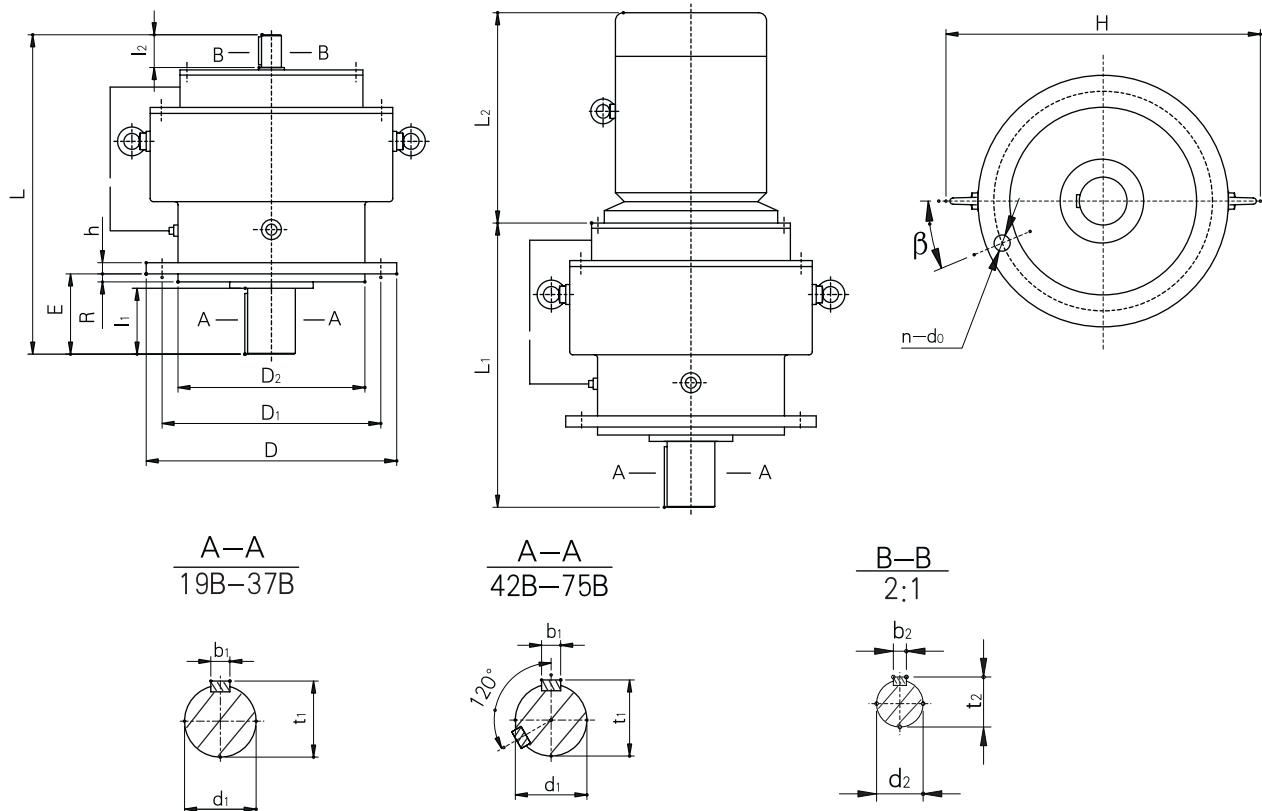


图4

表23 单位: mm

机型号 HJL HJML	外形尺寸				轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	L	L ₁	L ₂	H	d _{1m6}	I ₁	b ₁	t ₁	d ₂	I ₂	b ₂	t ₂	D	D ₁	D _{2h9}	R	E	h	n	d _o	β(°)	
19B	632	549	435	440	90	130	25	95	40K6	82	12	43	400	350	300	5	135	24	8	22	22.5	160
21B	662	601	535	500	95	130	25	100	45K6	82	14	48.5	450	400	350	5	135	26	8	22	22.5	263
23B	762	692	665	550	110	165	28	116	48K6	82	14	51.5	450	400	350	6	171	30	8	22	22.5	292
26B	816	743	665	620	120	165	32	127	50K6	82	14	53.5	500	450	400	6	171	35	8	26	22.5	454
30B	918	859	680	685	140	200	36	148	55K6	82	16	59	550	500	450	10	210	40	8	33	22.5	655
33B	1018	921	790	760	160	240	40	169	65m6	105	18	69	650	590	530	10	250	40	8	33	22.5	880
37B	1133	991	910	865	180	240	45	190	80m6	130	22	85	750	670	600	10	250	50	8	39	22.5	1210
42B	1218	1084	910	965	200	280	45	210	85m6	130	22	90	850	760	670	10	290	50	12	39	15	1595
47B	1346	-	-	1090	240	330	56	252	95m6	130	25	100	950	850	750	10	340	55	12	39	15	2010
53B	1460	-	-	1184	260	330	56	272	100m6	165	28	106	1050	950	850	10	340	60	12	39	15	2805
60B	1645	-	-	1336	320	380	70	334	110m6	165	28	116	1150	1050	950	15	395	75	12	45	15	4045
67B	1840	-	-	1486	340	450	80	355	120m6	165	32	127	1200	1100	1000	15	465	80	12	45	15	5543
75B	2003	-	-	1660	380	450	80	395	140m6	200	36	148	1420	1320	1220	15	465	85	12	45	15	7720

6.5 HJY系列外型及安装尺寸见图5、表24

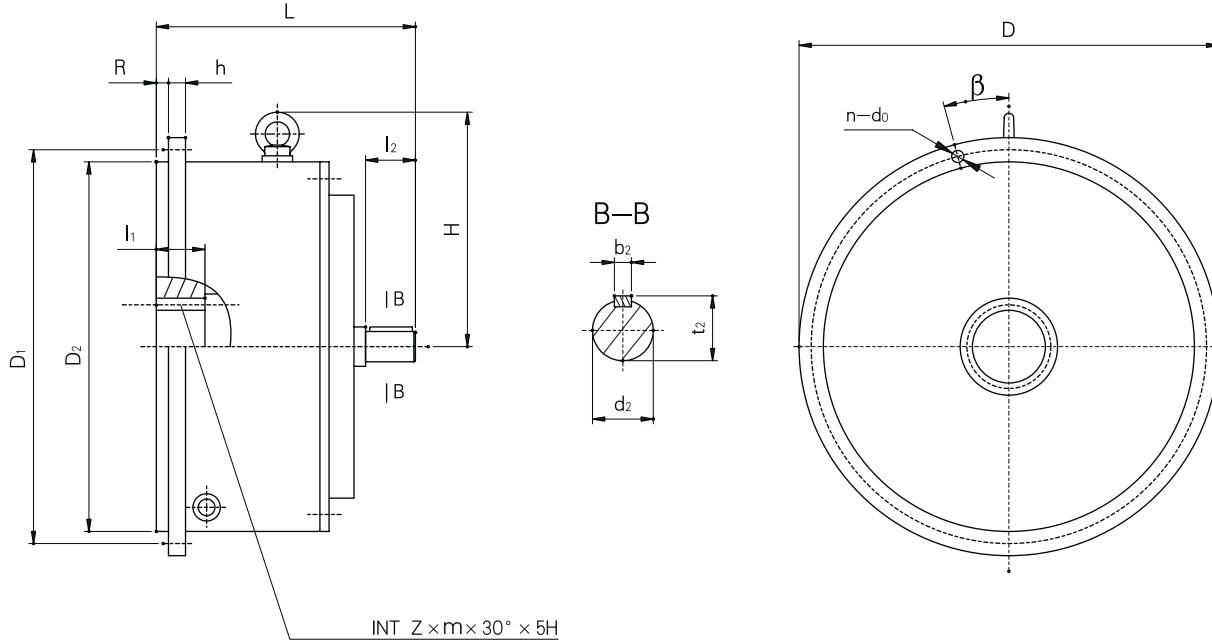


图5

表 24 单位: mm

机型号 HJY	外形尺寸		孔输出参数及轴伸尺寸								安装联接尺寸								质量 kg
	L	H	Z	m	l ₁	d ₂	l ₂	b ₂	t ₂	D	D ₁	D ₂ ^{h9}	R	h	n	d _o	β(°)		
18B	313	240	38	2	28	35k6	58	10	38	400	380	360	5	24	12	13.5	15	72	
20B	344	270	30	3	30	40k6	82	12	43	450	425	400	5	26	12	13.5	15	90	
22B	368	300	38	3	35	45k6	82	14	48.5	500	470	450	6	26	12	13.5	15	123	
25B	404	340	24	5	40	50k6	82	14	53.5	560	525	500	6	30	16	13.5	11.25	170	
28B	445	365	28	5	50	55k6	82	16	59	630	600	560	8	35	16	17.5	11.25	276	
31B	509	405	34	5	55	65m6	105	18	69	710	670	630	10	40	16	17.5	11.25	312	
35B	537	470	38	5	60	75m6	105	20	79.5	800	750	710	10	45	16	22	11.25	460	
40B	618	515	20	10	65	85m6	130	22	90	900	850	800	10	50	16	26	11.25	740	
45B	686	590	22	10	70	95m6	130	25	100	1000	950	900	10	55	16	26	11.25	1185	
50B	747	630	25	10	75	100m6	165	28	106	1120	1060	1000	10	60	16	33	11.25	1560	
56B	808	690	26	10	80	110m6	165	28	116	1260	1190	1120	10	65	16	33	11.25	2220	
19B	347	250	30	3	28	40k6	82	12	43	430	400	380	5	24	12	11	15	82	
21B	363	285	33	3	30	45k6	82	14	48.5	475	450	430	5	26	12	11	15	112	
23B	376	315	38	3	35	48k6	82	14	51.5	530	500	475	6	26	16	13.5	11.25	150	
26B	418	355	26	5	40	50k6	82	14	53.5	600	565	530	6	30	16	17.5	11.25	205	
30B	464	385	30	5	45	55k6	82	16	59	670	630	600	8	35	16	17.5	11.25	312	
33B	513	425	34	5	55	65m6	105	18	69	750	710	670	10	40	16	22	11.25	405	
37B	570	495	38	5	60	80m6	130	22	85	850	800	750	10	45	16	26	11.25	610	
42B	624	540	20	10	65	85m6	130	22	90	950	900	850	10	50	16	26	11.25	860	
47B	686	615	22	10	70	95m6	130	25	100	1060	1000	950	10	55	16	26	11.25	1239	
53B	747	660	25	10	75	100m6	165	28	106	1200	1135	1060	10	60	16	33	11.25	1857	

6.6 HNW HNMW HHW HHMW系列外型及安装尺寸见图6、表25

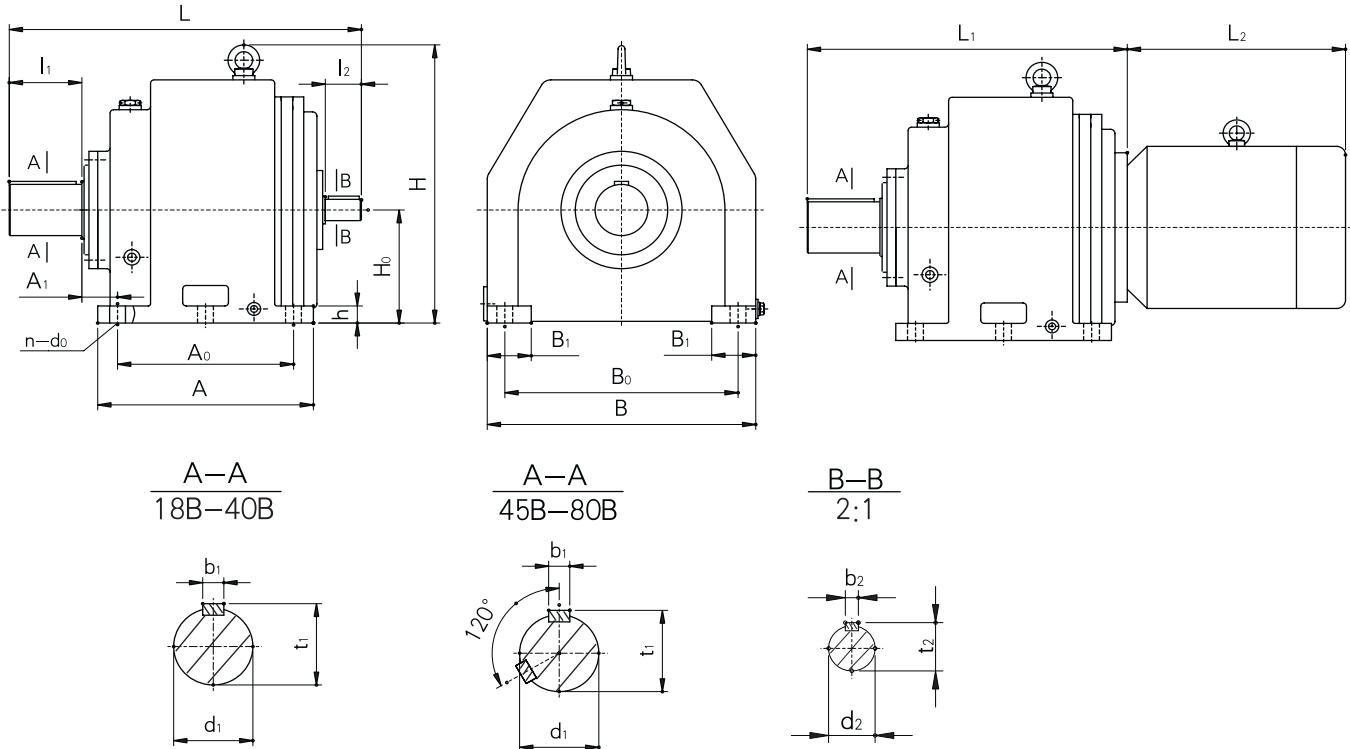


图6

表 25 单位: mm

机型号 HN(M)W HH(M)W	外形尺寸及中心高					轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	H _o	H	L	L ₁	L ₂	d _{1m6}	l ₁	b ₁	t ₁	d ₂	l ₂	b ₂	t ₂	A	A ₁	A _o	B	B ₁	B _o	n	d _o	h	
18B	180	420	674	630	340	80	130	22	85	28j6	42	8	31	335	60	270	420	65	360	4	22	25	195
20B	200	470	737	680	435	90	130	25	95	30k6	58	8	33	375	65	300	450	65	400	4	22	30	245
22B	225	525	843	796	435	100	165	28	106	30k6	58	8	33	415	71	335	500	70	450	4	22	30	325
25B	250	590	899	868	535	110	165	28	116	35k6	58	10	38	475	95	375	560	85	500	4	26	35	475
28B	280	645	1013	950	600	130	200	32	137	40k6	82	12	43	530	100	420	630	90	560	4	26	40	640
31B	315	720	1056	993	665	150	200	36	158	40k6	82	12	43	600	120	475	700	105	630	6	26	45	930
35B	355	825	1190	1122	705	170	240	40	179	45k6	82	14	48.5	670	120	530	800	140	710	6	33	50	1300
40B	400	915	1305	1262	860	190	280	45	200	50k6	82	14	53.5	750	132	600	900	140	800	6	39	60	1795
45B	450	1040	1424	1350	860	220	280	50	231	60m6	105	18	64	850	132	670	1020	150	900	6	53	65	2740
50B	500	1130	1533	1459	910	260	330	56	272	60m6	105	18	64	900	138	750	1120	170	1000	6	53	70	3425
56B	560	1250	1737	1645	910	280	380	63	292	70m6	105	20	74.5	1040	140	850	1250	200	1120	6	60	75	4800
63B	630	1445	1832	1755	1060	320	380	70	334	70m6	105	20	74.5	1165	150	945	1420	255	1260	6	60	85	5635
71B	710	1604	2086	1982	1060	360	450	80	375	80m6	130	22	85	1315	160	1065	1600	255	1420	6	68	95	6675
80B	800	1800	2231	2127	1080	380	450	80	395	80m6	130	22	85	1480	175	1200	1800	285	1600	6	68	110	9192

6.7 HNW HNMW HHW HHMW系列外型及安装尺寸见图7、表26

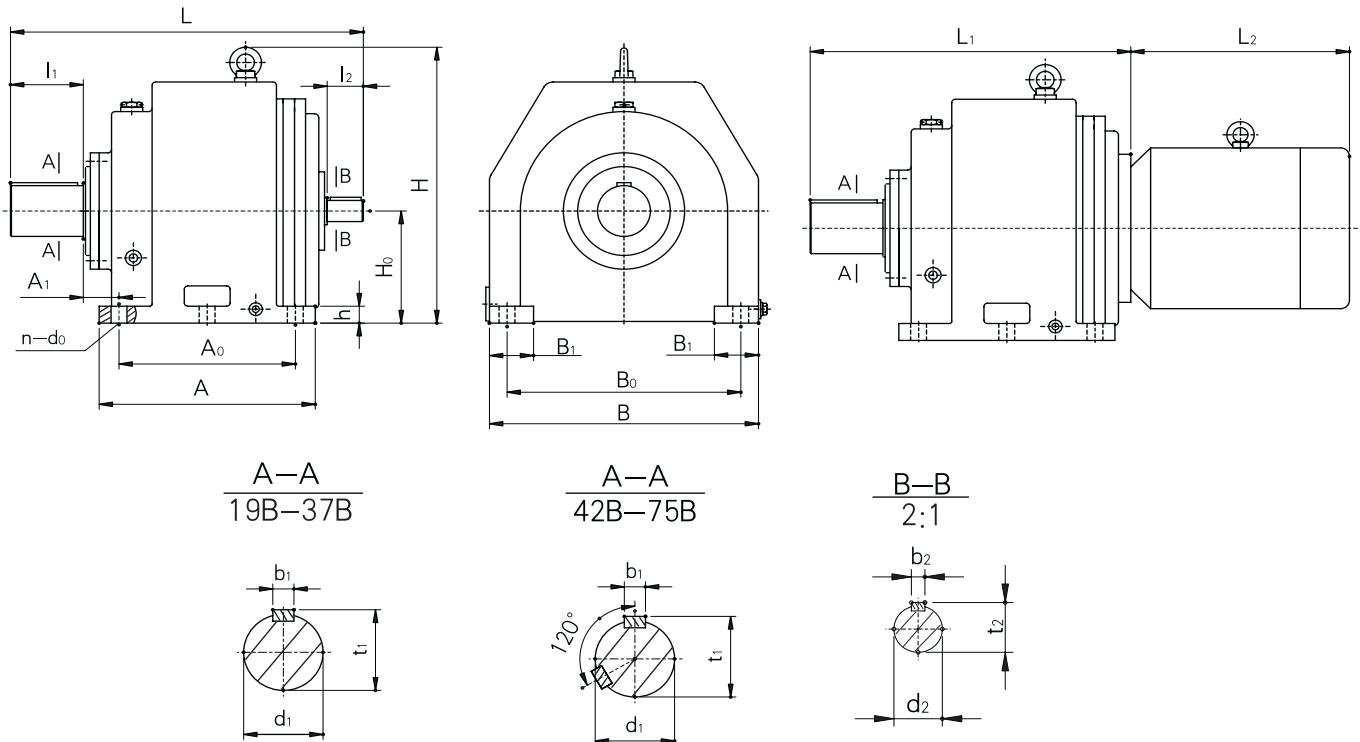


图7

表 26 单位: mm

机型号 HN(M)W HH(M)W	外形尺寸及中心高					轴伸尺寸							地脚尺寸								质量 kg		
	H _o	H	L	L ₁	L ₂	d _{1m6}	l ₁	b ₁	t ₁	d ₂	l ₂	b ₂	t ₂	A	A ₁	A ₀	B	B ₁	B ₀	n	d _o	h	
19B	190	460	672	635	340	90	130	25	95	28j6	42	8	31	350	63	280	440	70	380	4	22	30	205
21B	215	515	698	684	435	95	130	25	100	28j6	42	8	31	400	70	320	500	80	430	4	22	30	275
23B	236	580	832	774	435	110	165	28	116	30k6	58	8	33	440	75	350	546	90	472	4	26	35	400
26B	265	630	881	848	535	120	165	32	127	30k6	58	8	33	490	81	400	610	100	530	4	26	40	575
30B	300	705	1053	971	600	140	200	36	148	40k6	82	12	43	560	92	450	690	110	600	4	30	45	808
33B	335	810	1135	1068	600	160	240	40	169	40k6	82	12	43	620	100	500	780	130	670	4	39	50	1066
37B	375	890	1241	1171	665	180	240	45	190	45k6	82	14	48.5	700	112	560	870	140	750	4	39	65	1460
42B	425	1015	1329	1254	680	200	280	45	210	50k6	82	14	53.5	790	117	640	980	150	850	6	45	65	1990
47B	475	1105	1466	1384	705	240	330	56	252	55k6	82	16	59	880	127	710	1100	170	950	6	53	70	3140
53B	530	1220	1564	1482	790	260	330	56	272	55k6	82	16	59	980	132	800	1220	200	1060	6	53	70	3688
60B	600	1385	1794	1696	910	320	380	70	334	60m6	105	18	64	1110	154	900	1390	225	1200	6	60	80	5475
67B	675	1535	2015	1913	910	340	450	80	355	70m6	105	20	74.5	1250	169	1010	1560	255	1350	6	68	90	7660
75B	750	1700	2133	2031	910	380	450	80	395	70m6	105	20	74.5	1390	179	1130	1730	285	1500	6	84	100	9980

6.8 HNL HNML HHL HHML系列外型及安装尺寸见图8、表27

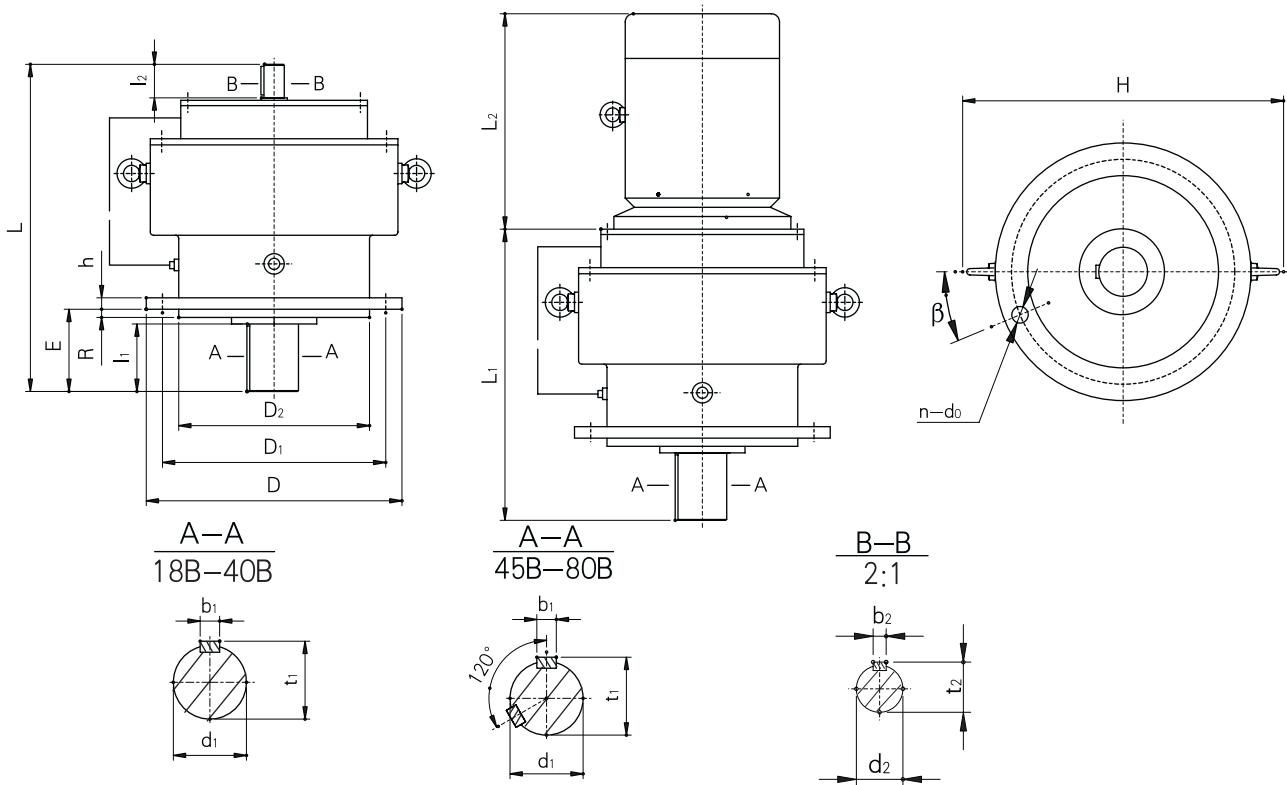


图8

表27 单位: mm

机型号 HN(M) L HH(M) L	外形尺寸				轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	L	L ₁	L ₂	H	d _{1m6}	I ₁	b ₁	t ₁	d ₂	I ₂	b ₂	t ₂	D	D ₁	D _{2h9}	R	E	h	n	d _o	β(°)	
18B	686	642	340	408	80	130	22	85	28j6	42	8	31	350	300	250	5	135	24	8	18	22.5	195
20B	749	702	435	464	90	130	25	95	30k6	58	8	33	400	350	300	5	135	26	8	18	22.5	245
22B	855	808	435	514	100	165	28	106	30k6	58	8	33	450	400	350	6	171	26	8	18	22.5	325
25B	915	884	535	568	110	165	28	116	35k6	58	10	38	500	450	400	6	171	30	12	22	15	475
28B	1029	966	600	644	130	200	32	137	40k6	82	12	43	550	500	450	8	208	35	12	26	15	640
31B	1074	1011	665	714	150	200	36	158	40k6	82	12	43	650	590	530	10	210	40	12	26	15	930
35B	1208	1140	705	794	170	240	40	179	45k6	82	14	48.5	750	670	600	10	250	45	12	33	15	1300
40B	1323	1280	860	900	190	280	45	200	50k6	82	14	53.5	850	760	670	10	290	50	12	33	15	1795
45B	1442	1368	860	1008	220	280	50	231	60m6	105	18	64	950	850	750	10	290	55	12	33	15	2740
50B	1557	1477	910	1124	260	330	56	272	60m6	105	18	64	1050	950	850	10	340	60	12	33	15	3425
56B	1755	1663	910	1256	280	380	63	292	70m6	105	20	74.5	1150	1050	950	10	390	65	12	39	15	4800
63B	1850	1773	1060	1396	320	380	70	334	70m6	105	20	74.5	1200	1100	1000	15	395	75	12	39	15	5635
71B	2104	2000	1060	1580	360	450	80	375	80m6	130	22	85	1420	1320	1220	15	465	80	12	45	15	6675
80B	2249	2145	1080	1760	380	450	80	395	80m6	130	22	85	1600	1500	1400	15	465	90	12	45	15	9192

6.9 HNL HNML HHL HHML系列外型及安装尺寸见图9、表28

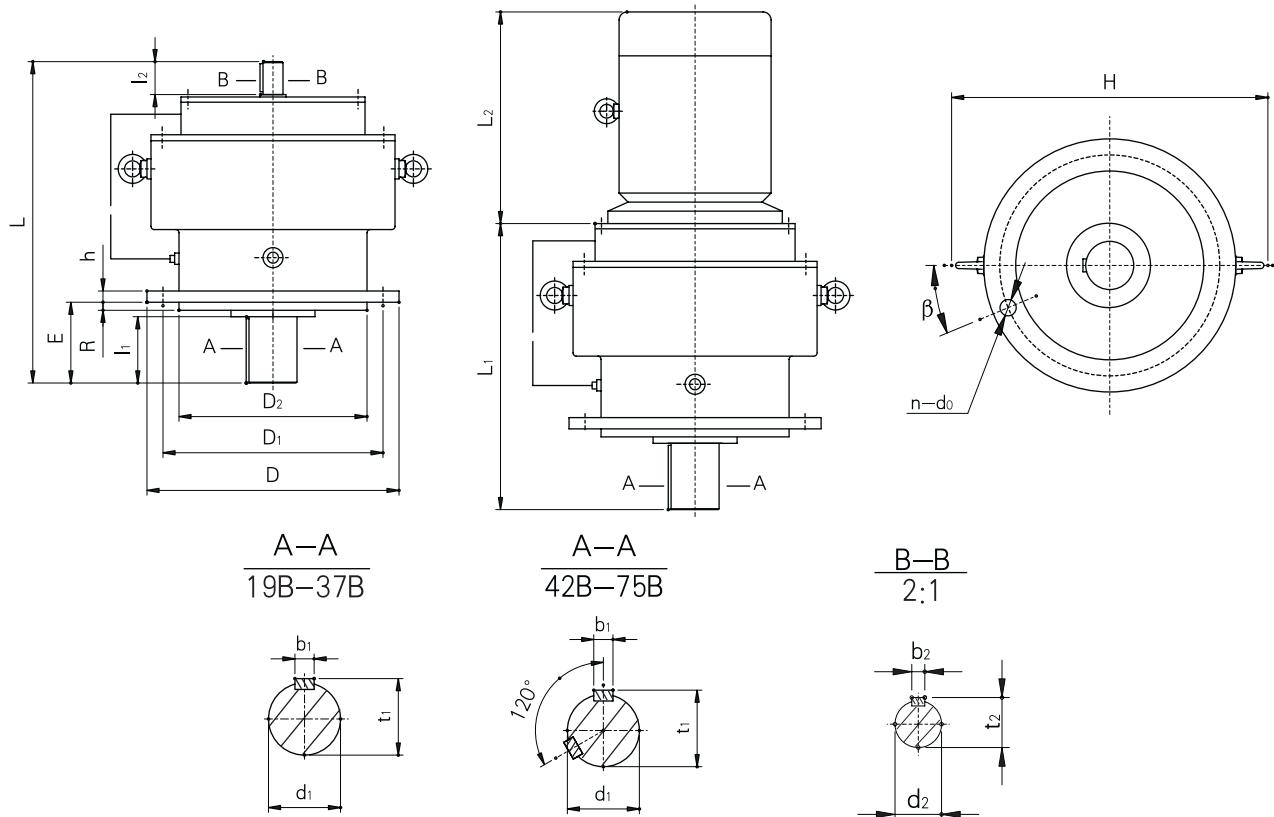


图9

表28 单位: mm

机型号 HN(M)L HH(M)L	外形尺寸				轴伸尺寸								地脚尺寸								质量 kg	
	L	L ₁	L ₂	H	d _{1m6}	I ₁	b ₁	t ₁	d ₂	I ₂	b ₂	t ₂	D	D ₁	D _{2h9}	R	E	h	n	d _o	β(°)	
19B	684	647	340	440	90	130	25	95	28j6	42	8	31	400	350	300	5	135	24	8	22	22.5	205
21B	710	652	435	500	95	130	25	100	28j6	42	8	31	450	400	350	5	135	26	8	22	22.5	275
23B	844	786	435	550	110	165	28	116	30k6	58	8	33	450	400	350	6	171	30	8	22	22.5	400
26B	897	864	535	620	120	165	32	127	30k6	58	8	33	500	450	400	6	171	35	8	26	22.5	575
30B	1071	989	600	685	140	200	36	148	40k6	82	12	43	550	500	450	10	210	40	8	33	22.5	808
33B	1153	1071	600	760	160	240	40	169	40k6	82	12	43	650	590	530	10	250	40	8	33	22.5	1066
37B	1259	1189	665	865	180	240	45	190	45k6	82	14	48.5	750	670	600	10	250	50	8	39	22.5	1460
42B	1347	1272	680	965	200	280	45	210	50k6	82	14	53.5	850	760	670	10	290	50	12	39	15	1990
47B	1484	1402	705	1090	240	330	56	252	55k6	82	16	59	950	850	750	10	340	55	12	39	15	3140
53B	1582	1500	790	1184	260	330	56	272	55k6	82	16	59	1050	950	850	10	340	60	12	39	15	3688
60B	1809	1711	910	1336	320	380	70	334	60m6	105	18	64	1150	1050	950	15	395	75	12	45	15	5475
67B	2030	1928	910	1486	340	450	80	355	70m6	105	20	74.5	1200	1100	1000	15	465	80	12	45	15	7660
75B	2148	2046	910	1660	380	450	80	395	70m6	105	20	74.5	1420	1320	1220	15	465	85	12	45	15	9980

6.10 HNY HHY系列外型及安装尺寸见图10、表29

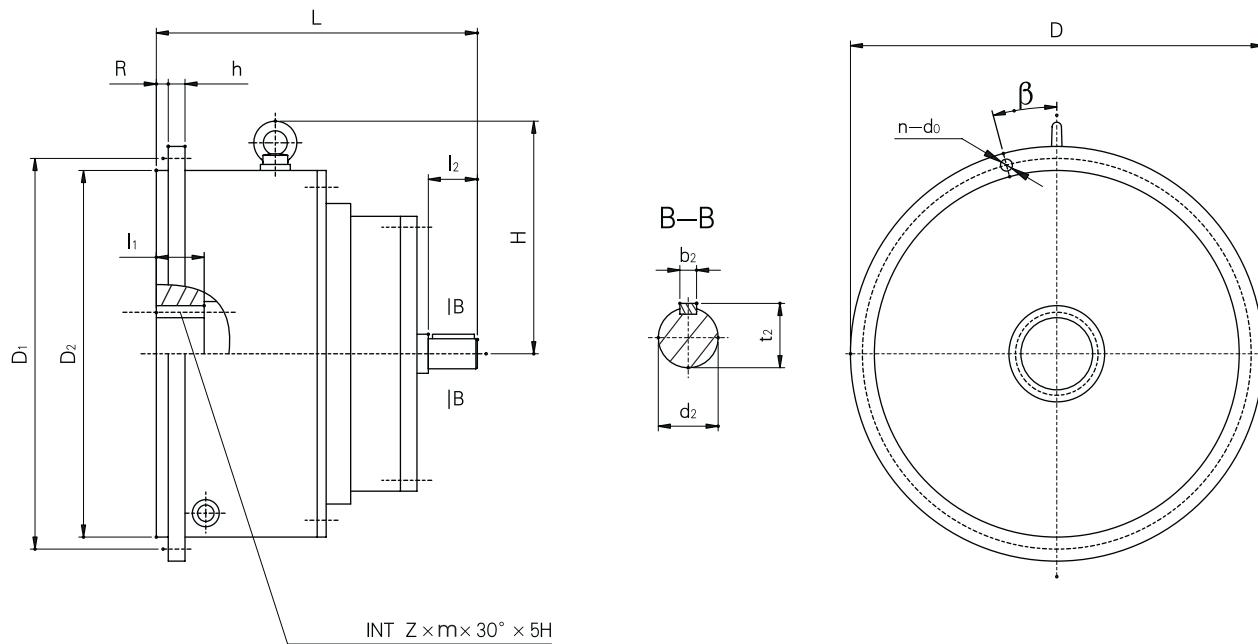


图10

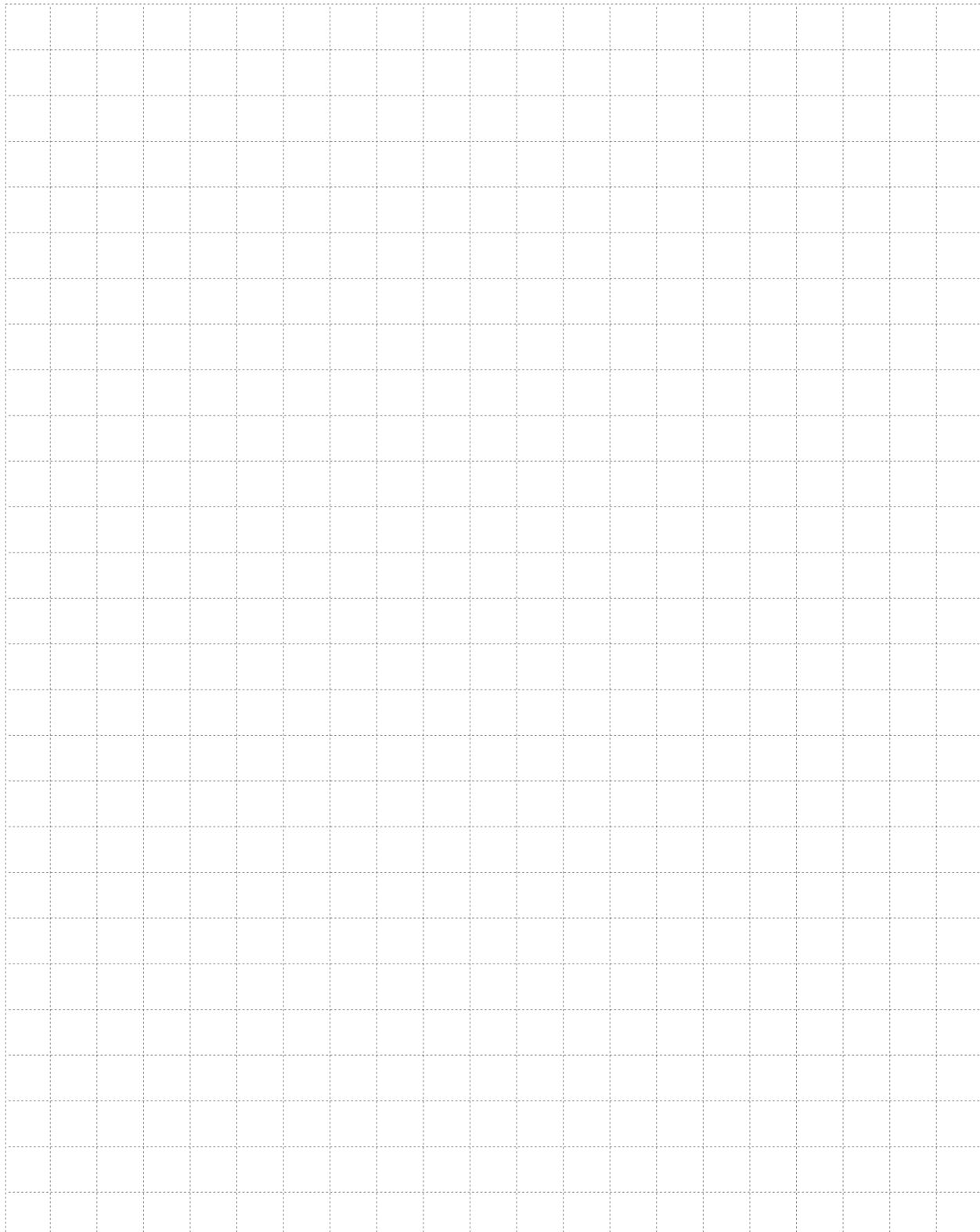
表 29 单位: mm

机型号 HNY HHY	外形尺寸		孔输出参数及轴伸尺寸								安装联接尺寸							质量 kg
	L	H	Z	m	l_1	d_2	l_2	b_2	t_2	D	D_1	D_{2h9}	R	h	n	d_o	$\beta(^{\circ})$	
18B	473	240	38	2	28	28j6	42	8	31	400	380	360	5	24	12	13.5	15	102
20B	511	270	30	3	30	30k6	58	8	33	450	425	400	5	26	12	13.5	15	132
22B	526	300	38	3	35	30k6	58	8	33	500	470	450	6	26	12	13.5	15	165
25B	596	340	24	5	40	35k6	58	10	38	560	525	500	6	30	16	13.5	11.25	227
28B	677	365	28	5	50	40k6	82	12	43	630	600	560	8	35	16	17.5	11.25	350
31B	717	405	34	5	55	40k6	82	12	43	710	670	630	10	40	16	17.5	11.25	390
35B	765	470	38	5	60	45k6	82	14	48.5	800	750	710	10	45	16	22	11.25	560
40B	838	515	20	10	65	50k6	82	14	53.5	900	850	800	10	50	16	26	11.25	881
45B	955	590	22	10	70	60m6	105	18	64	1000	950	900	10	55	16	26	11.25	1385
50B	984	630	25	10	75	60m6	105	18	64	1120	1060	1000	10	60	16	33	11.25	1760
56B	1089	690	26	10	80	65m6	105	18	69	1260	1190	1120	10	65	16	33	11.25	2511
19B	483	250	30	3	28	28j6	42	8	31	430	400	380	5	24	12	11	15	105
21B	502	285	33	3	30	28j6	42	8	31	475	450	430	5	26	12	11	15	135
23B	550	315	38	3	35	30k6	58	8	33	530	500	475	6	26	16	13.5	11.25	183
26B	590	355	26	5	40	30k6	58	8	33	600	565	530	6	30	16	17.5	11.25	238
30B	687	385	30	5	45	40k6	82	12	43	670	630	600	8	35	16	17.5	11.25	357
33B	730	425	34	5	55	40k6	82	12	43	750	710	670	10	40	16	22	11.25	464
37B	789	495	38	5	60	45k6	82	14	48.5	850	800	750	10	45	16	26	11.25	690
42B	847	540	20	10	65	50k6	82	14	53.5	950	900	850	10	50	16	26	11.25	975
47B	948	615	22	10	70	55k6	82	16	59	1060	1000	950	10	55	16	26	11.25	1403
53B	974	660	25	10	75	55k6	82	16	59	1200	1135	1060	10	60	16	33	11.25	2020

七、使用与维护

- 1.减速器的工作环境温度为 $-40^{\circ}\text{C} \sim 45^{\circ}\text{C}$ 。如超过 45°C 应采取冷却措施，低于 0°C 时，启动前润滑油应预热至 0°C 以上。
- 2.减速器允许正、反转，对于垂直出轴或双入轴减速器，订货时应说明主要受力旋转方向。
- 3.减速器输入轴的轴伸与其他零件配合时，不允许直接锤击，以防损坏。
- 4.轴伸配合按GB1569—2005圆柱形轴伸的规定，键槽孔尺寸及偏差按GB/T1095—2003的规定，花键的配合按GB/T3478.1—1995的规定。
- 5.在轴伸处安装齿轮、链轮、联轴器等，不许热装，应借助轴端螺孔，边拧边拍打装入。
- 6.当采用内孔联接时，主机轴伸与减速器输出轴端部应有间隙，用手搬动入轴应运转自如。(注：主机插入减速器出轴孔的轴伸公差建议：直径 $\leq \varnothing 130$ 用f7配合，直径 $> \varnothing 130$ 用c7配合)
- 7.使用花键联接的减速器与工作机械直联时，工作机械支承端应有止口定位，保证机械出轴(外花键)与减速器轴线同心，手转动入轴应运转自如。
- 8.用联轴器与减速器联接时，应轴线同心，其误差不应大于所用联轴器允许的误差。
- 9.减速器安装后，用手旋转入轴应灵活自如，输出轴旋转 360° ，每个位置手感到的阻力应基本一致，加足润滑油至油标指定位置，然后接通电源，空载运转1~2小时后，一切正常再逐级加载运转。
- 10.卧式和侧式减速器的安装倾斜度为 15° 左右。
- 11.要求减速器输出轴朝上安装，则订货时应说明，并协商设计润滑系统。
- 12.冲击载荷较大，起动频繁时机座与基础应自配定位销，或选用液力联轴器，或订货时用户要求机座增加定位槽或定位面。
- 13.减速器采用N220工业齿轮油(立式减速器允许用N150齿轮油)，润滑油应符合清洁度的要求，循环润滑油量一般不应小于 $0.5\text{L}/\text{kW}$ ，或通过热平衡计算确定。
- 14.立式和仰式安装的减速器采用油泵循环润滑，卧式安装的减速器，当减速器输入功率 $P < P_g$ 时，可用飞溅润滑。
- 15.第一次加油运转一周后更换新油，以后每3~6个月换油一次，环境温度较高或潮湿时，应适当注意缩短换油时间，平常应注意补充加油。
- 16.减速器出厂时未装润滑油，用户使用前必须按规定加足润滑油至油标指定位置。
- 17.减速器的易损件主要是轴承和密封件，在通常情况下，应按时补充加油，按规定更换润滑油，按规定的轴承更换周期和设备检修期清洗减速器内腔和油路系统，检查轴承和密封件的磨损情况。首次维修有困难，可请制造厂派员协助。

TAILONG MACHINERY



TAILONG MACHINERY



TAILONG MACHINERY

