



中国名牌产品 CHINA TOP BRAND



国家大型企业 NATIONAL LARGE ENTERPRISE



中国驰名商标
CHINA WELL-KNOWN
TRADEMARK



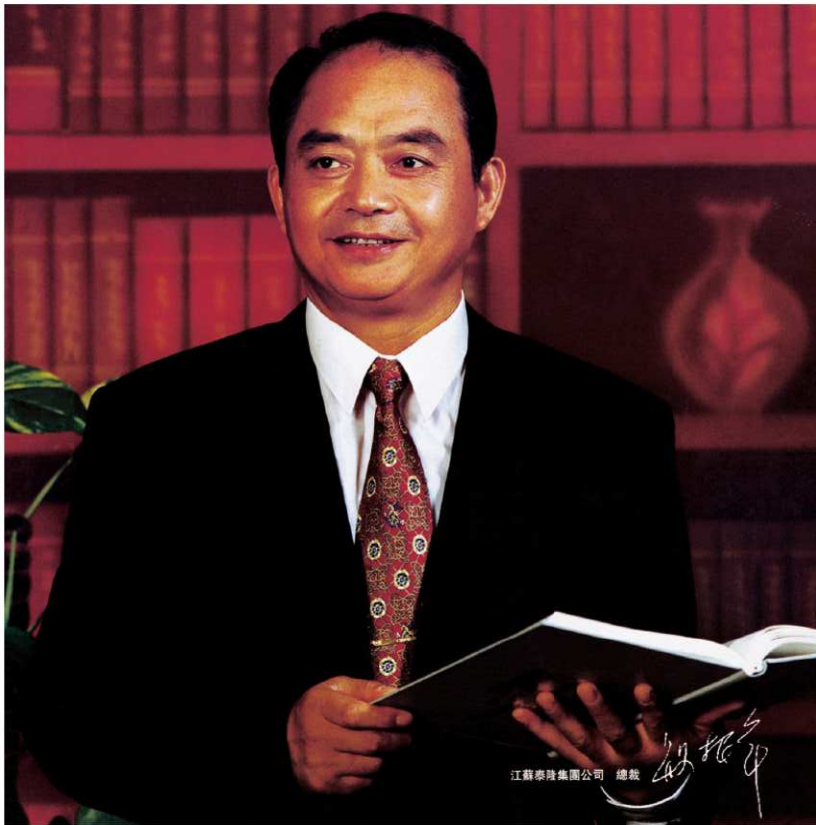
化工部 摆线针轮减速机



TAILONG MACHINERY

江苏泰隆机械集团公司
JIANGSU TAILONG MACHINERY GROUP COMPANY

江苏泰隆减速机股份有限公司
JIANGSU TAILONG DECELERATOR MACHINERY CO.,LTD.



公司简介

泰隆集团地处扬子江畔的泰兴市区，是泰兴人引以为豪的国家大型企业。泰隆集团东临沪宁高速，西靠南京禄口机场，南有江阴大桥，交通便捷，物流畅通，具有得天独厚的区位优势。

集团在全国优秀企业家、江苏省劳动模范董事长殷根章的领导下，经过20多年的悉心经营，昂首迈进了中国机械工业500强，成为全国减变行业排头兵企业。集团现拥有总资产12.06亿元，固定资产6.92亿元，占地面积80万平方米，员工3162人，专业工程技术人员991人。拥有美国、德国、日本、俄罗斯、奥地利等国家引进的大型数控磨齿机、大型数控镗铣床、蜗杆磨床、加工中心、碳氮共渗炉等一批高精尖的生产设备和检测设备达48%。建立了全国同行业中检测功能最全、仪器最先进的2000kW测试中心，创建了江苏省技术中心、江苏省传动机械与控制工程技术研究中心、泰隆集团—哈工大工程技术研究中心、博士后科研工作站。公司的主导产品减速机在原有十几个系列，几十万种规格的基础上，采用先进的模块化、点线啮合等技术开发出了TL模块化齿轮减速电机、TXP行星模块化减速器、重载模块化齿轮减速器、点线啮合减速器、立式磨床及边缘传动磨床齿轮箱、铝冶行业的联合开卷卷取齿轮箱、三环减速器、星轮减速器、风电齿轮箱、水力发电变速装置、核电循环水泵驱动变速装置等高新技术产品，以及各类特殊非标齿轮箱。泰隆工业园区已经成为国内最大的钢帘线设备生产基地，双叶、三叶罗茨风机及高温风机批量出口东南亚及欧美。

我们的产品成功应用于中华世纪坛、三峡大坝、嫦娥一号发射、杭州湾跨海大桥、北京奥体馆、上海世博会等国家重点工程。重点客户有宝钢集团、首钢集团、上海振华港机、燕山石化、葛州坝集团、北京水工、中国铝业、伊拉克泵站、桂林橡塑、乐山成发、三一重工等。

公司现为全国减速机标准化技术委员会秘书处单位，荣获“全国首批守合同重信用企业”，“国家重点高新技术企业”、“全国机械工业质量效益型先进企业”、“全国机械工业质量管理奖”、“全国用户满意服务”、“全国机械工业质量管理小组活动优秀企业”等殊荣。在同行业中率先通过了国家AAAA标准化良好行为企业认证、一级安全质量标准化机械制造企业认证、GB/T19022-2003完善计量检测体系认证、ISO9001-2008质量体系认证、ISO14001-2004环境体系认证、OHSAS18001-1999职业健康安全认证。产品通过矿用产品安全标志认证、起重行业型式试验认可认证，泰隆牌商标被国家工商总局认定为中国驰名商标，泰隆牌减速机被评为中国名牌产品。

泰隆人将遵循自己一贯的质量承诺、服务承诺和信誉承诺，把顾客满意当作我们的最高追求！

Company Brief

Tailong Group, located in Taixing city along riverside of the Yangzi River, is a national giant enterprise which Taixing people are proud of. Tailong Group is east to Highway of Shanghai-Nanjing, west to Nanjing Lukou airport and south to the Jiangyin Bridge. Convenient transportation and smooth physical distribution build the unparalleled location advantages for Tailong Group.

With effortful operation for over 20 years, Tailong Group, under leadership of national outstanding entrepreneur, chairman Mr. Yin genzhang, a model worker of Jiangsu Province, has developed in one of top 500 machinery industrial enterprises in China, playing a leading role in domestic reducer/transmission industry.

At present, the group has total assets of RMB1206million, and fixed assets of RMB 692 million, and it covers an area of 800,000 square meters and more than 3000 employees, where professional technicians account for 99.1. 48% of our equipments are sophisticated and advanced manufacturing equipments and testing equipments such as large CNS gear grinding machine, large CNC boring and milling machine, worm grinder, machining centre, and carbonitriding furnace that are imported from USA, Germany, Japan, Russia, Australia and so on. Diameter of machining work piece reaches 5m to the maximum. Single reducer we produced reaches 120 tons to the maximum. We have established a 2000kW testing center with most complete testing function and most advanced instruments of the industry national wide, and established a provincial engineering technical center, mechanical transmission and control Engineering Research Center of Jiangsu Province, Tailong Group - Harbin Technology Engineering Research Center and a post-doctoral research station. The dominant product, the reducer is available in decades of series and several hundred thousand specifications. Equipped with advanced modular and dot line engagement technology, we have additionally developed series of high tech products such as TL modular gear retarded machine, TXP modular planet reducer, heavy load modular gear retarded machine, dot line engaged reducer, vertical grinder and edge drive grinder gearbox, joint, open-book, take-up gearbox used for aluminum metallurgy industry, three ring gear reducer, planetary wheel speed reducer, wind driven gearbox, transmission for hydro-power generation, nuclear circling pump driven gearbox, and various special non-standard gearboxes. Tailong Industrial Park has become the largest steel cord production base of national wide. Our two-vane and three-vane Roots blowers and high temperature blower are exported to South East Asia, Europe and America in batches.

Our products are successfully used in the China Millennium Monument, the Three Gorges Dam, the Chang'e launch, Hangzhou Bay Bridge, Beijing Olympic Gymnasium, the Shanghai World Expo and other national key projects. Key customers include Baosteel Group, Shougang Group, Shanghai Zhenhua Port Machinery, Yanshan Petrochemical, Gezhouba Group, Beijing hydraulic, China aluminium, Iraqi pump station, Guilin Rubber, Leshan Chengfa, Sany Heavy Industry and so on.

The company is now a secretariat unit for national technical committee for standardization of reducer. We are ever granted as "national first contract respecting and credit-keeping enterprise", "national key high-tech enterprise", "national high quality and efficiency unit in machinery industry", "quality management award of national machinery industry", "national custom satisfied service", "excellent enterprise of quality management team activity of national machinery industry" and so on. We are certified as the good enterprise with better standardization with national AAAA certification and the first grade safety quality standardized machinery manufacturing enterprise and have passed such certifications as GB/T 19022-2003 perfect measurement test system, ISO 9001-2008 quality system, ISO 14001-2004 environment system, and OHSAS 18001-1999 occupational health and safety. Our products are certified with safety marks for mining products and recognized pass lifting industry type test. Tailong brand is recognized as the Chinese famous brand by national industrial and commercial bureau and Tailong reducer is awarded as the Chinese famous brand product.

Tailong people will keep to its persistent quality guarantee, service guarantee and credit, satisfying customer as our topmost pursuit.

化工部摆线针轮减速机

一、概述

化工部摆线针轮减速机采用摆线针齿啮合的，少齿差行星传动原理设计而成的一种新型传动机械，广泛应用于石油化工，精细化工，生物制药，食品与饮料，高分子聚合物等化工企业的搅拌装置及反应釜上。

二、特点

- 1.传动比大，传动效率高。
- 2.结构紧凑体积小，重量轻。
- 3.运转平稳噪声低，能承受过载和冲击
- 4.使用可靠、寿命长

三、型号

1.BH系列摆线针轮减速机

BHW脚板式卧装双轴型摆线针轮减速机

BHL法兰式立装双轴型摆线针轮减速机

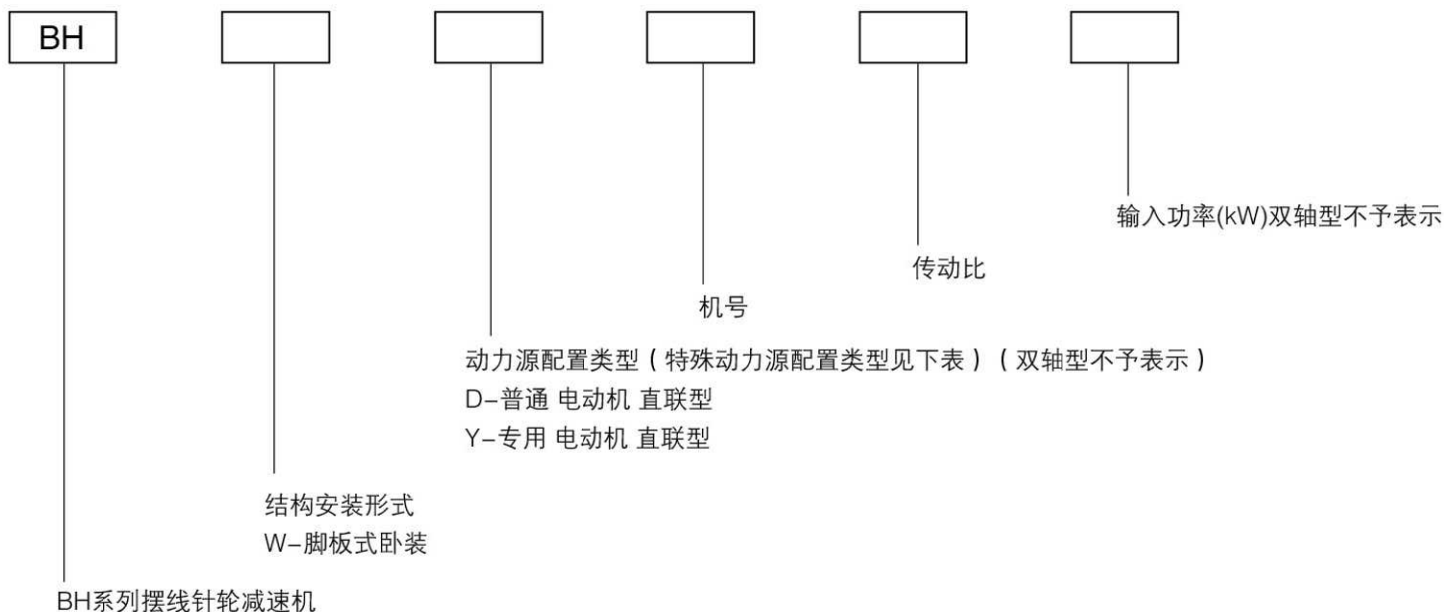
BHWY脚板式卧装专用电动机直联型摆线针轮减速机

BHLY法兰式立装专用电动机直联型摆线针轮减速机

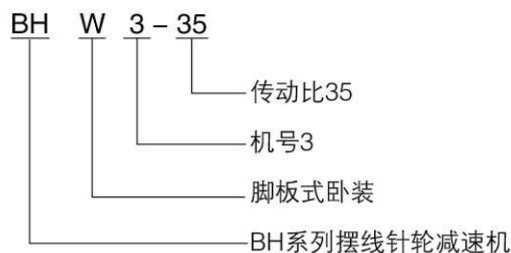
BHWD脚板式卧装普通电动机直联型摆线针轮减速机

BHLD法兰式立装普通电动机直联型摆线针轮减速机

四、型号表示方法



● 示例1 单级双轴型



● 示例1 双级与电动机直联型



说明：(1)在双级减速机中各级传动比的组合，以高速端为传动比小的一端，低速端为传动比大的一端。
 (2)双级减速机传动比 = 低速级传动比×高速级传动比

特殊动力源类型

A	YA系列增安型电机	Y	Y系列专用电机	Q	YZ系列起重电机	V	变频调速电机
B	YB系列隔爆型电机	P	YEJ系列制动电机	M	油马达	N	ZD型锥形转子制动电机
D	Y系列普通电机	T	YCT系列电磁调速电机	Z	直流电机	S	低噪声电动机

五、选择型号说明

(一)选择机号时，请先确定以下三项参数

- 1、输入转速 $n(r/min)$
- 2、传动比 i 或输出转速 $n(r/min)$
- 3、输入功率 $P(kW)$

(二)如果输入轴的转速是变化的，则所传递的功率也应是变化的，因此，当用变速电动机或变速装置驱动时，应特别注意机号的选择，首先应先决定工作条件是“恒功率”还是“恒扭矩”如果是恒功率，按最低转速选取机号，如果是恒扭矩，按最高转速选取机号。

(三)本样本的数据是按平稳载荷下，每日工作8小时，工况系数=1.0的计算值。而在选择机号时，即在确定减速机的输入功率时，还应考虑负荷性质，工作条件及驱动动力源，以确定工况系数 K 。

减速机的输入功率按下列公式计算： $P = \frac{K \times P'}{\eta}$

其中： P —减速机的输入功率 K —工况系数 P' —被驱动机械所需的输入功率
 η —减速机的效率(单级为90%，双级为87%)

工况系数K

原动机种类	工作条件	工况系数 载荷性质		
		I 稳定	II 中等冲击	III 大的冲击
电动机	断续工作3小时/日	0.8	1.0	1.35
	8-10小时/日	1.0	1.2	1.5
	24小时/日	1.2	1.35	1.6

说明：①最大瞬时载荷或启动载荷不超过额定载荷的160%

②原动机为多缸发动机时，数据表中的工作条件与载荷性质可选取 $K=1.0\sim 1.7$

③原动机为单缸发动机时，数据表中的工作条件与载荷性质可选取 $K=1.2\sim 1.8$

减速机用途和载荷性质分类参考表

用途		载荷分类	用途		载荷分类
搅拌器	纯液体	I	*塑料挤出机	薄膜	I
	液体和固体	II		棒材	
	液体(密度可变)			管材	
鼓风机	离心式	I		卷扬机(绞车)	吹塑机
	叶片式		重型机		III
	叶轮式	II	中型机	II	
压气机 压缩机	离心式	I	辊道		III
	叶轮式	II	破碎机(矿石)		
	往复式(多缸)		锤式粉碎机		
	往复式(单缸)	III	混凝土搅拌机		
运输机 (载荷稳定)	板式	I	石油工业	石蜡压滤机	II
	皮带式			结晶品冷冻机	
	门式		橡胶与塑料工业	*破胶机	III
	链式			*混炼机	
	螺旋式			*精炼机	II
运输机 (重载荷非均匀送料)	板式	II	纺织工业	*橡胶压延机	
	皮带式			织布机	
	门式			梳棉(毛麻)机	
	链式			轧布机	
	往复式			纺织机	
	螺旋式			洗涤机	
	振动式			III	

说明：1、I 稳定载荷 II 中等载荷 III 大的冲击载荷
2、* 按每日24小时工作选取

六、使用及润滑须知

(一) 使用

- 1、减速机适用于24小时连续工作制，并允许正反向运转。
- 2、单级减速级的输出轴转向与输入轴转向相反，双级减速机的输出轴转向与输入轴转向相同。
- 3、减速机无自锁作用。
- 4、减速机的输出轴不能承受轴向力。
- 5、在可能出现过载现象的使用场合，应安装过载保护装置。
- 6、脚板式卧装摆线针轮减速机要安装在没有振动、十分坚固的水平基础上，在必须倾斜安装的使用场合，减速机轴心线的倾斜度不得大于 $\pm 15^\circ$
- 7、法兰式立装摆线针轮减速机在安装时，输出轴垂直向下。
- 8、如需要采用除脚板式卧装和法兰式立装以外得其他特殊安装形式，必须采取相应的润滑和密封措施来保证减速机润滑充足和防止漏油。请与我厂技术部门联系。
- 9、采用油脂润滑的摆线针轮减速机安装角度自由。

- 10、减速机安装时，可用垫块进行调整，垫块在高度方向不超过三块，也可用楔铁进行调整，但减速机校准后必须换入平垫块。
- 11、在冲击、振动较大或起动频繁的使用场合，机座与基础除用底脚螺栓进行联接之外，还需要用定位销（自备）进行加固。
- 12、标准型摆线针轮减速机的输入轴和输出轴的轴伸形式为圆柱形，采用普通平键联接。轴径尺寸公差h6。普通平键尺寸按GB1096-79《普通平键型式尺寸》的规定。联接法兰止口按GB1801-79的（h9）配合。
- 13、当采用联轴器把摆线针轮减速机与相配套的机械联接时，推荐用弹性联轴器。
- 14、减速机与相配套机械用联轴器联接时，两者轴心线的同轴度不得超过联轴器所允许的范围。
- 15、当摆线针轮减速机与齿轮、链轮相联接时，必须保证两者轴心线的平行度。
- 16、当使用链轮来进行传动时、不要把齿链放得过松，否则在起动时会产生冲击力。
- 17、在把联轴器、齿轮、链轮等联接件联接摆线针轮减速机的输出轴时，不得采用直接锤击的方法，应利用轴伸端螺孔旋入螺栓，通过压板压入。
- 18、安装后的减速机，正式使用前必须进行试运转。在空载运转正常的情况下，再逐渐加载运转。

二、润滑

1、润滑方法：

单级摆线针轮减速机润滑方法表：

机号	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
脚板式卧装	油脂润滑	油浴润滑								
法兰式立装		循环润滑								

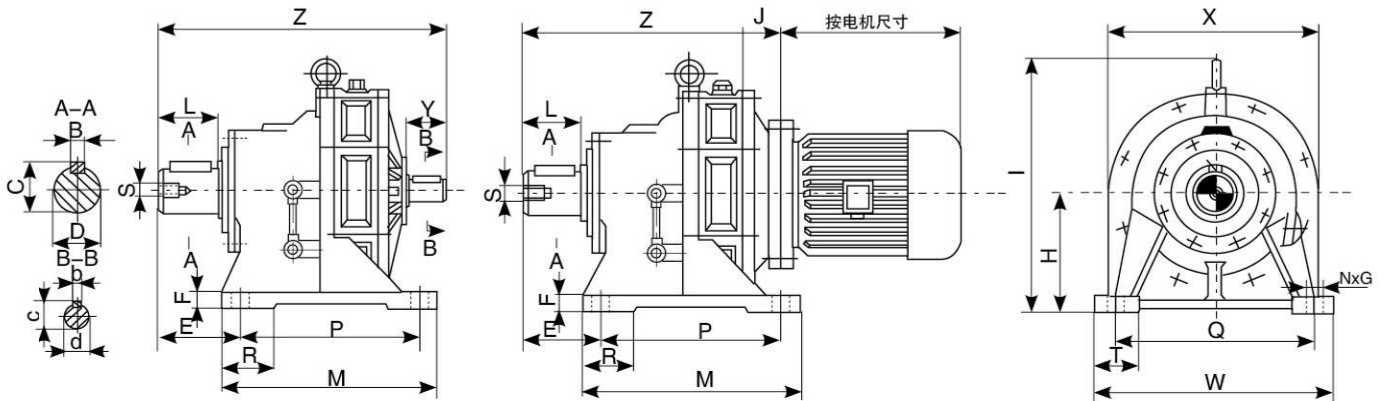
机号	10	20	30	31	41	42	52	53	63	74	85	95
脚板式卧装	油浴润滑											
法兰式立装	循环润滑											

- 2、减速机在使用前必须注入润滑油，出厂时的减速机为了便于装卸和运输，一般都不装润滑油。
- 3、采用油脂润滑的减速机在出厂前已注入润滑脂。
- 4、普通用途的摆线针轮减速机，在常温下一般选用L-CKC68至L~CKC150中极压工业齿轮油或性能更好的润滑油。
- 5、当摆线针轮减速机在工作条件恶劣，起动——停止频繁和高温或低温的场合里工作时，应重新考虑润滑油。
- 6、当减速机采用油脂进行润滑时，推荐使用特种润滑脂-2#、二硫化钼-2#或ZL-2#锂基润滑脂等油脂。
- 7、加润滑油时，油位高度不应超过油标上限，也不低于油标下限。在运转过程中，应经常观察油位高度，及时补充相同牌号的润滑油。
- 8、润滑脂的装入量为减速机容积的1/2-1/3，油脂不宜加得过多，否则会产生搅拌热。
- 9、润滑油更换制度：
第一次更换，减速机初次运转300小时后作第一次更换，更换时，应去除残存污油。以后每次更换，每天连续工作10小时以上者，每隔3个月更换一次；每天间断工作10小时以下者，每隔6个月更换一次。
- 10、油脂更换制度：每隔6个月更换一次。
- 11、已经长期没有使用的减速机重新开动前，必须更换润滑油或润滑脂。
- 12、不允许注入不清洁或带腐蚀性的润滑油。

七、摆线针轮减速机外形及安装尺寸

BHW,BHWD外形及安装尺寸

Model BHW,BHWD contour and installation dimensions

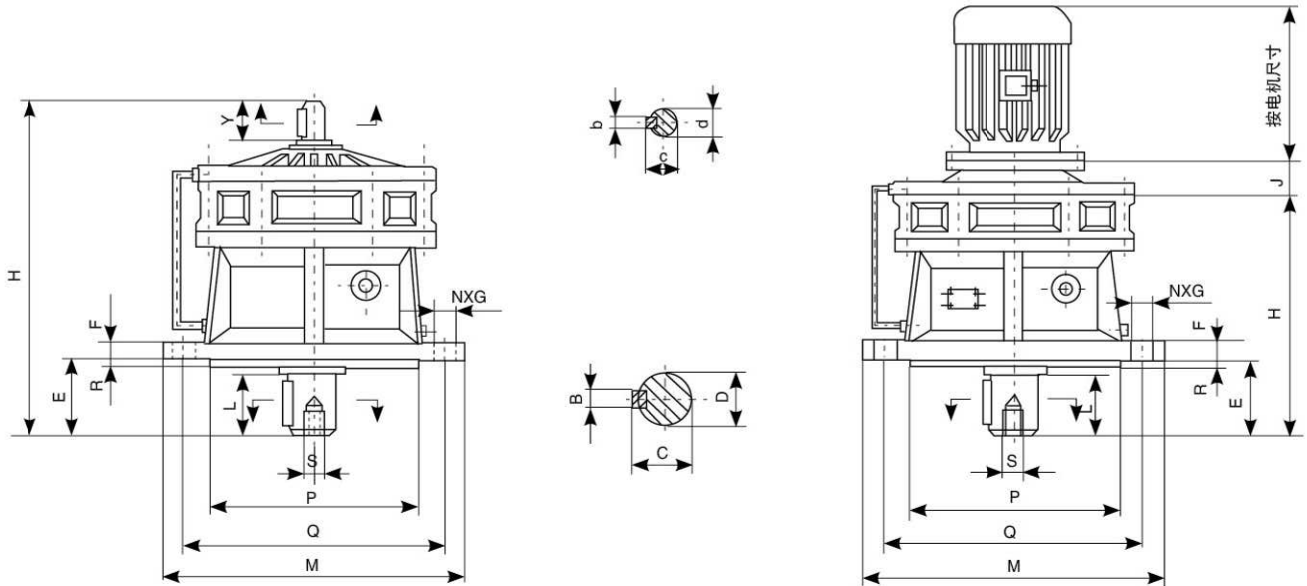


机号 Size	外形尺寸 Contour dimensions						安装尺寸 Installation dimensions											轴端尺寸 Size of shaft end							重量 Weight			
	M	W	Z		I	X	J	H	E	F	P	Q	R	S	T	N	G	B	C	D	L	b	c	d	y	BHW	BHWD 约	
			BHW	BHWD																								
BHW.BHWD09-9																												
BH09	100	144	192	142	155	140	80	47	12	76	120		M5	35	4	11	6	24.5	22	30	5	17	15	25	8.5	BHW 重量 + 电动机 重量		
BH0	120	185	214	165	190	168	100	93	15	90	150		M8	35	4	11	8	33	30	35	5	17	15	22	15			
BH1	160	280	263	194	250	200	120	125	15	110	240		M10	55	4	13	10	38	35	56	6	20.5	18	35	22			
BH2	200	320	320	246	296	240	140	144	20	150	280	65	M10	60	4	13	14	48.5	45	71	6	24.5	22	40	40			
BH3	250	390	390	294	355	300	160	159	25	200	340	100	M12	75	4	17	16	59	55	80	8	33	30	55	73			
BH4	380	400	479	370	430	340	200	155	25	320	340	150	M12	80	4	22	20	74.5	70	102	10	38	35	62	120			
BH5	440	470	564	438	513	400	240	159	32	380	420		M16	80	4	22	25	95	90	120	14	48.5	45	70	185			
BH6	520	560	668	528	605	500	280	199	35	440	500		M20	90	4	26	28	106	100	139	14	53.5	50	80	380			
BH7	600	690	775	578	706	575	325	230	40	500	630		M24	105	6	26	28	116	110	150	16	59	55	90	580			
BH8	810	880	1061	814	880	700	420	324	50	660	800		M30	160	6	32	32	137	130	202	20	74.5	70	120	1200			
BH9	1040	1160	1462	1151	1160	1000	540	485	60	840	1050		M42	200	6	45	45	190	180	330	25	95	90	150	2500			

TAILONG MACHINERY

BHL,BHLD(单级) 外形及安装尺寸

Model BHL,BHLD contour and installation dimensions

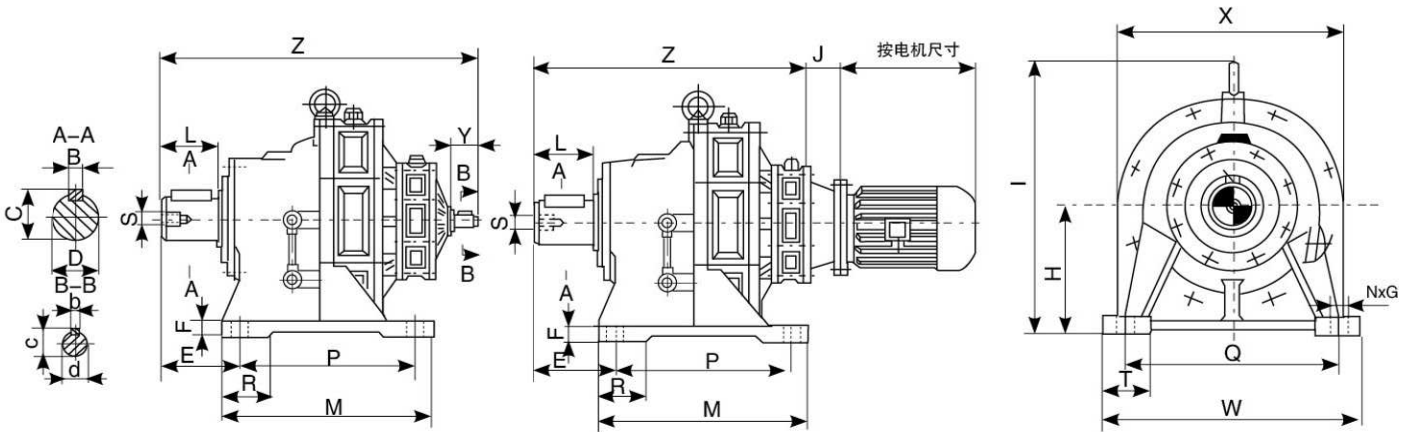


机号 Size	外形尺寸 Contour dimensions				安装尺寸 Installation dimensions								轴端尺寸 Size of shaft end							重量 Weight			
	H		M	J	E	F	G	N	P	Q	R	S	B	C	D	L	b	c	d	y	BHL	BHLD 约	
	BHL	BHLD																					
BHL,BHLD09-9																							
BH09	192	142	160	附表	35	10	11	4	110	134	3	M5	6	24.5	22	30	5	17	15	25	8	BHL 重量 + 电动机 重量	
BH0	214	165	190		39	10	11	4	140	160	3	M8	8	33	30	35	5	17	15	22	15		
BH1	263	194	230		61	12	11	6	170	200	4	M10	10	38	35	46	6	20.5	18	35	22		
BH2	320	246	260		70	15	11	6	200	230	4	M10	14	48.5	45	61	6	24.5	22	40	43		
BH3	390	294	340		80	20	13	6	270	310	5	M12	16	59	55	74	8	33	30	55	79		
BH4	477	370	400		100	22	15	8	320	360	5	M12	20	74.5	70	92	10	38	35	62	127		
BH5	564	438	490		115	30	18	12	400	450	5	M16	25	95	90	108	14	48.5	45	70	200		
BH6	668	528	580		139	35	22	12	460	520	8	M20	28	106	100	130	14	53.5	50	80	400		
BH7	775	578	650		182	40	22	12	520	590	10	M24	28	116	110	142	16	59	55	90	620		
BH8	1061	814	880		210	50	38	12	680	800	10	M30	32	137	130	202	20	74.5	70	120	1220		
BH9	1462	1151	1160		370	60	39	8	900	1020	10	M42	45	190	180	330	25	95	90	150	2500		

TAILONG MACHINERY

BHWE,BHWED 外形及安装尺寸

Model BHWE,BHWED contour and installation dimensions

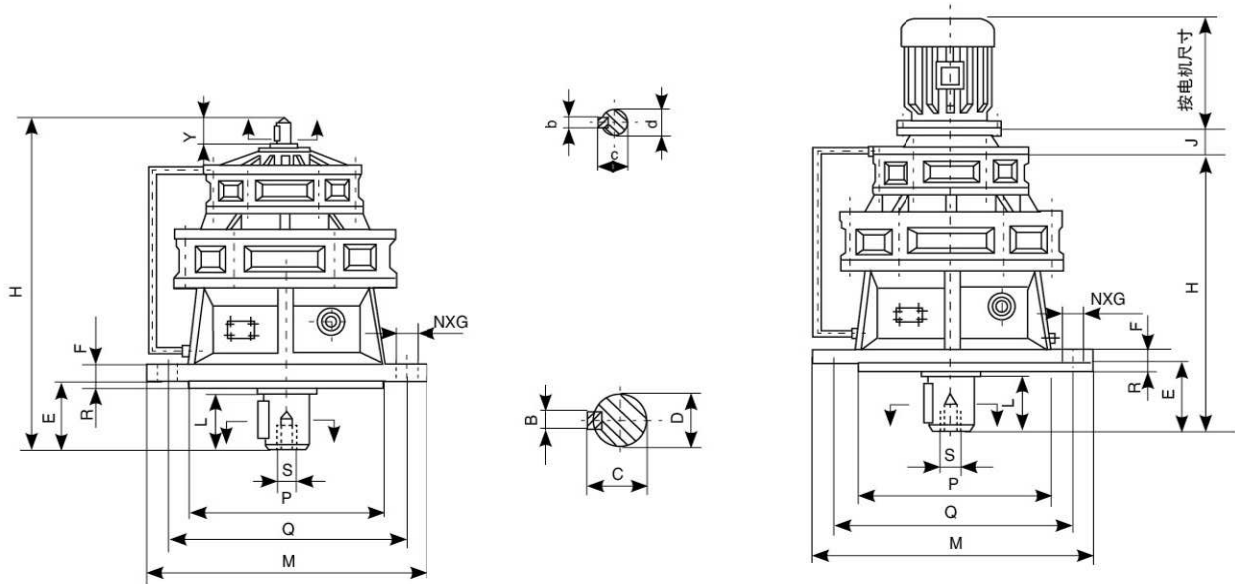


机号 Size	外形尺寸 Contour dimensions						50安装尺寸 Installation dimensions										轴端尺寸 Size of shaft end							重量 Weight				
	M	W	Z		I	X	J	H	E	F	P	Q	R	S	T	N	G	B	C	D	L	b	c	d	y	BHWE	BHWED 约	
			BHWE	BHWED																								
BHWE,BHWED10-95																												
BH10	160	280	317	267	250	200	120	124	15	110	240		M10	55	4	13	10	38	35	56	5	17	15	22	43	45	BHWE 重量 + 电动机 重量	
BH20	200	320	364	315	306	240	140	144	20	150	280		M10	60	4	13	14	48.5	45	71	5	17	15	22	50			
BH30	250	390	417	368	356	300	160	159	25	200	340		M12	75	4	17	16	59	55	80	5	17	15	22	82			
BH31	250	390	446	376	356	300	160	159	25	200	340	65	M12	75	4	17	16	59	55	80	6	20.5	18	35	90			
BH41	380	400	523	454	425	340	200	155	25	320	340	65	M12	80	4	22	20	74.5	70	102	6	20.5	18	35	140			
BH42	380	400	554	479	425	340	200	155	25	320	340	100	M12	80	4	22	20	74.5	70	102	6	24.5	22	40	155			
BH52	440	470	623	548	504	400	240	158	32	380	420		M16	80	4	22	25	95	90	120	6	24.5	22	40	240			
BH53	440	470	657	561	504	400	240	158	32	380	420		M16	80	4	22	25	95	90	120	8	33	30	55	260			
BH63	520	560	741	645	605	500	280	199	35	440	500		M20	90	4	26	28	106	100	139	8	33	30	55	460			
BH74	600	690	832	725	706	575	325	230	40	500	630		M24	105	6	26	28	116	110	150	10	38	35	62	680			
BH84	810	880	1113	983	880	700	420	324	50	660	800		M30	160	6	32	32	137	130	202	10	38	35	62	1320			
BH95	1040	1160	1502	1350	1160	1000	540	485	60	840	1050		M42	200	6	45	45	190	180	330	14	53.5	45	70				

TAILONG MACHINERY

BHLE, BHLED(双级) 外形及安装尺寸

Model BHLE, BHLED (Double reduction) contour and installation dimensions



机号 Size	外形尺寸 Contour dimensions				安装尺寸 Installation dimensions								45轴端尺寸 Size of shaft end								重量 Weight		
	H		M	J	E	F	G	N	P	Q	R	S	B	C	D	L	b	c	d	y	BHLE	BHLED 约	
	BHL	BHLD																					
BHLE, BHLED10-95																							
BH10	317	267	230	附表	61	12	11	6	170	200	4	M10	10	38.5	35	49	5	17	15	22	38	40	
BH20	368	318	260		70	15	11	6	200	230	4	M10	14	48.5	45	61	5	17	15	22	50		
BH30	415	368	340		80	20	13	6	270	310	5	M12	16	59	55	74	5	17	15	22	85		
BH31	446	376	340		80	20	13	6	270	310	5	M12	16	59	55	74	6	20.5	18	35	95		
BH41	521	454	400		100	22	15	8	320	360	5	M12	20	74.5	70	92	6	20.5	18	35	145		
BH42	554	479	400		100	22	15	8	320	360	5	M12	20	74.5	70	92	6	24.5	22	40	160		
BH52	623	548	490		11	30	18	12	400	450	5	M16	25	95	90	108	6	24.5	22	40	240		
BH53	657	561	490		115	30	18	12	400	450	5	M16	25	95	90	108	8	33	30	55	260		
BH63	741	645	580		139	35	22	12	460	520	8	M20	28	106	100	130	8	33	30	55	460		
BH74	832	725	650		182	40	22	12	520	590	10	M24	28	116	110	142	10	38	35	62	690		
BH84	1071	962	880		210	50	38	12	680	800	10	M30	32	137	130	202	10	38	35	62	1340		
BH95	1502	1350	1160		370	60	39	8	900	1020	10	M42	45	190	180	330	14	48.5	45	70			

TAILONG MACHINERY

单级减速机额定输入功率表 单位: kW

机号 Size	传动比Speedratio								
	11	17	23	29	35	43	59	71	87
BH09	0.37	0.37	0.25	0.25	0.25	0.18			
BH0	0.75	0.75	0.55	0.37	0.37	0.37	0.25		
BH1	2.2	1.5	1.5	1.1	1.1	0.75	0.55	0.37	
BH2	4	4	2.2	2.2	1.5	1.1	0.75	0.55	0.37
BH3	7.5	7.5	5.5	5.5	4	3	2.2	1.5	1.5
BH4	11	11	11	7.5	7.5	5.5	4	3	2.2
BH5	18.5	18.5	18.5	15	15	11	7.5	7.5	5.5
BH6	22	22	18.5	18.5	18.5	15	11	11	11
BH7		37	37	30	22	22	18.5	18.5	15
BH8		55	55	55	45	37	30	22	22
BH9			75	75	55	55	45	30	30
输出 转速 rpm	输入转速1500rpm								
	136	88	65	51	42	34	25	21	17
	输入转速1000rpm								
	91	59	43	34	29	23	17	14	11

单级减速机输出轴许用扭矩表

机号 Size	B09	B0	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9
输出轴许用扭矩N.M											
传动比	输入转速 1500rpm						1000rpm				
	11	26	52	147	265	503	728	1220	2170		
17	40	75	157	410	770	1110	1880	3300	5640	8380	11197
23	37	78	210	315	770	1500	2545	3800	7630	11300	15300
29	46	68	195	400	970	1330	2615	4800	7780	14200	19300
35	56	82	235	330	855	1600	3130	5750	6900	14000	17300
43	55	101	190	290	800	1420	2845	3880	8470	14200	21200
59		90	190	270	770	1382	2670	3900	9770	15800	23700
71			163	235	640	1270	2350	4670	11600	14000	19000
87				200	790	1140	3000	5760	7800	17100	23350

注: 输入功率为18.5kW及以上时, 请选用1000rpm的输入转速。

双级电动机直联型摆线针轮减速机额定输入功率表 单位: kW

机号 Size	许用 扭矩 N.M	传动比Speedratio																	
		121	187	289	391	473	595	731	841	1003	1225	1505	1849	2065	2537	3481	4189	5133	7569
		输入转速 1500rpm																	
B20	540	0.75	0.55	0.37	0.25	0.25	0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B31	1275	2.2	1.1	0.75	0.75	0.55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B41	2255	2.2	2.2	1.5	1.1	0.75	0.75	0.55	0.55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B53	4510	7.5	5.5	4	3	2.2	2.2	1.5	1.5	1.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B63	8820	7.5	7.5	5.5	5.5	4	3	2.2	1.5	1.5	1.1	-	-	-	-	-	-	-	-
B74	11760		11	7.5	7.5	4	4	3	2.2	2.2	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-
B84	16000		15	11	7.5	7.5	5.5	4	4	3	3	2.2	-	-	-	-	-	-	-
B85	21560			15	11	11	7.5	5.5	5.5	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-
B95	29400			18.5	15	11	11	7.5	7.5	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注: 在严格限制许可扭矩下“-”处输入功率可以采用表中该机号下的最小额定输入功率。

配置Y系列电机时尺寸J表

电机功率	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	7.5	11	15
电机极数	四极										
B0	80.5	80.5									
B1	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5					
B2	93.5	93.5	93.5	93.5	93.5	93.5	93.5				
B3			118	115	118	118	118	118	118		
B4			123	123	123	123	123	123	123	148	
B5							142	142	142	142	142

电机功率	15	18.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45	55
电机极数	四极					六极					
B5	142	142									
B6			144	144	144	144	144				
B7			128.7	128.7	128.7	128.7	128.7	160.7	160.7		
B8						204	204	234	234	234	234
B9											

注: 配置其他电机时J尺寸可能有所变动

* 因样本不断更新, 更新时间恕不另行通知